

PERFECT CUT™! PREMIUM THREE-FLUTE TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE BOTTOM TAP 6-40 THREAD

Incredibly Smooth Cutting-Greatly Increased Life

PERFECT CUT™ PREMIUM THREE-FLUTE TAPS The Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap is a high-quality tool designed for gunsmiths and firearm enthusiasts seeking precise and efficient threading solutions. Crafted from high-speed tool steel, these taps are engineered to deliver exceptional performance and durability. Three-Flute Taps: Distribute tapping stresses over a triangular area, facilitating easy starting and maintaining alignment during hand tapping. They are stronger than two-flute taps, making them suitable for hard or tough steels. Specifications: Material: High-speed tool steel Thread Sizes Available: 6-48 8-40 1/4-22 8-32 Customer Insights: Users of the Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap have expressed satisfaction with its performance, noting the precision and quality of the threads produced. The taps have received an average rating of 3.4 out of 5 stars from verified buyers, indicating a generally positive reception. Incorporating the Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap into your gunsmithing toolkit ensures reliable and accurate threading, enhancing the quality and longevity of firearm components.



Attributes

- Name: REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE BOTTOM TAP 6-40 THREAD
- Manufacturer: REIFF & NESTOR COMPANY
- Product no.: 748102640
- Mfr. No.:
- Material: High Speed Steel
- Style: Bottom
- Threads: 6-40
- Delivery weight: 0.005kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN](#)
- [English: Safety Instruction Guide for PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TAPS À TROIS FLÛTES PREMIUM PERFECT CUT™](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i TAPPINI A TRE FLUTE PERFECT CUT™ PREMIUM](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH](#)
- [Suomi: Turvaohjeet PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteelle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÉ ZÁVITOVÉ NÁSTROJE](#)

Sicherheitsanleitung für PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN

Einführung

Danke, dass du dich für die PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN der Reiff & Nestor Company entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere und effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lese diese Anleitung sorgfältig, bevor du die Tafeln verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass die Tafeln nur für den vorgesehenen Zweck verwendet werden: Gewindeschneiden in der Büchsenmacherei und bei Feuerwaffenanwendungen.
- Überprüfe die Tafeln vor der Benutzung auf sichtbare Schäden. Verwende keine beschädigten Werkzeuge.
- Halte die Tafeln außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe bei der Verwendung der Tafeln.
- Sei dir deiner Umgebung bewusst und Sorge für eine sichere Arbeitsumgebung, um Unfälle zu vermeiden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung

- Verwende die Tafeln immer in einem stabilen und sicheren Arbeitsbereich.
- Vermeide übermäßige Kraft beim Gewindeschneiden, um Brüche und Verletzungen zu verhindern.
- Achte auf die richtige Ausrichtung der Tafel mit dem Werkstück, um ein Verkeilen des Gewindes zu vermeiden.
- Verwende Schneidöl oder Schmiermittel beim Gewindeschneiden, um Reibung und Hitze zu reduzieren.
- Wenn die Tafel klemmt, versuche nicht, sie mit Gewalt zu entfernen. Drehe die Tafel stattdessen langsam und vorsichtig zurück, um sie zu lösen.
- Lagere die Tafeln nach der Benutzung an einem trockenen und sicheren Ort, um Rost und Schäden zu vermeiden.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle die notwendigen Werkzeuge: Bohrer, GewindeschneiderWerkzeug, Schneidöl und Schutzausrüstung.
- Wähle die passende Tafelsgröße für dein Projekt (verfügbare Größen: 648, 840, 1/422, 832).

2. Bohren:

- Bohre ein Loch im Werkstück mit einem Bohrer, der zur Tafelsgröße passt.
- Stelle sicher, dass das Loch gerade und sauber ist, um ein einfaches Gewindeschneiden zu ermöglichen.

3. Gewindeschneiden:

- Trage Schneidöl auf die Tafel auf, um die Reibung zu reduzieren.
- Setze die Tafel in das GewindeschneiderWerkzeug ein und achte auf einen sicheren Halt.
- Richte die Tafel mit dem gebohrten Loch aus und übe sanften Druck aus.
- Drehe die Tafel im Uhrzeigersinn, während du die Ausrichtung beibehältst.
- Wenn du Widerstand spürst, ziehe die Tafel leicht zurück und fahre dann mit dem

Gewindeschneiden fort.

