

PERFECT CUT™! PREMIUM THREE-FLUTE TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE PLUG TAP 1/4-22 THREAD

Incredibly Smooth Cutting-Greatly Increased Life

PERFECT CUT™ PREMIUM THREE-FLUTE TAPS The Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap is a high-quality tool designed for gunsmiths and firearm enthusiasts seeking precise and efficient threading solutions. Crafted from high-speed tool steel, these taps are engineered to deliver exceptional performance and durability. Three-Flute Taps: Distribute tapping stresses over a triangular area, facilitating easy starting and maintaining alignment during hand tapping. They are stronger than two-flute taps, making them suitable for hard or tough steels. Specifications: Material: High-speed tool steel Thread Sizes Available: 6-48 8-40 1/4-22 8-32 Customer Insights: Users of the Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap have expressed satisfaction with its performance, noting the precision and quality of the threads produced. The taps have received an average rating of 3.4 out of 5 stars from verified buyers, indicating a generally positive reception. Incorporating the Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap into your gunsmithing toolkit ensures reliable and accurate threading, enhancing the quality and longevity of firearm components.



Attributes

- Name: REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE PLUG TAP 1/4-22 THREAD
- Manufacturer: REIFF & NESTOR COMPANY
- Product no.: 748101422
- Mfr. No.:
- Material: High Speed Steel
- Style: Plug
- Threads: 1/4-22
- Delivery weight: 0.014kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN](#)
- [English: Safety Instruction Guide for PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TARAUDS PREMIUM À TROIS CANNELURES PERFECT CUT™](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i MASCHI PREMIUM A TRE FLUTI PERFECT CUT™](#)
- [Norsk: Sikkerhetsinstruksjonsguide for PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLØYET TAPPE](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH](#)
- [Suomi: Turvaohjeet PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteelle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÉ ZÁVITOVÉ NÁSTROJE](#)

Sicherheitsanleitung für PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN

Einleitung

Danke, dass du dich für die PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN der Reiff & Nestor Company entschieden hast. Dieses Handbuch bietet wichtige Sicherheitsinformationen, um die sichere und effektive Nutzung des Produkts zu gewährleisten. Bitte lies dieses Manual sorgfältig durch, um zu verstehen, wie du die Tafeln sicher handhabst und betreibst.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass die Tafeln nur für ihren vorgesehenen Zweck verwendet werden, nämlich zum Gewindeschneiden in metallischen Materialien.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe bei der Verwendung der Tafeln.
- Halte den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet, um Unfälle zu vermeiden.
- Bewahre die Tafeln an einem trockenen Ort auf, um Rost und Beschädigungen zu vermeiden.
- Überprüfe die Tafeln regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung vor der Verwendung. Verwende keine beschädigten Tafeln.
- Sei dir deiner Umgebung bewusst und stelle sicher, dass sich Unbeteiligte in sicherer Entfernung aufhalten, während du die Tafeln bedienst.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung

- Verwende Tafeln, die für das zu bearbeitende Material geeignet sind. Die PERFECT CUT™ Tafeln sind für HochgeschwindigkeitsWerkzeugstahl und zähe Stähle ausgelegt.
- Verwende immer ein Gewindeschneidöl, um Reibung zu reduzieren und den Werkzeugverschleiß zu verhindern.
- Wende beim Gewindeschneiden keinen übermäßigen Druck an; lass die Tafel die Arbeit machen, um ein Brechen des Werkzeugs zu vermeiden.
- Wenn die Tafel stecken bleibt, übe keinen Druck aus. Drehe die Tafel langsam zurück, um sie zu entfernen, und überprüfe auf Hindernisse.
- Stelle sicher, dass die Tafel korrekt mit dem Werkstück ausgerichtet ist, um ein Schräggewinde zu vermeiden.
- Halte Finger und Hände während des Betriebs der Tafel fern, um Verletzungen zu vermeiden.

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Wähle die passende TafelnGröße für deine Gewindeschneidbedürfnisse. Die verfügbaren Größen sind 648, 840, 1/422 und 832.
- Stelle die notwendigen Werkzeuge bereit: GewindeschneidWerkzeug, Gewindeschneidöl und Schutzausrüstung.

2. Bohrung des Lochs:

- Bohre ein Führungsloch im Werkstück mit einem Bohrer, der zur TafelnGröße passt.
- Stelle sicher, dass das Loch sauber und frei von Ablagerungen ist.

