

STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 3-56 THREAD

High Quality To Help You Do The Best Work

STEEL TAPS The Reiff & Nestor Company Steel Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from steel, these taps offer superior durability and maintain their hardness even under high temperatures, making them ideal for continuous use. These taps are available in various thread sizes and styles, including bottom, plug and taper taps which are essential for threading close to the bottom of blind holes. The steel construction ensures longevity and precise threading, accommodating a wide range of gunsmithing applications. Specifications: Material: Steel Tap Styles: Bottom Tap Plug Taper Thread Sizes Available: 8-40 10-32 3/16-32 3-56 6-40 7/32-40 1/4-28 1/4-30 1/4-22 Customer Insights: Users of the Reiff & Nestor Company Steel Taps appreciate their precision and durability. The high-speed steel construction allows for efficient threading without compromising the tool's integrity, making these taps a reliable choice for both professional gunsmiths and hobbyists. Incorporating the Reiff & Nestor Company Steel Taps into your gunsmithing toolkit ensures reliable and accurate threading, enhancing the quality and longevity of firearm components.



Attributes

- Name: REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 3-56 THREAD
- Manufacturer: REIFF & NESTOR COMPANY
- Product no.: 748002356
- Mfr. No.:
- Material: Steel
- Style: Bottom
- Threads: 3-56
- Delivery weight: 0.005kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für den STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 356 THREAD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 356 THREAD](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE ACERO REIFF & NESTOR COMPANY TAPAS DE FONDO 356 THREAD](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le TARAUD EN ACIER REIFF & NESTOR COMPANY TARAUD DE FOND 356](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il MASCHIO IN ACCIAIO REIFF & NESTOR COMPANY MASCHIO IN ACCIAIO FONDO 356 THREAD](#)
- [Norsk: Sikkerhetsinstruksjonsguide for STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 356 THREAD](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW STALOWYCH REIFF & NESTOR COMPANY GWINT DOLNY 356](#)
- [Suomi: Turvaohjeet STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 356 THREAD](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 356 THREAD](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro OCELOVÉ ZÁVITOVKY REIFF & NESTOR COMPANY SPODNÍ ZÁVITOVKA 356 THREAD](#)

Sicherheitsanleitung für den STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 356 THREAD

Einführung

Danke, dass du dich für den Reiff & Nestor Company Steel Bottom Tap 356 Thread entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um eine sichere und effektive Nutzung des Produkts zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig durch, bevor du den Tap verwendest, um die notwendigen Vorsichtsmaßnahmen und Verfahren zu verstehen.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwende den Tap stets gemäß den Anweisungen des Herstellers, um Unfälle und Verletzungen zu vermeiden.
- Sorge dafür, dass der Arbeitsplatz sauber, gut beleuchtet und frei von Ablenkungen ist.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe, wenn du den Tap verwendest.
- Halte den Tap außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Überprüfe den Tap regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung vor der Verwendung.
- Wenn der Tap beschädigt ist oder Anzeichen von übermäßiger Abnutzung zeigt, stelle die Verwendung sofort ein und ersetze ihn.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen bei der Verwendung

- Verwende den Tap nur für den vorgesehenen Zweck: zum Erstellen oder Reparieren von Innengewinden in Waffenkomponenten.
- Stelle sicher, dass der Tap für das Material geeignet ist, mit dem du arbeitest (z.B. Stahl).
- Zwingen Sie den Tap nicht in das Material; wende gleichmäßigen und stetigen Druck an.
- Verwende Schneidöl oder Schmiermittel, um Reibung und Wärme während der Verwendung zu reduzieren.
- Vermeide die Verwendung des Taps in einem engen Raum, in dem die Luftzirkulation begrenzt ist.
- Sei vorsichtig mit scharfen Kanten und Graten, die durch den TappingProzess entstehen können; gehe vorsichtig damit um.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des Taps, Schneidöl und geeigneter Bohrer.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher eingespannt ist, um Bewegungen während des Tappings zu verhindern.

2. Bohren des Lochs:

- Bohre ein Führungsloch in der passenden Größe für den Tap (siehe die Größenübersicht des Taps).
- Stelle sicher, dass das Loch gerade und sauber ist, um optimales Gewinden zu gewährleisten.

3. TappingProzess:

- Trage eine kleine Menge Schneidöl auf den Tap auf.