4. Abschluss:

- Sobald die gewünschte Tiefe erreicht ist, entferne die Tafel vorsichtig, indem du sie gegen den Uhrzeigersinn drehst.
- Reinige das neu gewindete Loch, um eventuelle Rückstände zu entfernen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder abgenutzte Tafeln gemäß den lokalen Vorschriften.
- Entsorge Tafeln nicht im regulären Haushaltsmüll. Informiere dich über lokale Recyclingprogramme für Metallwerkzeuge.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder Bedenken bezüglich der PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN, siehe bitte die Kontaktdaten des Herstellers auf der Produktverpackung oder der offiziellen Website.

Indem du diese Richtlinien befolgst, kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit den PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN gewährleisten. Priorisiere immer Sicherheit und ordnungsgemäße Nutzung, um die Qualität und Langlebigkeit deiner Projekte zu verbessern.

Safety Instruction Guide for PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS

Introduction

Thank you for choosing the PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS by the Reiff & Nestor Company. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe and effective use of this product. Please read this guide carefully before using the taps.

General Safety Guidelines

- Ensure that the taps are used only for their intended purpose: threading in gunsmithing and firearm applications.
- Always inspect the taps for any visible damage before use. Do not use damaged tools.
- Keep the taps out of reach of children and unauthorized users.
- Use appropriate personal protective equipment (PPE) such as safety goggles and gloves when using the taps.
- Be aware of your surroundings and ensure a safe working environment to prevent accidents.

Specific Safety Precautions for Use

- Always use the taps in a stable and secure work area.
- Avoid excessive force when tapping to prevent breakage and injury.
- Ensure proper alignment of the tap with the workpiece to avoid crossthreading.
- Use cutting oil or lubricant when tapping to reduce friction and heat.
- If the tap becomes stuck, do not force it out. Instead, reverse the tap slowly and carefully to remove it.
- Always store the taps in a dry and safe place after use to prevent rust and damage.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather the necessary tools: drill, tap wrench, cutting oil, and safety equipment.
- Select the appropriate tap size for your project (available sizes: 648, 840, ¼22, 832).

2. Drilling:

- Drill a hole in the workpiece using a drill bit that matches the tap size.
- Ensure the hole is straight and clean to facilitate easy tapping.

3. Tapping:

- Apply cutting oil to the tap to reduce friction.
- Insert the tap into the tap wrench, ensuring a secure grip.
- Align the tap with the drilled hole and apply gentle pressure.
- Turn the tap clockwise while maintaining alignment.
- If resistance is felt, back the tap out slightly, then continue tapping.

4. Completion:

- Once the desired depth is reached, carefully remove the tap by turning it counterclockwise.
- Clean the newly threaded hole to remove any debris.

Disposal Instructions

- Dispose of any damaged or wornout taps in accordance with local regulations.
- Do not dispose of taps in regular household waste. Check for local recycling programs for metal tools.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or concerns regarding the PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS, please refer to the manufacturer's contact information provided on the product packaging or official website.

By following these guidelines, you can ensure a safe and effective experience with the PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS. Always prioritize safety and proper usage to enhance the quality and longevity of your projects.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™

Introducción

Gracias por elegir las TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™ de Reiff & Nestor Company. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro y efectivo de este producto. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usar las tapas.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que las tapas se utilicen solo para su propósito previsto: roscado en aplicaciones de armería y armas de fuego.
- Siempre inspecciona las tapas en busca de daños visibles antes de usarlas. No utilices herramientas dañadas.
- Mantén las tapas fuera del alcance de los niños y usuarios no autorizados.
- Usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes, al utilizar las tapas.
- Mantente consciente de tu entorno y asegúrate de tener un área de trabajo segura para prevenir accidentes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Siempre utiliza las tapas en un área de trabajo estable y segura.
- Evita aplicar fuerza excesiva al roscar para prevenir roturas y lesiones.
- Asegúrate de que la tapa esté alineada correctamente con la pieza de trabajo para evitar roscados cruzados.
- Usa aceite de corte o lubricante al roscar para reducir la fricción y el calor.
- Si la tapa se queda atascada, no la fuerces. En su lugar, invierte la tapa lentamente y con cuidado para retirarla.
- Siempre guarda las tapas en un lugar seco y seguro después de usarlas para prevenir óxido y daños.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne las herramientas necesarias: taladro, llave de roscar, aceite de corte y equipo de seguridad.
- Selecciona el tamaño de tapa adecuado para tu proyecto (tamaños disponibles: 648, 840, ¼22, 832).