3. Gewindeschneiden:

- Trage eine großzügige Menge Gewindeschneidöl auf die Tafel auf.
- Setze die Tafel in das Führungsloch ein und sichere sie im GewindeschneidWerkzeug.
- Drehe das GewindeschneidWerkzeug im Uhrzeigersinn, um mit dem Gewindeschneiden zu beginnen. Verwende leichten, gleichmäßigen Druck.
- Nach jeder vollen Umdrehung drehe die Tafel leicht zurück, um die Späne zu brechen und ein Klemmen zu reduzieren.
- Setze den Vorgang fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

4. Abschluss:

- Sobald das Gewindeschneiden abgeschlossen ist, entferne die Tafel vorsichtig, indem du sie gegen den Uhrzeigersinn drehst.
- Reinige das GewindeLoch, um alle Ablagerungen zu entfernen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder abgenutzte Tafeln gemäß den örtlichen Vorschriften für Metallabfälle.
- Entsorge Tafeln nicht im regulären Haushaltsmüll. Erkundige dich bei den örtlichen Recyclinganlagen nach den richtigen Entsorgungsmethoden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen zur Sicherheit oder weitere Unterstützung bezüglich der Verwendung der PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN wende dich bitte an deinen örtlichen Händler oder den Kundenservice des Herstellers.

Fazit

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit den PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN gewährleisten. Priorisiere immer Sicherheit und ordnungsgemäße Nutzung, um dich selbst und andere beim Arbeiten mit diesem hochwertigen Werkzeug zu schützen.

Safety Instruction Guide for PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS

Introduction

Thank you for choosing the PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS from the Reiff & Nestor Company. This guide provides essential safety information to ensure safe and effective usage of the product. Please read this manual carefully before use to understand how to safely handle and operate the taps.

General Safety Guidelines

- Ensure that the taps are used only for their intended purpose, which is threading in metal materials.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE) such as safety glasses and gloves when using the taps.
- Keep the work area clean and welllit to prevent accidents.
- Store the taps in a dry place to avoid rust and damage.
- Regularly inspect the taps for signs of wear or damage before use. Do not use damaged taps.
- Be aware of your surroundings and ensure that bystanders are at a safe distance while operating the taps.

Specific Safety Precautions for Use

- Use taps that are suitable for the material being threaded. The PERFECT CUT™ taps are designed for highspeed tool steel and tough steels.
- Always use a tapping lubricant to reduce friction and prevent tool wear.
- Do not apply excessive force when tapping; let the tap do the work to avoid breaking the tool.
- If the tap becomes stuck, do not force it. Reverse the tap slowly to remove it, and check for any obstructions.
- Ensure that the tap is aligned correctly with the workpiece to prevent crossthreading.
- Keep fingers and hands clear of the tap while in operation to avoid injury.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Select the appropriate tap size for your threading needs. The available sizes include 648, 840, 1/422, and 832.
- Gather necessary tools: tap wrench, tapping lubricant, and safety equipment.

2. Drilling the Hole:

- Drill a pilot hole in the workpiece using a drill bit that matches the tap size.
- Ensure the hole is clean and free from debris.

3. Tapping:

- Apply a generous amount of tapping lubricant to the tap.
- Insert the tap into the pilot hole and secure it in the tap wrench.
- Turn the tap wrench clockwise to begin threading. Use light, consistent pressure.
- After every full turn, reverse the tap slightly to break the chips and reduce binding.
- Continue until the desired depth is reached.

4. Finishing:

- Once the tapping is complete, carefully remove the tap by turning it counterclockwise.
- Clean the threaded hole to remove any debris.

Disposal Instructions

- Dispose of any damaged or worn taps in accordance with local regulations regarding metal waste.
- Do not dispose of taps in regular household waste. Check with local recycling facilities for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or further assistance regarding the use of the PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS, please reach out to your local distributor or the manufacturer's customer service.

Conclusion

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience with the PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS. Always prioritize safety and proper usage to protect yourself and others while working with this highquality tool.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™