- Setze den Tap in das Führungsloch ein und achte darauf, dass er senkrecht zum Werkstück steht.
- Drehe den Tap langsam und gleichmäßig und wende leichten Druck an. Verwende einen TapWrench für bessere Kontrolle.
- Nach ein paar Umdrehungen drehe den Tap leicht zurück, um die Späne zu brechen und ein reibungsloseres Schneiden zu ermöglichen.
- Setze diesen Prozess fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

4. Abschluss:

- Entferne den Tap vorsichtig aus dem Loch, wenn das Gewinden abgeschlossen ist.
- Reinige das Gewindeloch und entferne alle Ablagerungen oder Späne.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder abgenutzte Taps gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Entsorge den Tap nicht im regulären Hausmüll. Informiere dich über Recyclingprogramme oder Optionen zur Entsorgung gefährlicher Abfälle in deiner Nähe.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Unterstützung zu den Steel Taps der Reiff & Nestor Company besuche bitte die Website des Herstellers oder den Kundenservice. Stelle sicher, dass du die Produktdetails bereithältst, um eine effiziente Unterstützung zu gewährleisten.

Fazit

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung bei der Verwendung des Reiff & Nestor Company Steel Bottom Tap 356 Thread gewährleisten. Priorisiere immer Sicherheit und richtige Technik, um die besten Ergebnisse in deinen Büchsenmacherprojekten zu erzielen. Danke für deine Aufmerksamkeit gegenüber diesen Richtlinien.

Safety Instruction Guide for STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 356 THREAD

Introduction

Thank you for choosing the Reiff & Nestor Company Steel Bottom Tap 356 Thread. This guide provides essential safety instructions to ensure safe and effective use of the product. Please read this guide carefully before using the tap to understand the necessary precautions and procedures.

General Safety Guidelines

- Always use the tap in accordance with the manufacturer's instructions to prevent accidents and injuries.
- Ensure the workspace is clean, welllit, and free from distractions.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE) such as safety glasses and gloves when using the tap.
- Keep the tap out of reach of children and unauthorized users.
- Regularly inspect the tap for any signs of wear or damage before use.
- If the tap becomes damaged or shows signs of excessive wear, discontinue use immediately and replace it.

Specific Safety Precautions for Use

- Use the tap only for its intended purpose: creating or repairing internal threads in firearm components.
- Ensure that the tap is suitable for the material you are working with (e.g., steel).
- Do not force the tap into the material; apply steady and even pressure.
- Use cutting fluid or lubricant to reduce friction and heat during use.
- Avoid using the tap in a confined space where there is limited airflow.
- Be cautious of sharp edges and burrs that may result from the tapping process; handle with care.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and materials, including the tap, cutting fluid, and appropriate drill bits.
- Ensure the workpiece is securely clamped to prevent movement during tapping.

2. Drilling the Hole:

- Drill a pilot hole to the appropriate size for the tap (refer to the tap size chart).
- Ensure the hole is straight and clean for optimal threading.

3. Tapping Process:

- Apply a small amount of cutting fluid to the tap.
- Insert the tap into the pilot hole, ensuring it is perpendicular to the workpiece.
- Turn the tap slowly and steadily, applying light pressure. Use a tap wrench for better control.
- After a few turns, reverse the tap slightly to break the chips and allow for smoother cutting.
- Continue this process until the desired depth is achieved.

4. Completion:

- Once the threading is complete, carefully remove the tap from the hole.
- Clean the threaded hole and remove any debris or chips.

Disposal Instructions

- Dispose of any damaged or worn taps in accordance with local regulations.
- Do not dispose of the tap in regular household waste. Check for recycling programs or hazardous waste disposal options in your area.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or further support regarding the Reiff & Nestor Company Steel Taps, please refer to the manufacturer's website or customer service. Ensure you have the product details ready for efficient assistance.

Conclusion

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience while using the Reiff & Nestor Company Steel Bottom Tap 356 Thread. Always prioritize safety and proper technique to achieve the best results in your gunsmithing projects. Thank you for your attention to these guidelines.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE ACERO REIFF & NESTOR COMPANY TAPAS DE FONDO 356 THREAD