2. Perforación:

- Perfora un agujero en la pieza de trabajo utilizando una broca que coincida con el tamaño de la tapa.
- Asegúrate de que el agujero esté recto y limpio para facilitar el roscado.

3. Roscar:

- Aplica aceite de corte a la tapa para reducir la fricción.
- Inserta la tapa en la llave de roscar, asegurando un agarre seguro.
- Alinea la tapa con el agujero perforado y aplica una presión suave.
- Gira la tapa en sentido horario mientras mantienes la alineación.
- Si sientes resistencia, retrocede la tapa ligeramente y luego continúa roscando.

4. Finalización:

- Una vez que se alcance la profundidad deseada, retira la tapa cuidadosamente girándola en sentido antihorario.
- Limpia el agujero recién roscado para eliminar cualquier residuo.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa dañada o desgastada de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches las tapas en la basura doméstica regular. Consulta los programas de reciclaje locales para herramientas de metal.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta o inquietud de seguridad relacionada con las TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™, consulta la información de contacto del fabricante proporcionada en el empaque del producto o en el sitio web oficial.

Al seguir estas pautas, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva con las TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™. Siempre prioriza la seguridad y el uso adecuado para mejorar la calidad y longevidad de tus proyectos.

Guide de Sécurité pour les TAPS À TROIS FLÔTES PREMIUM PERFECT CUT™

Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPS À TROIS FLÔTES PREMIUM PERFECT CUT™ de la société Reiff & Nestor. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser les taps.

Lignes Directrices de Sécurité Générales

- Assurez-vous que les taps sont utilisés uniquement à des fins prévues : le filetage dans les applications d'armurerie et d'armes à feu.
- Inspectez toujours les taps pour détecter d'éventuels dommages visibles avant utilisation. Ne pas utiliser d'outils endommagés.
- Gardez les taps hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Utilisez des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, tels que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation des taps.
- Soyez conscient de votre environnement et assurez-vous d'un espace de travail sûr pour prévenir les accidents.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez toujours les taps dans un espace de travail stable et sécurisé.
- Évitez d'exercer une force excessive lors du filetage pour prévenir la casse et les blessures.
- Assurez-vous que le tap est correctement aligné avec la pièce à travailler pour éviter le croisement de filet.
- Utilisez de l'huile de coupe ou un lubrifiant lors du filetage pour réduire la friction et la chaleur.
- Si le tap se coince, ne forcez pas pour le retirer. Au lieu de cela, inversez lentement et prudemment le tap pour le retirer.
- Rangez toujours les taps dans un endroit sec et sûr après utilisation pour prévenir la rouille et les dommages.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez les outils nécessaires : perceuse, clé à molette, huile de coupe et équipement de sécurité.
- Sélectionnez la taille de tap appropriée pour votre projet (tailles disponibles : 648, 840, 1/422, 832).

2. Perçage :

- Percez un trou dans la pièce à travailler en utilisant un foret qui correspond à la taille du tap.
- Assurez-vous que le trou est droit et propre pour faciliter le filetage.

3. Filetage :

- Appliquez de l'huile de coupe sur le tap pour réduire la friction.
- Insérez le tap dans la clé à molette, en vous assurant d'une prise sécurisée.
- Alignez le tap avec le trou percé et appliquez une pression douce.
- Tournez le tap dans le sens des aiguilles d'une montre tout en maintenant l'alignement.
- Si vous ressentez de la résistance, retirez légèrement le tap, puis continuez le filetage.

4. Achèvement :

- Une fois la profondeur désirée atteinte, retirez soigneusement le tap en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Nettoyez le trou nouvellement fileté pour enlever tout débris.