Introducción

Gracias por elegir las TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™ de Reiff & Nestor Company. Esta guía proporciona información esencial de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo del producto. Por favor, lee este manual cuidadosamente antes de usarlo para entender cómo manejar y operar las tapas de manera segura.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que las tapas se utilicen solo para su propósito previsto, que es el roscado en materiales metálicos.
- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes, al utilizar las tapas.
- Mantén el área de trabajo limpia y bien iluminada para prevenir accidentes.
- Almacena las tapas en un lugar seco para evitar la oxidación y daños.
- Inspecciona regularmente las tapas en busca de signos de desgaste o daño antes de usarlas. No uses tapas dañadas.
- Mantente consciente de tu entorno y asegúrate de que los transeúntes estén a una distancia segura mientras operas las tapas.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Utiliza tapas que sean adecuadas para el material que estás roscando. Las tapas PERFECT CUT™ están diseñadas para acero de herramienta de alta velocidad y aceros duros.
- Siempre usa un lubricante para roscar para reducir la fricción y prevenir el desgaste de la herramienta.
- No apliques fuerza excesiva al roscar; deja que la tapa haga el trabajo para evitar romper la herramienta.
- Si la tapa se queda atascada, no la fuerces. Invierte la tapa lentamente para quitarla y verifica si hay obstrucciones.
- Asegúrate de que la tapa esté alineada correctamente con la pieza de trabajo para evitar el cruce de roscas.
- Mantén los dedos y las manos alejados de la tapa mientras esté en operación para evitar lesiones.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Selecciona el tamaño de tapa adecuado para tus necesidades de roscado. Los tamaños disponibles incluyen 648, 840, 1/422 y 832.
- Reúne las herramientas necesarias: llave para tapas, lubricante para roscar y equipo de seguridad.

2. Perforación del Agujero:

- Perfora un agujero piloto en la pieza de trabajo utilizando una broca que coincida con el tamaño de la tapa.
- Asegúrate de que el agujero esté limpio y libre de escombros.

3. Roscar:

- Aplica una cantidad generosa de lubricante para roscar en la tapa.
- Inserta la tapa en el agujero piloto y asegúrala en la llave para tapas.

- Gira la llave para tapas en sentido horario para comenzar el roscado. Usa una presión ligera y constante.
- Después de cada vuelta completa, invierte la tapa ligeramente para romper las virutas y reducir el atasco.
- Continúa hasta alcanzar la profundidad deseada.

4. Finalización:

- Una vez completado el roscado, retira cuidadosamente la tapa girándola en sentido antihorario.
- Limpia el agujero roscado para eliminar cualquier residuo.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa dañada o desgastada de acuerdo con las regulaciones locales sobre residuos metálicos.
- No deseches las tapas en la basura doméstica regular. Consulta con las instalaciones de reciclaje locales para métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta de seguridad o asistencia adicional sobre el uso de las TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™, comunícate con tu distribuidor local o el servicio al cliente del fabricante.

Conclusión

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva con las TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™. Siempre prioriza la seguridad y el uso adecuado para protegerte a ti y a otros mientras trabajas con esta herramienta de alta calidad.

Guide de Sécurité pour les TARAUDS PREMIUM À TROIS CANNELURES PERFECT CUT™

Introduction

Merci d'avoir choisi les TARAUDS PREMIUM À TROIS CANNELURES PERFECT CUT™ de la société Reiff & Nestor. Ce guide fournit des informations de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce manuel attentivement avant utilisation pour comprendre comment manipuler et utiliser les tarauds en toute sécurité.

Directives de Sécurité Générales

- Assuretoi que les tarauds ne sont utilisés que pour leur but prévu, qui est le filetage dans des matériaux métalliques.
- Porte toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, comme des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation des tarauds.
- Garde la zone de travail propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Range les tarauds dans un endroit sec pour éviter la rouille et les dommages.
- Inspecte régulièrement les tarauds pour détecter des signes d'usure ou de dommages avant utilisation. Ne pas utiliser de tarauds endommagés.
- Sois conscient de ton environnement et assuretoi que les personnes à proximité sont à une distance sûre pendant l'utilisation des tarauds.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilise des tarauds adaptés au matériau à fileter. Les tarauds PERFECT CUT™ sont conçus pour l'acier à outil haute vitesse et les aciers durs.
- Utilise toujours un lubrifiant pour le taraudage afin de réduire la friction et d'éviter l'usure de l'outil.
- Ne pas appliquer une force excessive lors du taraudage ; laisse le taraud faire le travail pour éviter de casser l'outil.
- Si le taraud se coince, ne le force pas. Inversele lentement pour le retirer et vérifie s'il y a des obstructions.
- Assuretoi que le taraud est correctement aligné avec la pièce à travailler pour éviter le faux filetage.
- Garde tes doigts et tes mains éloignés du taraud pendant son fonctionnement pour éviter les blessures.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Sélectionne la taille de taraud appropriée pour tes besoins en filetage. Les tailles disponibles incluent 648, 840, 1/422 et 832.
- Rassemble les outils nécessaires : clé à taraud, lubrifiant pour taraudage et équipement de sécurité.

2. Perçage du Trou :

- Perce un trou pilote dans la pièce à travailler en utilisant un foret qui correspond à la taille du taraud.
- Assuretoi que le trou est propre et exempt de débris.

