

PERFECT CUT™! PREMIUM THREE-FLUTE TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE PLUG TAP 6-48 THREAD

Incredibly Smooth Cutting-Greatly Increased Life

PERFECT CUT™ PREMIUM THREE-FLUTE TAPS The Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap is a high-quality tool designed for gunsmiths and firearm enthusiasts seeking precise and efficient threading solutions. Crafted from high-speed tool steel, these taps are engineered to deliver exceptional performance and durability. Three-Flute Taps: Distribute tapping stresses over a triangular area, facilitating easy starting and maintaining alignment during hand tapping. They are stronger than two-flute taps, making them suitable for hard or tough steels. Specifications: Material: High-speed tool steel Thread Sizes Available: 6-48 8-40 1/4-22 8-32 Customer Insights: Users of the Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap have expressed satisfaction with its performance, noting the precision and quality of the threads produced. The taps have received an average rating of 3.4 out of 5 stars from verified buyers, indicating a generally positive reception. Incorporating the Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap into your gunsmithing toolkit ensures reliable and accurate threading, enhancing the quality and longevity of firearm components.



Attributes

- Name: REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE PLUG TAP 6-48 THREAD
- Manufacturer: REIFF & NESTOR COMPANY
- Product no.: 748001648
- Mfr. No.:
- Material: High Speed Steel
- Style: Plug
- Threads: 6-48
- Delivery weight: 0.005kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN](#)
- [English: Safety Instruction Guide for PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TARAUDS PREMIUM À TROIS CANNELURES PERFECT CUT™](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i MASCHI PREMIUM A TRE FLUTI PERFECT CUT™](#)
- [Norsk: Sikkerhetsinstruksjoner for PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLØYET TAPPE](#)
- [Polski: Instrukcja bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH](#)
- [Suomi: Turvaohjeet PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS:lle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÉ ZÁVITOVÉ NÁSTROJE](#)

Sicherheitsanleitung für PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN

Einführung

Danke, dass du dich für die PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN der Reiff & Nestor Company entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere und effektive Nutzung deines Gewindeschneidwerkzeugs zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig durch, bevor du das Produkt verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass die Tafeln gemäß den Spezifikationen und Richtlinien des Herstellers verwendet werden.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, beim Handhaben und Verwenden der Tafeln.
- Halte die Tafeln außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Überprüfe die Tafeln vor der Verwendung auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung. Verwende keine beschädigten Tafeln.
- Lagere die Tafeln an einem sicheren und trockenen Ort, um Rost und Beschädigung zu vermeiden.
- Melde unsichere Produkte oder Unfälle den örtlichen Behörden und überprüfe die Rückrufupdates auf der EUSicherheitsplattform.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher fixiert ist, um Bewegungen während des Gewindeschneidens zu verhindern.
- Verwende Schneidöl, um Reibung und Wärme während des Gewindeschneidens zu reduzieren.
- Vermeide es, übermäßige Kraft beim Gewindeschneiden anzuwenden; lasse das Werkzeug die Arbeit machen, um Brüche zu vermeiden.
- Schneide immer mit einer langsamen und gleichmäßigen Geschwindigkeit, um Kontrolle und Präzision zu gewährleisten.
- Wenn du auf Widerstand beim Gewindeschneiden stößt, stoppe und bewerte die Situation. Zwinge die Tafel nicht.
- Befolge die empfohlenen Gewindegrößen und Spezifikationen für deine spezifische Anwendung.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Wähle die passende Tafelngröße für dein Projekt (z.B. 648, 840, 1/422, 832).
- Stelle sicher, dass die Tafel sauber und frei von Ablagerungen ist.

2. Einrichtung:

- Fixiere das Werkstück in einem Schraubstock oder einer Klemme, um Bewegungen zu verhindern.
- Wenn du eine Bohrmaschine verwendest, stelle sie auf die richtige Geschwindigkeit für das Gewindeschneiden ein.