Introducción

Gracias por elegir las Tapas de Acero de la Reiff & Nestor Company. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar un uso seguro y efectivo del producto. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usar la tapa para entender las precauciones y procedimientos necesarios.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre utiliza la tapa de acuerdo con las instrucciones del fabricante para prevenir accidentes y lesiones.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia, bien iluminada y libre de distracciones.
- Usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes, al usar la tapa.
- Mantén la tapa fuera del alcance de niños y usuarios no autorizados.
- Inspecciona regularmente la tapa en busca de signos de desgaste o daño antes de usarla.
- Si la tapa se daña o muestra signos de desgaste excesivo, deja de usarla de inmediato y reemplázala.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Usa la tapa solo para su propósito previsto: crear o reparar roscas internas en componentes de armas de fuego.
- Asegúrate de que la tapa sea adecuada para el material con el que estás trabajando (por ejemplo, acero).
- No fuerces la tapa en el material; aplica presión constante y uniforme.
- Usa fluido de corte o lubricante para reducir la fricción y el calor durante el uso.
- Evita usar la tapa en un espacio confinado donde haya poco flujo de aire.
- Ten cuidado con los bordes afilados y las rebabas que pueden resultar del proceso de roscado; manipula con cuidado.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo la tapa, fluido de corte y brocas adecuadas.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté firmemente sujeta para evitar movimientos durante el roscado.

2. Perforación del Agujero:

- Perfora un agujero piloto del tamaño adecuado para la tapa (consulta la tabla de tamaños de la tapa).
- Asegúrate de que el agujero esté recto y limpio para un roscado óptimo.

3. Proceso de Rosca:

- Aplica una pequeña cantidad de fluido de corte a la tapa.
- Inserta la tapa en el agujero piloto, asegurándote de que esté perpendicular a la pieza de trabajo.
- Gira la tapa lentamente y de manera constante, aplicando una ligera presión. Usa una llave para

tapar para un mejor control.

- Después de unos giros, invierte ligeramente la tapa para romper las virutas y permitir un corte más suave.
- Continúa este proceso hasta alcanzar la profundidad deseada.

4. Finalización:

- Una vez que el roscado esté completo, retira cuidadosamente la tapa del agujero.
- Limpia el agujero roscado y elimina cualquier residuo o viruta.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa dañada o desgastada de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches la tapa en la basura doméstica regular. Consulta programas de reciclaje o opciones de eliminación de desechos peligrosos en tu área.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre seguridad o soporte adicional relacionado con las Tapas de Acero de la Reiff & Nestor Company, consulta el sitio web del fabricante o el servicio al cliente. Asegúrate de tener los detalles del producto listos para una asistencia eficiente.

Conclusión

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva al usar las Tapas de Acero de la Reiff & Nestor Company. Siempre prioriza la seguridad y la técnica adecuada para lograr los mejores resultados en tus proyectos de armería. Gracias por tu atención a estas directrices.

Guide de Sécurité pour le TARAUD EN ACIER REIFF & NESTOR COMPANY TARAUD DE FOND 356

Introduction

Merci d'avoir choisi le taraud en acier de Reiff & Nestor Company, modèle 356. Ce guide fournit des instructions essentielles de sécurité pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Merci de lire attentivement ce guide avant d'utiliser le taraud afin de comprendre les précautions et procédures nécessaires.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Utilise toujours le taraud conformément aux instructions du fabricant pour éviter les accidents et les blessures.
- Assure-toi que l'espace de travail est propre, bien éclairé et exempt de distractions.
- Porte un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, comme des lunettes de sécurité et des gants lors de l'utilisation du taraud.
- Garde le taraud hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Inspecte régulièrement le taraud pour tout signe d'usure ou de dommage avant de l'utiliser.
- Si le taraud est endommagé ou montre des signes d'usure excessive, cesse immédiatement de l'utiliser et remplace-le.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilise le taraud uniquement pour son but prévu : créer ou réparer des filets internes dans des composants d'armes à feu.
- Assure-toi que le taraud est adapté au matériau avec lequel tu travailles (par exemple, l'acier).
- Ne force pas le taraud dans le matériau ; applique une pression régulière et uniforme.
- Utilise un fluide de coupe ou un lubrifiant pour réduire la friction et la chaleur pendant l'utilisation.
- Évite d'utiliser le taraud dans un espace confiné où l'air est limité.
- Sois prudent avec les bords tranchants et les bavures qui peuvent résulter du processus de taraudage ; manipule avec soin.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemble tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le taraud, le fluide de coupe et les forets appropriés.
- Assure-toi que la pièce à travailler est solidement fixée pour éviter tout mouvement pendant le taraudage.

2. Perçage du Trou :

- Perce un trou pilote à la taille appropriée pour le taraud (réfère-toi au tableau des tailles de tarauds).
- Assure-toi que le trou est droit et propre pour un filetage optimal.