3. Taraudage :

- Applique une quantité généreuse de lubrifiant pour taraudage sur le taraud.

- Insère le taraud dans le trou pilote et fixe-le dans la clé à taraud.
- Tourne la clé à taraud dans le sens des aiguilles d'une montre pour commencer le filetage. Utilise une pression légère et constante.
- Après chaque tour complet, inverse légèrement le taraud pour casser les copeaux et réduire le blocage.
- Continue jusqu'à atteindre la profondeur souhaitée.

4. Finition :

- Une fois le taraudage terminé, retire soigneusement le taraud en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Nettoie le trou fileté pour enlever tout débris.

Instructions de Mise au Rebut

- Dispose de tout taraud endommagé ou usé conformément aux réglementations locales concernant les déchets métalliques.
- Ne pas jeter les tarauds dans les déchets ménagers ordinaires. Vérifie auprès des installations de recyclage locales pour les méthodes d'élimination appropriées.

Conclusion

En suivant ces instructions de sécurité, tu peux garantir une expérience sûre et efficace avec les TARAUDS PREMIUM À TROIS CANNELURES PERFECT CUT™. Priorise toujours la sécurité et l'utilisation appropriée pour te protéger et protéger les autres lors de l'utilisation de cet outil de haute qualité.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i MASCHI PREMIUM A TRE FLUTI PERFECT CUT™

Introduzione

Grazie per aver scelto i MASCHI PREMIUM A TRE FLUTI PERFECT CUT™ della Reiff & Nestor Company. Questa guida fornisce informazioni essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo manuale prima dell'uso per comprendere come maneggiare e utilizzare i maschi in sicurezza.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che i maschi siano utilizzati solo per il loro scopo previsto, ovvero per filettare materiali metallici.
- Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso dei maschi.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e ben illuminata per prevenire incidenti.
- Conserva i maschi in un luogo asciutto per evitare ruggine e danni.
- Ispeziona regolarmente i maschi per segni di usura o danni prima dell'uso. Non utilizzare maschi danneggiati.
- Fai attenzione all'ambiente circostante e assicurati che le persone non coinvolte siano a una distanza sicura mentre operi i maschi.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza maschi adatti per il materiale da filettare. I maschi PERFECT CUT™ sono progettati per acciai ad alta velocità e acciai resistenti.
- Usa sempre un lubrificante per filettare per ridurre l'attrito e prevenire l'usura dello strumento.
- Non applicare forza eccessiva durante il filettatura; lascia che il maschio faccia il lavoro per evitare di rompere lo strumento.
- Se il maschio si blocca, non forzarlo. Inverti lentamente il maschio per rimuoverlo e controlla eventuali ostruzioni.
- Assicurati che il maschio sia allineato correttamente con il pezzo da lavorare per prevenire filettature incrociate.
- Tieni le dita e le mani lontane dal maschio mentre è in funzione per evitare infortuni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Seleziona la dimensione del maschio appropriata per le tue esigenze di filettatura. Le dimensioni disponibili includono 1/422.
- Raccogli gli strumenti necessari: chiave per maschi, lubrificante per filettare e attrezzatura di sicurezza.

2. Foratura del Foro:

- Esegui un foro pilota nel pezzo da lavorare utilizzando una punta che corrisponde alla dimensione del maschio.
- Assicurati che il foro sia pulito e privo di detriti.

3. Filettatura:

- Applica una generosa quantità di lubrificante per filettare sul maschio.
- Inserisci il maschio nel foro pilota e fissalo nella chiave per maschi.
- Ruota la chiave per maschi in senso orario per iniziare la filettatura. Usa una pressione leggera e costante.
- Dopo ogni giro completo, inverte leggermente il maschio per rompere i trucioli e ridurre l'inceppamento.
- Continua fino a raggiungere la profondità desiderata.

4. Finitura:

- Una volta completata la filettatura, rimuovi con cautela il maschio ruotandolo in senso antiorario.
- Pulisci il foro filettato per rimuovere eventuali detriti.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali maschi danneggiati o usurati in conformità con le normative locali riguardanti i rifiuti metallici.
- Non smaltire i maschi nei rifiuti domestici normali. Controlla con le strutture di riciclaggio locali per metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni per Ulteriori Supporto

Per eventuali domande sulla sicurezza o assistenza riguardo all'uso dei MASCHI PREMIUM A TRE FLUTI PERFECT CUT™, ti invitiamo a contattare il tuo distributore locale o il servizio clienti del produttore.