Instructions d'Élimination

- Éliminez tout tap endommagé ou utilisé conformément aux réglementations locales.
- Ne pas jeter les taps dans les déchets ménagers ordinaires. Vérifiez les programmes de recyclage locaux pour les outils en métal.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité des TAPS À TROIS FLÔTES PREMIUM PERFECT CUT™, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies sur l'emballage du produit ou sur le site Web officiel.

En suivant ces lignes directrices, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec les TAPS À TROIS FLÔTES PREMIUM PERFECT CUT™. Priorisez toujours la sécurité et une utilisation appropriée pour améliorer la qualité et la longévité de vos projets.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i TAPPINI A TRE FLUTE PERFECT CUT™ PREMIUM

Introduzione

Grazie per aver scelto i TAPPINI A TRE FLUTE PERFECT CUT™ PREMIUM della Reiff & Nestor Company. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire l'uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare i tappini.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che i tappini vengano utilizzati solo per il loro scopo previsto: filettatura in applicazioni di gunsmithing e armi da fuoco.
- Controlla sempre i tappini per eventuali danni visibili prima dell'uso. Non utilizzare strumenti danneggiati.
- Tieni i tappini fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Usa l'equipaggiamento di protezione personale (PPE) appropriato, come occhiali di sicurezza e guanti, quando utilizzi i tappini.
- Sii consapevole dell'ambiente circostante e garantisci un'area di lavoro sicura per prevenire incidenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza sempre i tappini in un'area di lavoro stabile e sicura.
- Evita di applicare una forza eccessiva durante la filettatura per prevenire rotture e infortuni.
- Assicurati che il tappino sia allineato correttamente con il pezzo di lavoro per evitare filettature incrociate.
- Usa olio da taglio o lubrificante durante la filettatura per ridurre l'attrito e il calore.
- Se il tappino si blocca, non forzarlo. Invece, inverti lentamente e con cautela il tappino per rimuoverlo.
- Conserva sempre i tappini in un luogo asciutto e sicuro dopo l'uso per prevenire ruggine e danni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogli gli strumenti necessari: trapano, chiave per tappini, olio da taglio e attrezzatura di sicurezza.
- Seleziona la dimensione del tappino appropriata per il tuo progetto (dimensioni disponibili: 648, 840, 1/422, 832).

2. Foratura:

- Drilla un foro nel pezzo di lavoro utilizzando una punta di trapano che corrisponda alla dimensione del tappino.
- Assicurati che il foro sia dritto e pulito per facilitare la filettatura.

3. Filettatura:

- Applica olio da taglio al tappino per ridurre l'attrito.
- Inserisci il tappino nella chiave per tappini, assicurandoti di avere una presa sicura.
- Allinea il tappino con il foro forato e applica una leggera pressione.
- Ruota il tappino in senso orario mantenendo l'allineamento.
- Se si avverte resistenza, estrai leggermente il tappino, quindi continua a filettare.