3. Processus de Taraudage :

- Applique une petite quantité de fluide de coupe sur le taraud.
- Insère le taraud dans le trou pilote, en veillant à ce qu'il soit perpendiculaire à la pièce à travailler.

- Tourne le taraud lentement et régulièrement, en appliquant une légère pression. Utilise une clé à taraud pour un meilleur contrôle.
- Après quelques tours, inverse légèrement le taraud pour casser les copeaux et permettre une coupe plus fluide.
- Continue ce processus jusqu'à ce que la profondeur souhaitée soit atteinte.

4. Achèvement :

- Une fois le filetage terminé, retire soigneusement le taraud du trou.
- Nettoie le trou fileté et enlève tout débris ou copeaux.

Instructions de Mise au Rebut

- Dispose de tout taraud endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Ne jette pas le taraud dans les déchets ménagers ordinaires. Vérifie les programmes de recyclage ou les options d'élimination des déchets dangereux dans ta région.

Conclusion

En suivant ces instructions de sécurité, tu peux garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation du taraud en acier de Reiff & Nestor Company, modèle 356. Priorise toujours la sécurité et la bonne technique pour obtenir les meilleurs résultats dans tes projets d'armurerie. Merci de prêter attention à ces directives.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il MASCHIO IN ACCIAIO REIFF & NESTOR COMPANY MASCHIO IN ACCIAIO FONDO 356 THREAD

Introduzione

Grazie per aver scelto il Maschio in Acciaio Fondo 356 Thread della Reiff & Nestor Company. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il maschio per comprendere le precauzioni e le procedure necessarie.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il maschio in conformità con le istruzioni del produttore per prevenire incidenti e infortuni.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, ben illuminata e priva di distrazioni.
- Indossare dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso del maschio.
- Tenere il maschio fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Ispezionare regolarmente il maschio per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Se il maschio diventa danneggiato o mostra segni di usura eccessiva, interrompere immediatamente l'uso e sostituirlo.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare il maschio solo per il suo scopo previsto: creare o riparare filetti interni in componenti di armi da fuoco.
- Assicurarsi che il maschio sia adatto al materiale con cui si sta lavorando (ad es., acciaio).
- Non forzare il maschio nel materiale; applicare una pressione costante ed uniforme.
- Utilizzare fluido da taglio o lubrificante per ridurre l'attrito e il calore durante l'uso.
- Evitare di utilizzare il maschio in spazi ristretti dove c'è una ventilazione limitata.
- Prestare attenzione ai bordi affilati e ai trucioli che possono risultare dal processo di filettatura; maneggiare con cura.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e materiali necessari, inclusi il maschio, il fluido da taglio e le punte da trapano appropriate.
- Assicurarsi che il pezzo di lavoro sia saldamente bloccato per prevenire movimenti durante la filettatura.

2. Foratura del Foro:

- Forare un foro pilota della dimensione appropriata per il maschio (fare riferimento alla tabella delle dimensioni del maschio).
- Assicurarsi che il foro sia dritto e pulito per una filettatura ottimale.

3. Processo di Filettatura:

- Applicare una piccola quantità di fluido da taglio sul maschio.

- Inserire il maschio nel foro pilota, assicurandosi che sia perpendicolare al pezzo di lavoro.
- Ruotare lentamente e costantemente il maschio, applicando una leggera pressione. Utilizzare una chiave per maschi per un migliore controllo.
- Dopo alcuni giri, invertire leggermente il maschio per rompere i trucioli e consentire un taglio più fluido.
- Continuare questo processo fino a raggiungere la profondità desiderata.

4. Completamento:

- Una volta completata la filettatura, rimuovere con cautela il maschio dal foro.
- Pulire il foro filettato e rimuovere eventuali detriti o trucioli.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire qualsiasi maschio danneggiato o usurato in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il maschio nei rifiuti domestici normali. Controllare i programmi di riciclaggio o le opzioni di smaltimento dei rifiuti pericolosi nella propria area.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande di sicurezza o supporto ulteriore riguardo ai Maschi in Acciaio della Reiff & Nestor Company, si prega di fare riferimento al sito web del produttore o al servizio clienti. Assicurarsi di avere i dettagli del prodotto pronti per un'assistenza efficiente.

Conclusione

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso del Maschio in Acciaio Fondo 356 Thread della Reiff & Nestor Company. Dare sempre priorità alla sicurezza e alla tecnica appropriata per ottenere i migliori risultati nei propri progetti di armi da fuoco. Grazie per la vostra attenzione a queste linee guida.