Conclusione

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con i MASCHI PREMIUM A TRE FLUTI PERFECT CUT™. Prioritizza sempre la sicurezza e l'uso corretto per proteggere te stesso e gli altri mentre lavori con questo strumento di alta qualità.

Sikkerhetsinstruksjonsguide for PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLØYET TAPPE

Introduksjon

Takk for at du valgte PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLØYET TAPPE fra Reiff & Nestor Company. Denne guiden gir viktig sikkerhetsinformasjon for å sikre trygg og effektiv bruk av produktet. Vennligst les denne manualen nøye før bruk for å forstå hvordan du trygt håndterer og bruker tappene.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Sørg for at tappene kun brukes til sitt tiltenkte formål, som er gjengering i metallmaterialer.
- Bruk alltid passende personlig verneutstyr (PPE) som vernebriller og hansker når du bruker tappene.
- Hold arbeidsområdet rent og godt opplyst for å forhindre ulykker.
- Oppbevar tappene på et tørt sted for å unngå rust og skade.
- Inspiser tappene regelmessig for tegn på slitasje eller skade før bruk. Ikke bruk skadde tapper.
- Vær oppmerksom på omgivelsene dine og sørg for at tilskuere holder seg på en trygg avstand mens du bruker tappene.

Spesifikke sikkerhetstiltak for bruk

- Bruk tapper som er egnet for materialet som skal gjenges. PERFECT CUT™ tappene er designet for høyhastighets verktøystål og harde ståltyper.
- Bruk alltid et tapping smøremiddel for å redusere friksjon og forhindre verktøy slitasje.
- Ikke påfør overdreven kraft når du tapper; la tapper gjøre jobben for å unngå å knekke verktøyet.
- Hvis tapper blir sittende fast, ikke tving den. Vri tapper sakte tilbake for å fjerne den, og sjekk for eventuelle hindringer.
- Sørg for at tapper er riktig justert med arbeidsstykket for å unngå krysstråder.
- Hold fingre og hender unna tapper under drift for å unngå skader.

Instruksjoner for installasjon og bruk

1. Forberedelse:

- Velg riktig tap størrelse for dine gjengebehov. De tilgjengelige størrelsene inkluderer 648, 840, 1/422 og 832.
- Samle nødvendige verktøy: tappevogn, tapping smøremiddel og sikkerhetsutstyr.

2. Bore hullet:

- Bor et pilot hull i arbeidsstykket ved hjelp av en borbit som passer til tappe størrelsen.
- Sørg for at hullet er rent og fritt for rusk.

3. Tapping:

- Påfør en generøs mengde tapping smøremiddel på tapper.
- Sett tapper inn i pilot hullet og fest den i tappevognen.
- Vri tappevognen med klokken for å begynne gjengingen. Bruk lett, jevn trykk.
- Etter hver full omdreining, vri tapper litt tilbake for å bryte chipsene og redusere binding.
- Fortsett til ønsket dybde er nådd.

4. Avslutning:

- Når tapping er fullført, fjern forsiktig tapper ved å vri mot klokken.
- Rengjør det gjengede hullet for å fjerne eventuelle rusk.

Avfallsinstruksjoner

- Kaste eventuelle skadde eller slitte tapper i samsvar med lokale reguleringer angående metallavfall.
- Ikke kast tapper i vanlig husholdningsavfall. Sjekk med lokale resirkuleringsanlegg for riktige avfallsmetoder.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For eventuelle sikkerhetsspørsmål eller videre assistanse angående bruken av PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLØYET TAPPE, vennligst ta kontakt med din lokale distributør eller produsentens kundeservice.