4. Completamento:

- Una volta raggiunta la profondità desiderata, rimuovi con attenzione il tappino ruotandolo in senso antiorario.
- Pulisci il foro filettato di recente per rimuovere eventuali detriti.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali tappini danneggiati o usurati in conformità con le normative locali.
- Non smaltire i tappini nei rifiuti domestici normali. Controlla i programmi di riciclaggio locali per gli strumenti metallici.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione sulla sicurezza riguardante i TAPPINI A TRE FLUTE PERFECT CUT™ PREMIUM, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite sulla confezione del prodotto o sul sito web ufficiale.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con i TAPPINI A TRE FLUTE PERFECT CUT™ PREMIUM. Prioritizza sempre la sicurezza e l'uso corretto per migliorare la qualità e la longevità dei tuoi progetti.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH firmy Reiff & Nestor. Niniejsza instrukcja zawiera niezbędne informacje dotyczące bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użytkowanie tego produktu. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tą instrukcją przed użyciem gwintowników.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że gwintowniki są używane wyłącznie do ich zamierzonego celu: gwintowania w aplikacjach związanych z rusznikarstwem i bronią palną.
- Zawsze przed użyciem sprawdź gwintowniki pod kątem widocznych uszkodzeń. Nie używaj uszkodzonych narzędzi.
- Trzymaj gwintowniki poza zasięgiem dzieci i osób nieupoważnionych.
- Używaj odpowiednich środków ochrony osobistej (PPE), takich jak gogle ochronne i rękawice podczas korzystania z gwintowników.
- Bądź świadomy swojego otoczenia i zapewnij bezpieczne miejsce pracy, aby zapobiec wypadkom.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Zawsze używaj gwintowników w stabilnym i bezpiecznym miejscu pracy.
- Unikaj nadmiernej siły podczas gwintowania, aby zapobiec złamaniu narzędzia i urazom.
- Upewnij się, że gwintownik jest prawidłowo wyrównany z elementem roboczym, aby uniknąć krzywego gwintowania.
- Używaj oleju do cięcia lub smaru podczas gwintowania, aby zmniejszyć tarcie i ciepło.
- Jeśli gwintownik utknie, nie wymuszaj jego wyciągania. Zamiast tego, powoli i ostrożnie odwróć gwintownik, aby go usunąć.
- Po użyciu zawsze przechowuj gwintowniki w suchym i bezpiecznym miejscu, aby zapobiec rdzy i uszkodzeniom.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź niezbędne narzędzia: wiertło, klucz do gwintowników, olej do cięcia oraz sprzęt ochronny.
- Wybierz odpowiedni rozmiar gwintownika do swojego projektu (dostępne rozmiary: 648, 840, 1/422, 832).

2. Wiercenie:

- Wywierć otwór w elemencie roboczym za pomocą wiertła, które pasuje do rozmiaru gwintownika.
- Upewnij się, że otwór jest prosty i czysty, aby ułatwić gwintowanie.

3. Gwintowanie:

- Nałóż olej do cięcia na gwintownik, aby zmniejszyć tarcie.
- Umieść gwintownik w kluczu do gwintowników, upewniając się, że jest pewnie trzymany.
- Wyrównaj gwintownik z wywierconym otworem i zastosuj delikatny nacisk.
- Obracaj gwintownik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, utrzymując wyrównanie.

- Jeśli poczujesz opór, cofnij gwintownik nieco, a następnie kontynuuj gwintowanie.

4. Zakończenie:

- Gdy osiągniesz pożądaną głębokość, ostrożnie wyjmij gwintownik, obracając go w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Oczyszczyć nowo gwintowany otwór z wszelkich zanieczyszczeń.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj gwintowników do zwykłych odpadów domowych. Sprawdź lokalne programy recyklingowe dla narzędzi metalowych.

Informacje Kontaktowe w Sprawie Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub obaw związanych z GWINTOWNIKAMI PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYMI, prosimy o zapoznanie się z informacjami kontaktowymi producenta podanymi na opakowaniu produktu lub na oficjalnej stronie internetowej.

Przestrzegając tych wytycznych, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z GWINTOWNIKAMI PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYMI. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i prawidłowe użytkowanie, aby poprawić jakość i trwałość swoich projektów.

Turvaohjeet PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteet Reiff & Nestor Companylta. Tämä opas tarjoaa olennaisia turvallisuusohjeita, jotka varmistavat tämän tuotteen turvallisen ja tehokkaan käytön. Lue tämä opas huolellisesti ennen tapsien käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tapsit käytetään vain niiden tarkoitukseen: kierteitykseen asekorjaus ja ampumaasekäytössä.
- Tarkista aina tapsit näkyvän vaurion varalta ennen käyttöä. Älä käytä vaurioituneita työkaluja.
- Pidä tapsit lasten ja valtuuttamattomien käyttäjien ulottumattomissa.
- Käytä sopivia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja hanskoja tapsien käytön aikana.
- Ole tietoinen ympäristöstäsi ja varmista turvallinen työskentelyympäristö onnettomuuksien estämiseksi.