Sikkerhetsinstruksjonsguide for STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 356 THREAD

Introduksjon

Takk for at du valgte Reiff & Nestor Company Steel Bottom Tap 356 Thread. Denne guiden gir viktige sikkerhetsinstruksjoner for å sikre trygg og effektiv bruk av produktet. Vennligst les denne guiden nøye før du bruker tapen for å forstå nødvendige forholdsregler og prosedyrer.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Bruk alltid tapen i samsvar med produsentens instruksjoner for å forhindre ulykker og skader.
- Sørg for at arbeidsområdet er rent, godt opplyst og fritt for distraksjoner.
- Bruk passende personlig verneutstyr (PPE) som vernebriller og hansker når du bruker tapen.
- Hold tapen utenfor rekkevidde for barn og uautoriserte brukere.
- Inspiser tapen regelmessig for tegn på slitasje eller skade før bruk.
- Hvis tapen blir skadet eller viser tegn på overdreven slitasje, må du slutte å bruke den umiddelbart og erstatte den.

Spesifikke sikkerhetsforholdsregler for bruk

- Bruk tapen kun til sitt tiltenkte formål: å lage eller reparere indre gjenger i våpenkomponenter.
- Sørg for at tapen er egnet for materialet du arbeider med (f.eks. stål).
- Ikke tving tapen inn i materialet; påfør jevn og stabil trykk.
- Bruk skjæreolje eller smøremiddel for å redusere friksjon og varme under bruk.
- Unngå å bruke tapen i et lukket rom hvor det er begrenset luftstrøm.
- Vær forsiktig med skarpe kanter og burrs som kan oppstå fra tappingprosessen; håndter med forsiktighet.

Instruksjoner for installasjon og bruk

1. Forberedelse:

- Samle alle nødvendige verktøy og materialer, inkludert tapen, skjæreolje og passende bor.
- Sørg for at arbeidsstykket er sikkert festet for å forhindre bevegelse under tapping.

2. Bore hullet:

- Bor et pilot hull til passende størrelse for tapen (henvis til tapestørrelsesdiagrammet).
- Sørg for at hullet er rett og rent for optimal gjenging.

3. Tappingprosess:

- Påfør en liten mengde skjæreolje på tapen.
- Sett tapen inn i pilot hullet, og sørg for at den er vinkelrett på arbeidsstykket.
- Vri tapen sakte og jevnt, og påfør lett trykk. Bruk en tap wrench for bedre kontroll.
- Etter noen omdreininger, snu tapen litt tilbake for å bryte chipsene og tillate jevnere kutting.
- Fortsett denne prosessen til ønsket dybde er oppnådd.

4. Fullføring:

- Når gjengingen er fullført, fjern forsiktig tapen fra hullet.
- Rens det gjengede hullet og fjern eventuelle rusk eller chips.

Avfallsinstruksjoner

- Kast eventuelle skadde eller slitte tapper i samsvar med lokale forskrifter.
- Kast ikke tapen i vanlig husholdningsavfall. Sjekk for resirkuleringsprogrammer eller alternativer for farlig avfallshåndtering i ditt område.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For eventuelle sikkerhetsspørsmål eller videre støtte angående Reiff & Nestor Company Steel Taps, vennligst se produsentens nettside eller kundeservice. Sørg for at du har produktinformasjonen klar for effektiv assistanse.

Konklusjon

Ved å følge disse sikkerhetsinstruksjonene kan du sikre en trygg og effektiv opplevelse mens du bruker Reiff & Nestor Company Steel Bottom Tap 356 Thread. Prioriter alltid sikkerhet og riktig teknikk for å oppnå best mulige resultater i dine våpensmedprosjekter. Takk for at du følger disse retningslinjene.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW STALOWYCH REIFF & NESTOR COMPANY GWINT DOLNY 356