3. Gewindeschneidprozess:

- Trage Schneidöl auf die Tafel und das Werkstück auf, um die Reibung zu reduzieren.
- Richte die Tafel mit dem vorgebohrten Loch aus und stelle sicher, dass sie senkrecht zur

- Oberfläche steht.
- Beginne, die Tafel langsam und gleichmäßig zu drehen, wobei du leichten Druck ausübst.
- Nach einigen Umdrehungen kehre die Tafel um, um die Späne zu brechen und die Gewinde zu reinigen.
- Setze das Gewindeschneiden fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

4. Nach der Nutzung:

- Reinige die Tafel nach der Verwendung, um Schneidöl und Ablagerungen zu entfernen.
- Lagere die Tafel in ihrer Originalverpackung oder einem schützenden Etui.

Entsorgungsanweisungen

- Dispose of any damaged or worn taps in accordance with local waste disposal regulations.
- Recycle packaging materials where possible.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder zusätzliche Unterstützung bezüglich der PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN wende dich bitte an deinen örtlichen Händler oder direkt an die Reiff & Nestor Company.

Danke, dass du die Sicherheit bei der Verwendung der PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN priorisierst. Deine sorgfältige Beachtung dieser Richtlinien wird dazu beitragen, ein sicheres und produktives Erlebnis zu gewährleisten.

Safety Instruction Guide for PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS

Introduction

Thank you for choosing the PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS from Reiff & Nestor Company. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe and effective use of your tapping tool. Please read this guide carefully before using the product.

General Safety Guidelines

- Ensure the taps are used in accordance with the manufacturer's specifications and guidelines.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety glasses and gloves, when handling and using the taps.
- Keep the taps out of reach of children and unauthorized users.
- Inspect the taps before use for any signs of damage or wear. Do not use damaged taps.
- Store the taps in a secure and dry location to prevent rust and damage.
- Report any unsafe products or accidents to local authorities and check for recall updates on the EU's Safety Gate platform.

Specific Safety Precautions for Use

- Ensure that the workpiece is securely clamped to prevent movement during tapping.
- Use cutting fluid to reduce friction and heat during the tapping process.
- Avoid applying excessive force when tapping; let the tool do the work to prevent breakage.
- Always tap at a slow and steady pace to maintain control and precision.
- If you experience resistance while tapping, stop and assess the situation. Do not force the tap.
- Follow the recommended thread size and specifications for your specific application.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Select the appropriate tap size for your project (e.g., 648, 840, 1/422, 832).
- Ensure that the tap is clean and free from debris.

2. Setup:

- Secure the workpiece in a vice or clamp to prevent movement.
- If using a drill, set it to the correct speed for tapping.

3. Tapping Process:

- Apply cutting fluid to the tap and workpiece to reduce friction.
- Align the tap with the predrilled hole, ensuring it is perpendicular to the surface.
- Begin turning the tap slowly and steadily, applying light pressure.
- After a few turns, reverse the tap to break the chips and clear the threads.
- Continue tapping until the desired depth is reached.

4. PostUsage:

- Clean the tap after use to remove any cutting fluid and debris.
- Store the tap in its original packaging or a protective case.

Disposal Instructions

- Dispose of any damaged or worn taps in accordance with local waste disposal regulations.
- Recycle packaging materials where possible.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or additional support regarding the PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS, please contact your local distributor or the Reiff & Nestor Company directly.

Thank you for prioritizing safety while using the PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS. Your careful attention to these guidelines will help ensure a safe and productive experience.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™

Introducción

Gracias por elegir las TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™ de Reiff & Nestor Company. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para asegurar el uso seguro y efectivo de tu herramienta de roscado. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usar el producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que las tapas se utilicen de acuerdo con las especificaciones y directrices del fabricante.
- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes, al manipular y usar las tapas.
- Mantén las tapas fuera del alcance de niños y usuarios no autorizados.
- Inspecciona las tapas antes de usarlas para detectar cualquier signo de daño o desgaste. No uses tapas dañadas.
- Almacena las tapas en un lugar seguro y seco para prevenir la oxidación y daños.
- Informa sobre cualquier producto inseguro o accidentes a las autoridades locales y verifica las actualizaciones de retiros en la plataforma Safety Gate de la UE.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté firmemente sujeta para evitar movimientos durante el roscado.
- Usa fluido de corte para reducir la fricción y el calor durante el proceso de roscado.
- Evita aplicar fuerza excesiva al roscar; deja que la herramienta haga el trabajo para prevenir roturas.
- Siempre rosca a un ritmo lento y constante para mantener el control y la precisión.
- Si experimentas resistencia al roscar, detente y evalúa la situación. No fuerces la tapa.
- Sigue el tamaño de rosca y las especificaciones recomendadas para tu aplicación específica.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Selecciona el tamaño de tapa adecuado para tu proyecto (por ejemplo, 648, 840, 1/422, 832).
- Asegúrate de que la tapa esté limpia y libre de escombros.