Erityiset turvallisuusohjeet käytössä

- Käytä tapseja aina vakaassa ja turvallisessa työtilassa.
- Vältä liiallista voimaa tapseja käytettäessä estääksesi murtumisen ja vahingot.
- Varmista, että tapin suunta on oikea työpalan kanssa välttääksesi ristikkäiskierteitystä.
- Käytä leikkuurasvaa tai voiteluainetta tapsin käytön aikana kitkan ja lämmön vähentämiseksi.
- Jos tappia jää kiinni, älä pakota sitä ulos. Sen sijaan käännä tappia hitaasti ja varovasti taaksepäin sen poistamiseksi.
- Säilytä tapsit aina kuivassa ja turvallisessa paikassa käytön jälkeen ruosteen ja vaurioiden estämiseksi.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää tarvittavat työkalut: pora, tapsivarsi, leikkuurasva ja suojavarusteet.
- Valitse projektiisi sopiva tapsikoko (saatavilla olevat koot: 648, 840, ¼22, 832).

2. Poraaminen:

- Poraa reikä työpalassa käyttäen poranterää, joka vastaa tapsin kokoa.
- Varmista, että reikä on suora ja puhdas helpottamaan tapsaamista.

3. Kierteitys:

- Levitä leikkuurasvaa tappiin kitkan vähentämiseksi.
- Aseta tapp tapsivarsiin varmistaen, että ote on turvallinen.
- Kohdista tapp porattuun reikään ja käytä kevyttä painetta.
- Käännä tappia myötäpäivään samalla säilyttäen kohdistus.
- Jos vastusta tuntuu, vedä tappia hieman taaksepäin ja jatka sitten kierteittämistä.

4. Päätös:

- Kun haluttu syvyys on saavutettu, poista tappia varovasti kääntämällä sitä myötäpäivään.
- Puhdista uusi kierteinen reikä poistamalla kaikki jäännökset.

Hävitysohjeet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai kuluneet tapsit paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Älä hävitä tapsia tavallisessa kotitalousjätteessä. Tarkista paikalliset kierrätysohjelmat metallityökaluille.

Lisätiedot ja tuki

Mikäli sinulla on turvallisuuteen liittyviä kysymyksiä tai huolenaiheita PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteesta, viittaa tuotepakkauksessa tai virallisella verkkosivustolla annettuihin yhteystietoihin.

Noudattamalla näitä ohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteiden kanssa. Aina priorisoi turvallisuus ja oikea käyttö parantaaksesi projektiesi laatua ja kestävyyttä.

Säkerhetsinstruktioner för PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR

Introduktion

Tack för att du valt PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR från Reiff & Nestor Company. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av denna produkt. Läs noggrant igenom denna guide innan du använder tapparna.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att tapparna endast används för avsett syfte: gängning i vapensmidning och skytteapplikationer.
- Inspektera alltid tapparna för synliga skador innan användning. Använd inte skadade verktyg.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Använd lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon och handskar när du använder tapparna.
- Var medveten om din omgivning och se till att du har en säker arbetsmiljö för att förhindra olyckor.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid tapparna i en stabil och säker arbetsmiljö.
- Undvik överdrivet tryck när du går för att förhindra brott och skador.
- Se till att tapparna är korrekt inriktade med arbetsstycket för att undvika snedgängning.
- Använd skärolja eller smörjmedel vid gängning för att minska friktion och värme.
- Om tapparna fastnar, försök inte att tvinga ut dem. Vänd istället tapparna långsamt och försiktigt för att ta bort dem.
- Förvara alltid tapparna på en torr och säker plats efter användning för att förhindra rost och skador.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla nödvändiga verktyg: borr, tappnyckel, skärolja och skyddsutrustning.
- Välj rätt storlek på tapparna för ditt projekt (tillgängliga storlekar: 648, 840, 1/422, 832).

2. Borrning:

- Borra ett hål i arbetsstycket med en borr som matchar tapparnas storlek.
- Se till att hålet är rakt och rent för att underlätta enkel gängning.

3. Gängning:

- Applicera skärolja på tapparna för att minska friktion.
- Sätt in tapparna i tappnyckeln och se till att de har ett säkert grepp.
- Rikt tapparna mot det borrarade hålet och applicera lätt tryck.
- Vrid tapparna medurs samtidigt som du upprätthåller inriktningen.
- Om motstånd känns, backa tapparna något, och fortsätt sedan med gängningen.