Konklusjon

Ved å følge disse sikkerhetsinstruksjonene kan du sikre en trygg og effektiv opplevelse med PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLØYET TAPPE. Prioriter alltid sikkerhet og riktig bruk for å beskytte deg selv og andre mens du arbeider med dette høykvalitetsverktøyet.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH od firmy Reiff & Nestor. Niniejsza instrukcja zawiera istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użytkowanie produktu. Prosimy o dokładne przeczytanie tej instrukcji przed użyciem, aby zrozumieć, jak bezpiecznie obsługiwać i korzystać z gwintowników.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że gwintowniki są używane wyłącznie do ich zamierzonego celu, którym jest gwintowanie w materiałach metalowych.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak gogle ochronne i rękawice podczas używania gwintowników.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone, aby zapobiec wypadkom.
- Przechowuj gwintowniki w suchym miejscu, aby uniknąć rdzy i uszkodzeń.
- Regularnie sprawdzaj gwintowniki pod kątem oznak zużycia lub uszkodzeń przed użyciem. Nie używaj uszkodzonych gwintowników.
- Bądź świadomy swojego otoczenia i upewnij się, że osoby postronne znajdują się w bezpiecznej odległości podczas obsługi gwintowników.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Używaj gwintowników odpowiednich do materiału, który ma być gwintowany. GWINTOWNIKI PERFECT CUT™ są zaprojektowane do stali narzędziowej wysokiej prędkości i twardych stali.
- Zawsze stosuj smar do gwintów, aby zmniejszyć tarcie i zapobiec zużyciu narzędzia.
- Nie stosuj nadmiernej siły podczas gwintowania; pozwól gwintownikowi wykonać pracę, aby uniknąć złamania narzędzia.
- Jeśli gwintownik utknie, nie wymuszaj go. Powoli cofnij gwintownik, aby go usunąć i sprawdź, czy nie ma przeszkód.
- Upewnij się, że gwintownik jest prawidłowo wyrównany z obrabianym przedmiotem, aby zapobiec krzywemu gwintowaniu.
- Trzymaj palce i dłonie z dala od gwintownika podczas pracy, aby uniknąć obrażeń.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Wybierz odpowiedni rozmiar gwintownika do swoich potrzeb gwintowania. Dostępne rozmiary to: 648, 840, 1/422, i 832.
- Zgromadź niezbędne narzędzia: klucz do gwintowników, smar do gwintów oraz środki ochrony osobistej.

2. Wiercenie Otworu:

- Wierć otwór pilotowy w obrabianym przedmiocie, używając wiertła odpowiadającego rozmiarowi gwintownika.
- Upewnij się, że otwór jest czysty i wolny od zanieczyszczeń.

3. Gwintowanie:

- Nałóż obfitą ilość smaru do gwintów na gwintownik.
- Włóż gwintownik do otworu pilotowego i zabezpiecz go w kluczu do gwintowników.
- Obracaj klucz do gwintowników zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby rozpocząć gwintowanie. Używaj lekkiego, stałego nacisku.
- Po każdym pełnym obrocie, cofnij gwintownik lekko, aby złamać wióry i zmniejszyć zacięcie.
- Kontynuuj, aż osiągniesz pożądaną głębokość.

4. Zakończenie:

- Po zakończeniu gwintowania ostrożnie wyjmij gwintownik, obracając go w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Oczyszczyć gwintowany otwór z wszelkich zanieczyszczeń.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.
- Nie utylizuj gwintowników w zwykłych odpadach domowych. Skontaktuj się z lokalnymi zakładami recyklingowymi w celu uzyskania właściwych metod utylizacji.

Informacje Kontaktowe w Sprawie Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszej pomocy dotyczącej użycia GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem lub działem obsługi klienta producenta.

Podsumowanie

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z GWINTOWNIKAMI PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYMI. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i prawidłowe użytkowanie, aby chronić siebie i innych podczas pracy z tym wysokiej jakości narzędziem.

Turvaohjeet PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit Reiff & Nestor Companyn PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteen. Tämä opas tarjoaa olennaista turvallisuustietoa varmistaakseen tuotteen turvallisen ja tehokkaan käytön. Lue tämä käyttöohje huolellisesti ennen käyttöä, jotta ymmärrät, kuinka käsitellä ja käyttää tapsia turvallisesti.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tapsia käytetään vain sen tarkoitettussa tarkoituksessa, joka on kierteitys metallimateriaaleissa.
- Käytä aina asianmukaisia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja käsineitä tapsia käyttäessäsi.
- Pidä työalue siistinä ja hyvin valaistuna onnettomuuksien estämiseksi.
- Säilytä tapsit kuivassa paikassa ruosteen ja vaurioiden välttämiseksi.
- Tarkista säännöllisesti tapsit kulumisen tai vaurioiden varalta ennen käyttöä. Älä käytä vaurioituneita tapsia.
- Ole tietoinen ympäristöstäsi ja varmista, että sivustakatsojat ovat turvallisella etäisyydellä tapsia käytettäessä.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- Käytä materiaaliin sopivia tapsia. PERFECT CUT™ tapsit on suunniteltu korkealaatuiselle työkaluteräkselle ja koville teräksille.
- Käytä aina kierteitysvoiteluainetta kitkan vähentämiseksi ja työkalun kulumisen estämiseksi.
- Älä käytä liikaa voimaa tapsia käytettäessä; anna tapsin tehdä työnsä, jotta vältät työkalun katkeamisen.
- Jos tapsi jää jumiin, älä pakota sitä. Käännä tapsia hitaasti taaksepäin sen poistamiseksi ja tarkista mahdolliset esteet.
- Varmista, että tapsi on oikein kohdistettu työkappaleeseen ristiin kierteittämisen estämiseksi.
- Pidä sormet ja kädet poissa tapsista käytön aikana vammojen välttämiseksi.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Valitse kierteitystarpeisiisi sopiva tapsikoko. Saatavilla olevat koot ovat 648, 840, 1/422 ja 832.
- Kerää tarvittavat työkalut: tapsiväännin, kierteitysvoiteluaine ja suojavarusteet.