2. Configuración:

- Sujeta la pieza de trabajo en un tornillo de banco o abrazadera para evitar movimientos.
- Si usas un taladro, configúralo a la velocidad correcta para el roscado.

3. Proceso de Roscado:

- Aplica fluido de corte a la tapa y a la pieza de trabajo para reducir la fricción.
- Alinea la tapa con el agujero perforado, asegurándote de que esté perpendicular a la superficie.
- Comienza a girar la tapa lenta y constantemente, aplicando una ligera presión.
- Después de unos giros, invierte la tapa para romper las virutas y limpiar las roscas.
- Continúa roscando hasta alcanzar la profundidad deseada.

4. PostUso:

- Limpia la tapa después de usarla para eliminar cualquier fluido de corte y escombros.

- Almacena la tapa en su embalaje original o en un estuche protector.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa dañada o desgastada de acuerdo con las regulaciones locales de eliminación de residuos.
- Recicla los materiales de embalaje siempre que sea posible.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre seguridad o soporte adicional respecto a las TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™, por favor contacta a tu distribuidor local o a Reiff & Nestor Company directamente.

Gracias por priorizar la seguridad al usar las TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™. Tu atención cuidadosa a estas directrices ayudará a asegurar una experiencia segura y productiva.

Guide de Sécurité pour les TARAUDS PREMIUM À TROIS CANNELURES PERFECT CUT™

Introduction

Merci d'avoir choisi les TARAUDS PREMIUM À TROIS CANNELURES PERFECT CUT™ de Reiff & Nestor Company. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de ton outil de taraudage. Merci de lire ce guide attentivement avant d'utiliser le produit.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assure-toi que les tarauds sont utilisés conformément aux spécifications et aux directives du fabricant.
- Porte toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de la manipulation et de l'utilisation des tarauds.
- Garde les tarauds hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Inspecte les tarauds avant utilisation pour tout signe de dommage ou d'usure. Ne pas utiliser de tarauds endommagés.
- Range les tarauds dans un endroit sécurisé et sec pour éviter la rouille et les dommages.
- Signale tout produit dangereux ou accident aux autorités locales et vérifie les mises à jour de rappel sur la plateforme Safety Gate de l'UE.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assure-toi que la pièce à travailler est solidement fixée pour éviter tout mouvement pendant le taraudage.
- Utilise un fluide de coupe pour réduire la friction et la chaleur pendant le processus de taraudage.
- Évite d'appliquer une force excessive lors du taraudage ; laisse l'outil faire le travail pour éviter la casse.
- Taraude toujours à un rythme lent et régulier pour maintenir le contrôle et la précision.
- Si tu ressens une résistance pendant le taraudage, arrête-toi et évalue la situation. Ne force pas le taraud.
- Suis les tailles de filetage et les spécifications recommandées pour ton application spécifique.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Sélectionne la taille de taraud appropriée pour ton projet (par exemple, 648, 840, 1/420, 832).
- Assure-toi que le taraud est propre et exempt de débris.

2. Configuration :

- Fixe la pièce à travailler dans un étau ou un serrejoint pour éviter tout mouvement.
- Si tu utilises une perceuse, règle-la à la bonne vitesse pour le taraudage.

3. Processus de Taraudage :

- Applique du fluide de coupe sur le taraud et la pièce à travailler pour réduire la friction.
- Aligne le taraud avec le trou prépercé, en t'assurant qu'il est perpendiculaire à la surface.
- Commence à tourner le taraud lentement et régulièrement, en appliquant une légère pression.
- Après quelques tours, inverse le taraud pour casser les copeaux et dégager les filetages.
- Continue à tarauder jusqu'à atteindre la profondeur désirée.