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór gwintowników stalowych firmy Reiff & Nestor. Niniejsza instrukcja zawiera istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie produktu. Prosimy o dokładne przeczytanie tej instrukcji przed użyciem gwintownika, aby zrozumieć niezbędne środki ostrożności i procedury.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze używaj gwintownika zgodnie z instrukcjami producenta, aby zapobiec wypadkom i urazom.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste, dobrze oświetlone i wolne od rozproszeń.
- Noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak okulary ochronne i rękawice podczas używania gwintownika.
- Trzymaj gwintownik z dala od dzieci i osób nieupoważnionych.
- Regularnie sprawdzaj gwintownik pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia przed użyciem.
- Jeśli gwintownik ulegnie uszkodzeniu lub wykazuje oznaki nadmiernego zużycia, natychmiast zaprzestań jego używania i wymień go.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Używaj gwintownika tylko do jego zamierzonego celu: tworzenia lub naprawy gwintów wewnętrznych w komponentach broni palnej.
- Upewnij się, że gwintownik jest odpowiedni do materiału, z którym pracujesz (np. stal).
- Nie wymuszaj gwintownika na materiale; stosuj równomierny i stały nacisk.
- Używaj płynu do cięcia lub smaru, aby zmniejszyć tarcie i ciepło podczas użycia.
- Unikaj używania gwintownika w zamkniętej przestrzeni, gdzie jest ograniczony przepływ powietrza.
- Zachowaj ostrożność wobec ostrych krawędzi i zadziorów, które mogą powstać w wyniku gwintowania; obchodź się z nimi ostrożnie.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym gwintownik, płyn do cięcia oraz odpowiednie wiertła.
- Upewnij się, że obrabiany element jest pewnie zamocowany, aby zapobiec ruchom podczas gwintowania.

2. Wiercenie otworu:

- Wywierć otwór pilotowy o odpowiednim rozmiarze dla gwintownika (zobacz tabelę rozmiarów gwintowników).
- Upewnij się, że otwór jest prosty i czysty, aby zapewnić optymalne gwintowanie.

3. Proces gwintowania:

- Nałóż niewielką ilość płynu do cięcia na gwintownik.
- Włóż gwintownik do otworu pilotowego, upewniając się, że jest prostopadły do obrabianego

elementu.

- Powoli i równomiernie obracaj gwintownik, stosując lekki nacisk. Użyj klucza do gwintowników dla lepszej kontroli.
- Po kilku obrotach, odwróć gwintownik lekko, aby przerwać wióry i umożliwić płynniejsze cięcie.
- Kontynuuj ten proces, aż osiągniesz żądaną głębokość.

4. Zakończenie:

- Po zakończeniu gwintowania ostrożnie wyjmij gwintownik z otworu.
- Oczyszczyć gwintowany otwór i usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub wióry.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj gwintownika do zwykłych odpadów domowych. Sprawdź programy recyklingowe lub opcje utylizacji odpadów niebezpiecznych w swojej okolicy.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszego wsparcia dotyczącego gwintowników stalowych firmy Reiff & Nestor, prosimy o zapoznanie się z witryną producenta lub obsługą klienta. Upewnij się, że masz gotowe szczegóły produktu, aby uzyskać skuteczną pomoc.

Podsumowanie

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie podczas korzystania z gwintowników stalowych firmy Reiff & Nestor. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i odpowiednią technikę, aby osiągnąć najlepsze rezultaty w swoich projektach związanych z rusznikarstwem. Dziękujemy za uwagę na te wytyczne.

Turvaohjeet STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 356 THREAD

Johdanto

Kiitos, että valitsit Reiff & Nestor Companyn Steel Bottom Tap 356 Thread. Tämä opas tarjoaa olennaiset turvallisuusohjeet tuotteen turvalliseen ja tehokkaaseen käyttöön. Lue tämä opas huolellisesti ennen käytön aloittamista, jotta ymmärrät tarvittavat varotoimet ja menettelyt.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Käytä tappia aina valmistajan ohjeiden mukaisesti onnettomuuksien ja vammojen estämiseksi.
- Varmista, että työskentelyalue on puhdas, hyvin valaistu ja vapaa häiriötekijöistä.
- Käytä asianmukaisia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja käsineitä, tapin käytön aikana.
- Pidä tappi lasten ja valtuuttamattomien käyttäjien ulottumattomissa.
- Tarkista tappi säännöllisesti kulumisen tai vaurioiden varalta ennen käyttöä.
- Jos tappi vaurioituu tai näyttää liiallista kulumista, lopeta käyttö välittömästi ja vaihda se.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Käytä tappia vain sen tarkoitettussa tarkoituksessa: sisäisten kierteiden luomiseen tai korjaamiseen asekomponenteissa.
- Varmista, että tappi sopii käyttämäsi materiaalin (esim. teräs) kanssa.
- Älä pakota tappia materiaaliin; käytä tasaista ja yhtäjaksoista painetta.
- Käytä leikkuunestettä tai voiteluainetta kitkan ja lämmön vähentämiseksi käytön aikana.
- Vältä tapin käyttöä ahtaissa tiloissa, joissa on rajoitettu ilmanvaihto.
- Ole varovainen terävien reunojen ja sahanpurun kanssa, jotka voivat syntyä kierteityksen aikana; käsittele varoen.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit, mukaan lukien tappi, leikkuuneste ja sopivat poranterät.
- Varmista, että työpala on tiukasti kiinnitetty, jotta se ei liiku kierteityksen aikana.