4. Avslutning:

- När önskad djup har uppnåtts, ta försiktigt bort tapparna genom att vrida dem moturs.
- Rengör det nyligen gängade hålet för att ta bort eventuellt skräp.

Avfallsanvisningar

- Kassera eventuella skadade eller slitna tappar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Kassera inte tappar i vanligt hushållsavfall. Kontrollera lokala återvinningsprogram för metallverktyg.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella säkerhetsfrågor eller bekymmer angående PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktinformation som finns på produktens förpackning eller officiella webbplats.

Genom att följa dessa riktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR. Prioritera alltid säkerhet och korrekt användning för att förbättra kvaliteten och livslängden på dina projekt.

Bezpečnostní pokyny pro PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÉ ZÁVITOVÉ NÁSTROJE

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÉ ZÁVITOVÉ NÁSTROJE od společnosti Reiff & Nestor Company. Tento průvodce poskytuje nezbytné bezpečnostní pokyny pro zajištění bezpečného a efektivního používání tohoto produktu. Před použitím závitových nástrojů si prosím pečlivě přečtěte tento průvodce.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, aby byly závitové nástroje používány pouze k jejich zamýšlenému účelu: závitování v oblasti zbrojářství a střelných zbraní.
- Vždy zkontrolujte závitové nástroje na viditelné poškození před použitím. Nepoužívejte poškozené nástroje.
- Udržujte závitové nástroje mimo dosah dětí a neoprávněných uživatelů.
- Používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou ochranné brýle a rukavice při používání závitových nástrojů.
- Budte si vědomi svého okolí a zajistěte bezpečné pracovní prostředí, abyste předešli nehodám.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Vždy používejte závitové nástroje ve stabilním a bezpečném pracovním prostoru.
- Vyhněte se nadměrnému tlaku při závitování, abyste předešli zlomení a zranění.
- Zajistěte správné zarovnání závitového nástroje s pracovním kusem, abyste se vyhnuli zkříženému závitu.
- Používejte řezný olej nebo mazivo při závitování, abyste snížili tření a teplo.
- Pokud se závitový nástroj zasekne, nevynucujte jeho vytažení. Místo toho pomalu a opatrně otočte závitovým nástrojem zpět, abyste jej odstranili.
- Po použití vždy ukládejte závitové nástroje na suchém a bezpečném místě, abyste předešli rzi a poškození.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte potřebné nástroje: vrtačku, závitovou objímku, řezný olej a ochranné vybavení.
- Vyberte vhodnou velikost závitového nástroje pro váš projekt (dostupné velikosti: 648, 840, ¼22, 832).

2. Vrtání:

- Vrtávejte otvor v pracovním kuse pomocí vrtáku, který odpovídá velikosti závitového nástroje.
- Zajistěte, aby byl otvor rovný a čistý, aby usnadnil snadné závitování.

3. Závitování:

- Naneste řezný olej na závitový nástroj, abyste snížili tření.
- Vložte závitový nástroj do závitové objímky a zajistěte pevné uchopení.
- Zarovnejte závitový nástroj s vyvrtaným otvorem a aplikujte jemný tlak.
- Otočte závitovým nástrojem ve směru hodinových ručiček a udržujte zarovnání.
- Pokud cítíte odpor, mírně závitový nástroj vytočte zpět a poté pokračujte v závitování.

4. Dokončení:

- Jakmile dosáhnete požadované hloubky, opatrně odstraňte závitový nástroj otočením proti směru hodinových ručiček.
- Vyčistěte nově závitovaný otvor, abyste odstranili jakékoliv nečistoty.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoliv poškozené nebo opotřebované závitové nástroje v souladu s místními předpisy.
- Nevyhazujte závitové nástroje do běžného domácího odpadu. Zkontrolujte místní recyklační programy pro kovové nástroje.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy týkající se PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÝCH ZÁVITOVÝCH NÁSTROJŮ se prosím obraťte na kontaktní informace výrobce uvedené na obalu produktu nebo oficiálních webových stránkách.

Dodržováním těchto pokynů můžete zajistit bezpečné a efektivní používání PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÝCH ZÁVITOVÝCH NÁSTROJŮ. Vždy upřednostňujte bezpečnost a správné používání, abyste zvýšili kvalitu a životnost svých projektů.