4. PostUtilisation :

- Nettoie le taraud après utilisation pour enlever tout fluide de coupe et débris.

- Range le taraud dans son emballage d'origine ou dans un étui de protection.

Instructions de Mise au Rebut

- Jette tout taraud endommagé ou usé conformément aux réglementations locales de gestion des déchets.
- Recycle les matériaux d'emballage lorsque cela est possible.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou pour un soutien supplémentaire concernant les TARAUDS PREMIUM À TROIS CANNELURES PERFECT CUT™, contacte ton distributeur local ou directement la société Reiff & Nestor.

Merci de prioriser la sécurité lors de l'utilisation des TARAUDS PREMIUM À TROIS CANNELURES PERFECT CUT™. Ton attention aux directives cidessus contribuera à garantir une expérience sûre et productive.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i MASCHI PREMIUM A TRE FLUTI PERFECT CUT™

Introduzione

Grazie per aver scelto i MASCHI PREMIUM A TRE FLUTI PERFECT CUT™ della Reiff & Nestor Company. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del tuo strumento di maschiatura. Ti preghiamo di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che i maschi siano utilizzati in conformità con le specifiche e le linee guida del produttore.
- Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione individuale (DPI) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti, quando maneggi e usi i maschi.
- Tieni i maschi fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Ispeziona i maschi prima dell'uso per eventuali segni di danni o usura. Non utilizzare maschi danneggiati.
- Conserva i maschi in un luogo sicuro e asciutto per prevenire ruggine e danni.
- Riporta eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità locali e controlla gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurati che il pezzo da lavorare sia fissato saldamente per prevenire movimenti durante la maschiatura.
- Utilizza un fluido da taglio per ridurre l'attrito e il calore durante il processo di maschiatura.
- Evita di applicare una forza eccessiva durante la maschiatura; lascia che lo strumento faccia il lavoro per prevenire rotture.
- Maschia sempre a un ritmo lento e costante per mantenere il controllo e la precisione.
- Se avverti resistenza durante la maschiatura, fermati e valuta la situazione. Non forzare il maschio.
- Segui le dimensioni e le specifiche dei filetti raccomandati per la tua applicazione specifica.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Seleziona la dimensione del maschio appropriata per il tuo progetto (ad es. 648).
- Assicurati che il maschio sia pulito e privo di detriti.

2. Impostazione:

- Fissa il pezzo da lavorare in una morsa o un morsetto per prevenire movimenti.
- Se utilizzi un trapano, impostalo alla velocità corretta per la maschiatura.

3. Processo di Maschiatura:

- Applica il fluido da taglio sul maschio e sul pezzo da lavorare per ridurre l'attrito.
- Allinea il maschio con il foro preforato, assicurandoti che sia perpendicolare alla superficie.
- Inizia a ruotare lentamente e con costanza il maschio, applicando una leggera pressione.
- Dopo alcuni giri, inverti il maschio per rompere i trucioli e pulire i filetti.
- Continua a maschiare fino a raggiungere la profondità desiderata.

4. PostUso:

- Pulisci il maschio dopo l'uso per rimuovere eventuali fluidi da taglio e detriti.
- Conserva il maschio nella sua confezione originale o in un caso protettivo.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali maschi danneggiati o usurati in conformità con le normative locali sullo smaltimento dei rifiuti.
- Ricicla i materiali di imballaggio dove possibile.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande sulla sicurezza o supporto aggiuntivo riguardante i MASCHI PREMIUM A TRE FLUTI PERFECT CUT™, ti preghiamo di contattare il tuo distributore locale o direttamente la Reiff & Nestor Company.

Ti ringraziamo per aver dato priorità alla sicurezza durante l'uso dei MASCHI PREMIUM A TRE FLUTI PERFECT CUT™. La tua attenta attenzione a queste linee guida contribuirà a garantire un'esperienza sicura e produttiva.