2. Reiän poraus:

- Poraa ohut reikä, joka on sopivan kokoinen tapille (katso tapin kokotaulukkoa).
- Varmista, että reikä on suora ja puhdas optimaalista kierteitystä varten.

3. Kierteitysprosessi:

- Levitä pieni määrä leikkuunestettä tappiin.
- Aseta tappi ohutreiän sisään varmistaen, että se on kohtisuorassa työpalassa.
- Käännä tappia hitaasti ja tasaisesti, käyttäen kevyttä painetta. Käytä tapin avainta paremman hallinnan saavuttamiseksi.
- Muutaman kierroksen jälkeen käännä tappi hieman taaksepäin rikkoutumisen estämiseksi ja sujuvamman leikkaamisen mahdollistamiseksi.
- Jatka tätä prosessia, kunnes haluttu syvyys on saavutettu.

4. Valmistuminen:

- Kun kierteitys on valmis, poista tappi varovaisesti reiästä.
- Puhdista kierretty reikä ja poista kaikki jätteet tai lastut.

Hävitysohjeet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai kuluneet tapit paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Älä hävitä tappia tavallisessa kotitalousjätteessä. Tarkista kierrätysohjelmat tai vaarallisten jätteiden hävitysmahdollisuudet alueellasi.

Yhteystiedot lisätukea varten

Kaikkien turvallisuuskysymysten tai lisätuen osalta Reiff & Nestor Companyn terätapeista, viittaat valmistajan verkkosivustoon tai asiakaspalveluun. Varmista, että sinulla on tuotteen tiedot valmiina tehokasta apua varten.

Yhteenveto

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen käyttäessäsi Reiff & Nestor Companyn Steel Bottom Tap 356 Threadia. Aina priorisoi turvallisuus ja oikea tekniikka parhaan tuloksen saavuttamiseksi asekorjausprojekteissasi. Kiitos huomiostasi näihin ohjeisiin.

Säkerhetsinstruktioner för STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 356 THREAD

Introduktion

Tack för att du valt Reiff & Nestor Company Steel Bottom Tap 356 Thread. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder tapparna för att förstå nödvändiga försiktighetsåtgärder och procedurer.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid tapparna i enlighet med tillverkarens instruktioner för att förhindra olyckor och skador.
- Se till att arbetsområdet är rent, väl upplyst och fritt från distraktioner.
- Använd lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon och handskar när du använder tapparna.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Inspektera regelbundet tapparna för eventuella tecken på slitage eller skador innan användning.
- Om tapparna blir skadade eller visar tecken på överdrivet slitage, sluta använda dem omedelbart och byt ut dem.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd tapparna endast för sitt avsedda syfte: att skapa eller reparera inre gängor i vapendelar.
- Se till att tapparna är lämpliga för det material du arbetar med (t.ex. stål).
- Tvinga inte tapparna in i materialet; applicera jämnt och stadigt tryck.
- Använd skärvätska eller smörjmedel för att minska friktion och värme under användning.
- Undvik att använda tapparna i trånga utrymmen där det finns begränsad luftcirkulation.
- Var försiktig med vassa kanter och grader som kan uppstå under gängningsprocessen; hantera med försiktighet.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive tappar, skärvätska och lämpliga borrar.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastspänt för att förhindra rörelse under gängning.

2. Borrning av hålet:

- Borra ett pilot hål till lämplig storlek för tapparna (se tapparnas storlekstabell).
- Se till att hålet är rakt och rent för optimal gängning.

3. Gängningsprocess:

- Applicera en liten mängd skärvätska på tapparna.
- Sätt in tapparna i pilot hålet och se till att de är vinkelräta mot arbetsstycket.
- Vrid tapparna långsamt och stadigt, applicera lätt tryck. Använd en tap wrench för bättre kontroll.
- Efter några varv, vrid tapparna något bakåt för att bryta spånen och möjliggöra smidigare skärning.
- Fortsätt denna process tills önskat djup har uppnåtts.