2. Reiän poraus:

- Poraa ohjausreikä työkappaleeseen käyttämällä tapsikoon mukaista poranterää.
- Varmista, että reikä on puhdas ja esteetön.

3. Kierteitys:

- Levitä runsas määrä kierteitysvoiteluainetta tapsiin.
- Aseta tapsi ohjausreikään ja kiinnitä se tapsiväänteeseen.
- Käännä tapsiväännettä myötäpäivään aloittaaksesi kierteityksen. Käytä kevyttä ja tasaista painetta.
- Jokaisen täyden kierroksen jälkeen käännä tapsia hieman taaksepäin rikkoutumisen estämiseksi.
- Jatka, kunnes haluttu syvyys on saavutettu.

4. Viimeistely:

- Kun kierteitys on valmis, poista tapsi varovasti kääntämällä sitä vastapäivään.
- Puhdista kierretty reikä poistaaksesi mahdolliset jätteet.

Hävittämisohjeet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai kuluneet tapsit paikallisten metallijätteen käsittelysääntöjen mukaisesti.
- Älä hävitä tapsia tavallisessa kotitalousjätteessä. Tarkista paikallisilta kierrätyslaitoksilta oikeat hävittämismenetelmät.

Lisätietoja ja tuki

Mikäli sinulla on turvallisuuteen liittyviä kysymyksiä tai tarvitset lisäapua PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteen käytössä, ota yhteyttä paikalliseen jakelijaan tai valmistajan asiakaspalveluun.

Yhteenveto

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteen kanssa. Aina turvallisuus ja oikea käyttö etusijalle suojataksesi itseäsi ja muita työskennellessäsi tämän korkealaatuisen työkalun kanssa.

Säkerhetsinstruktionsguide för PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR

Introduktion

Tack för att du valt PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR från Reiff & Nestor Company. Denna guide ger viktig säkerhetsinformation för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs denna manual noggrant innan användning för att förstå hur du på ett säkert sätt hanterar och använder tapparna.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att tapparna används endast för sitt avsedda syfte, vilket är gängning i metallmaterial.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon och handskar när du använder tapparna.
- Håll arbetsområdet rent och välbelyst för att förhindra olyckor.
- Förvara tapparna på en torr plats för att undvika rost och skador.
- Inspektera regelbundet tapparna för tecken på slitage eller skada innan användning. Använd inte skadade tapparna.
- Var medveten om din omgivning och se till att åskådare håller ett säkert avstånd medan tapparna används.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd tapparna som är lämpliga för det material som ska gängas. PERFECT CUT™ tapparna är designade för höghastighets verktygsstål och tuffa stål.
- Använd alltid ett tappningssmörjmedel för att minska friktion och förhindra verktygsslitage.
- Tillämpa inte överdriven kraft när du gängar; låt tapparna göra jobbet för att undvika att verktyget går sönder.
- Om tapparna fastnar, försök inte att tvinga dem. Vänd tapparna långsamt för att ta bort dem, och kontrollera för eventuella hinder.
- Se till att tapparna är korrekt inriktade med arbetsstycket för att förhindra snedgängning.
- Håll fingrar och händer borta från tapparna under drift för att undvika skador.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Välj rätt tappstorlek för dina gängningsbehov. De tillgängliga storlekarna inkluderar 648, 840, 1/422 och 832.
- Samla nödvändiga verktyg: tappnyckel, tappningssmörjmedel och säkerhetsutrustning.

2. Borrning av hålet:

- Borra ett pilot hål i arbetsstycket med en borr som matchar tappstorleken.
- Se till att hålet är rent och fritt från skräp.

3. Gängning:

- Applicera en generös mängd tappningssmörjmedel på tapparna.
- Sätt in tapparna i pilot hålet och fäst dem i tappnyckeln.
- Vrid tappnyckeln medurs för att börja gänga. Använd lätt, jämn tryck.
- Efter varje full varv, vänd tapparna något bakåt för att bryta spånen och minska fastkörning.

- Fortsätt tills önskat djup har uppnåtts.