4. Avslutning:

- När gängningen är klar, ta försiktigt bort tapparna från hålet.
- Rengör det gängade hålet och ta bort eventuella skräp eller spån.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller slitna tappar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Kassera inte tapparna i vanligt hushållsavfall. Kontrollera för återvinningsprogram eller alternativ för farligt avfall i ditt område.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare support angående Reiff & Nestor Company Steel Taps, vänligen hänvisa till tillverkarens webbplats eller kundservice. Se till att du har produktinformation redo för effektiv hjälp.

Slutsats

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse vid användning av Reiff & Nestor Company Steel Bottom Tap 356 Thread. Prioritera alltid säkerhet och korrekt teknik för att uppnå bästa resultat i dina vapensmedningsprojekt. Tack för att du uppmärksammade dessa riktlinjer.

Bezpečnostní pokyny pro OCELOVÉ ZÁVITOVKY REIFF & NESTOR COMPANY SPODNÍ ZÁVITOVKA 356 THREAD

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali Ocelové závitovky od společnosti Reiff & Nestor. Tento průvodce poskytuje nezbytné bezpečnostní pokyny, které zajistí bezpečné a efektivní používání produktu. Před použitím závitovky si prosím pečlivě přečtěte tento průvodce, abyste porozuměli nezbytným opatřením a postupům.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy používejte závitovku v souladu s pokyny výrobce, abyste předešli nehodám a zraněním.
- Ujistěte se, že pracovní prostor je čistý, dobře osvětlený a bez rozptýlení.
- Při používání závitovky noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou ochranné brýle a rukavice.
- Držte závitovku mimo dosah dětí a neoprávněných uživatelů.
- Pravidelně kontrolujte závitovku na známky opotřebení nebo poškození před použitím.
- Pokud se závitovka poškodí nebo vykazuje známky nadměrného opotřebení, okamžitě přestaňte používat a vyměňte ji.

Specifická bezpečnostní opatření při používání

- Používejte závitovku pouze pro její zamýšlený účel: vytváření nebo opravu vnitřních závitů v komponentách střelných zbraní.
- Ujistěte se, že závitovka je vhodná pro materiál, se kterým pracujete (např. ocel).
- Nenuťte závitovku do materiálu; aplikujte stabilní a rovnoměrný tlak.
- Používejte řeznou kapalinu nebo mazivo ke snížení tření a tepla během používání.
- Vyhnete se používání závitovky v uzavřeném prostoru, kde je omezený přívod vzduchu.
- Buďte opatrní na ostré hrany a otřepy, které mohou vzniknout při procesu závitování; zacházejte s nimi opatrně.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně závitovky, řezné kapaliny a vhodných vrtáků.
- Ujistěte se, že pracovní kus je bezpečně uchycen, aby se zabránilo pohybu během závitování.

2. Vrtání otvoru:

- Vrtání pilotního otvoru na správnou velikost pro závitovku (viz tabulka velikostí závitovek).
- Ujistěte se, že otvor je rovný a čistý pro optimální závitování.

3. Proces závitování:

- Naneste malé množství řezné kapaliny na závitovku.
- Vložte závitovku do pilotního otvoru, ujistěte se, že je kolmá k pracovnímu kusu.
- Pomalu a rovnoměrně otáčejte závitovkou, aplikujte lehký tlak. Použijte klíč na závitovky pro lepší kontrolu.
- Po několika otáčkách lehce závitovku otočte zpět, abyste přerušili třísky a umožnili hladší řezání.

- Pokračujte v tomto procesu, dokud nedosáhnete požadované hloubky.

4. Dokončení:

- Jakmile je závitování dokončeno, opatrně vyjměte závitovku z otvoru.
- Vyčistěte závitovaný otvor a odstraňte veškeré zbytky nebo třísky.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli poškozené nebo opotřebované závitovky v souladu s místními předpisy.
- Nevyhazujte závitovku do běžného domácího odpadu. Zkontrolujte možnosti recyklace nebo likvidace nebezpečného odpadu ve vaší oblasti.

Kontakt pro další podporu

Pro jakékoli dotazy týkající se bezpečnosti nebo další podporu ohledně Ocelových závitovek od společnosti Reiff & Nestor, prosím, navštivte webové stránky výrobce nebo zákaznický servis. Ujistěte se, že máte připraveny podrobnosti o produktu pro efektivní pomoc.

Závěr

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů zajistíte bezpečné a efektivní používání Ocelové závitovky od společnosti Reiff & Nestor. Vždy dávejte přednost bezpečnosti a správné technice, abyste dosáhli nejlepších výsledků ve svých projektech zbrojířství. Děkujeme za vaši pozornost k těmto pokynům.