4. Avslutning:

- När gängningen är klar, ta försiktigt bort tapparna genom att vrida dem moturs.
- Rengör det gängade hålet för att ta bort eventuella skräp.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller slitna tappar i enlighet med lokala regler för metallavfall.
- Kassera inte tappar i vanlig hushållssopor. Kontrollera med lokala återvinningsanläggningar för korrekta avfallshanteringsmetoder.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För alla säkerhetsfrågor eller ytterligare hjälp angående användningen av PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR, vänligen kontakta din lokala distributör eller tillverkarens kundtjänst.

Slutsats

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR. Prioritera alltid säkerhet och korrekt användning för att skydda dig själv och andra när du arbetar med detta högkvalitativa verktyg.

Bezpečnostní pokyny pro PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÉ ZÁVITOVÉ NÁSTROJE

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÉ ZÁVITOVÉ NÁSTROJE od společnosti Reiff & Nestor Company. Tento průvodce poskytuje důležité bezpečnostní informace, které zajistí bezpečné a efektivní používání produktu. Prosím, pečlivě si přečtěte tento manuál před použitím, abyste porozuměli, jak bezpečně zacházet a obsluhovat závitové nástroje.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, aby byly závitové nástroje používány pouze pro jejich zamýšlený účel, kterým je závitování v kovových materiálech.
- Vždy noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou ochranné brýle a rukavice, při používání závitových nástrojů.
- Udržujte pracovní prostor čistý a dobře osvětlený, abyste předešli nehodám.
- Ukládejte závitové nástroje na suchém místě, aby nedošlo k rzi a poškození.
- Pravidelně kontrolujte závitové nástroje na známky opotřebení nebo poškození před použitím. Nepoužívejte poškozené nástroje.
- Buďte si vědomi svého okolí a zajistěte, aby byli přihlížející v bezpečné vzdálenosti při obsluze závitových nástrojů.

Specifické bezpečnostní opatření při použití

- Používejte závitové nástroje, které jsou vhodné pro materiál, který se závituje. PERFECT CUT™ závitové nástroje jsou navrženy pro nástrojovou ocel vysoké rychlosti a tvrdé oceli.
- Vždy používejte mazivo při závitování, abyste snížili tření a předešli opotřebení nástroje.
- Nepoužívejte nadměrnou sílu při závitování; nechte nástroj pracovat, abyste se vyhnuli jeho zlomení.
- Pokud se závitový nástroj zasekne, nenutíte to. Pomalu otočte nástroj zpět, abyste jej odstranili, a zkontrolujte, zda nejsou žádné překážky.
- Zajistěte, aby byl závitový nástroj správně vyrovnan s pracovním kusem, aby se předešlo zkříženému závitů.
- Držte prsty a ruce mimo závitový nástroj během jeho provozu, abyste se vyhnuli zranění.

Pokyny pro instalaci a použití

1. Příprava:

- Vyberte vhodnou velikost závitového nástroje pro vaše potřeby závitování. K dispozici jsou velikosti: 648, 840, 1/422 a 832.
- Shromážděte potřebné nástroje: klíč na závitové nástroje, mazivo na závitování a ochranné vybavení.

2. Vrtání otvoru:

- Vytvořte pilotní otvor v pracovním kusu pomocí vrtáku, který odpovídá velikosti závitového nástroje.
- Zajistěte, aby byl otvor čistý a bez nečistot.

3. Závitování:

- Naneste dostatečné množství maziva na závitový nástroj.

- Vložte závitový nástroj do pilotního otvoru a zajistěte jej v klíči na závitové nástroje.
- Otočte klíčem na závitové nástroje ve směru hodinových ručiček, abyste začali závitování. Používejte lehký, stálý tlak.
- Po každém úplném otočení pomalu otočte závitový nástroj zpět, abyste rozbili třísky a snížili zablokování.
- Pokračujte, dokud nedosáhnete požadované hloubky.

4. Dokončení:

- Jakmile je závitování dokončeno, opatrně odstraňte závitový nástroj otočením proti směru hodinových ručiček.
- Vyčistěte závitový otvor, abyste odstranili jakékoli nečistoty.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakékoli poškozené nebo opotřebované závitové nástroje v souladu s místními předpisy týkajícími se kovového odpadu.
- Nevyhazujte závitové nástroje do běžného domácího odpadu. Zkontrolujte místní recyklační zařízení pro správné metody likvidace.

Závěr

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů můžete zajistit bezpečné a efektivní používání PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÝCH ZÁVITOVÝCH NÁSTROJŮ. Vždy upřednostňujte bezpečnost a správné používání, abyste chránili sebe a ostatní při práci s tímto vysoce kvalitním nástrojem.