Sikkerhetsinstruksjoner for PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLØYET TAPPE

Introduksjon

Takk for at du valgte PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLØYET TAPPE fra Reiff & Nestor Company. Denne guiden gir viktige sikkerhetsinstruksjoner for å sikre trygg og effektiv bruk av ditt gjengeverktøy. Vennligst les denne guiden nøye før du bruker produktet.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Sørg for at tappene brukes i samsvar med produsentens spesifikasjoner og retningslinjer.
- Bruk alltid passende personlig verneutstyr (PPE), inkludert vernebriller og hansker, når du håndterer og bruker tappene.
- Hold tappene utilgjengelig for barn og uautoriserte brukere.
- Inspiser tappene før bruk for tegn på skade eller slitasje. Ikke bruk skadde tapper.
- Oppbevar tappene på et sikkert og tørt sted for å forhindre rust og skade.
- Rapporter eventuelle usikre produkter eller ulykker til lokale myndigheter og sjekk for oppdateringer om tilbakekallinger på EU's Safety Gateplattform.

Spesifikke sikkerhetstiltak for bruk

- Sørg for at arbeidsstykket er sikkert festet for å forhindre bevegelse under tapping.
- Bruk skjæreolje for å redusere friksjon og varme under tapping.
- Unngå å påføre overdreven kraft når du tapper; la verktøyet gjøre arbeidet for å forhindre brudd.
- Tap alltid i et sakte og jevnt tempo for å opprettholde kontroll og presisjon.
- Hvis du opplever motstand under tapping, stopp og vurder situasjonen. Ikke tvang tappene.
- Følg anbefalt gjengestørrelse og spesifikasjoner for din spesifikke applikasjon.

Instruksjoner for installasjon og bruk

1. Forberedelse:

- Velg riktig tappestørrelse for prosjektet ditt (f.eks. 648, 840, 1/422, 832).
- Sørg for at tappene er rene og fri for rusk.

2. Oppsett:

- Fest arbeidsstykket i en skrustikke eller klemme for å forhindre bevegelse.
- Hvis du bruker en drill, sett den til riktig hastighet for tapping.

3. Tappingprosess:

- Påfør skjæreolje på tapper og arbeidsstykket for å redusere friksjon.
- Juster tappene med det forhåndsborede hullet, og sørg for at det er vinkelrett på overflaten.
- Begynn å vri tappene sakte og jevnt, og påfør lett trykk.
- Etter noen omdreininger, snu tappene for å bryte opp spåner og rense gjengene.
- Fortsett tapping til ønsket dybde er nådd.

4. Etter bruk:

- Rengjør tappene etter bruk for å fjerne skjæreolje og rusk.
- Oppbevar tappene i originalemballasjen eller i en beskyttende boks.

Avfallsinstruksjoner

- Kasts eventuelle skadde eller slitte tapper i samsvar med lokale avfallsregler.
- Resirkuler emballasjematerialer der det er mulig.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For eventuelle sikkerhetshenvendelser eller ytterligere støtte angående PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLØYET TAPPE, vennligst kontakt din lokale distributør eller Reiff & Nestor Company direkte.

Takk for at du prioriterer sikkerhet mens du bruker PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLØYET TAPPE. Din nøye oppmerksomhet til disse retningslinjene vil bidra til å sikre en trygg og produktiv opplevelse.

Instrukcja bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH od firmy Reiff & Nestor. Niniejsza instrukcja zawiera istotne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie narzędzia do gwintowania. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tą instrukcją przed użyciem produktu.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że gwintowniki są używane zgodnie z specyfikacjami i wytycznymi producenta.
- Zawsze zakładaj odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), w tym okulary ochronne i rękawice, podczas obsługi i używania gwintowników.
- Trzymaj gwintowniki z dala od dzieci i osób nieupoważnionych.
- Przed użyciem sprawdź gwintowniki pod kątem uszkodzeń lub zużycia. Nie używaj uszkodzonych gwintowników.
- Przechowuj gwintowniki w bezpiecznym i suchym miejscu, aby zapobiec rdzewieniu i uszkodzeniom.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki lokalnym władzom i sprawdzaj aktualizacje dotyczące wycofań na platformie Safety Gate UE.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Upewnij się, że obrabiany element jest pewnie zamocowany, aby zapobiec ruchom podczas gwintowania.
- Używaj płynu chłodzącego, aby zmniejszyć tarcie i ciepło podczas procesu gwintowania.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas gwintowania; pozwól narzędziu wykonać pracę, aby zapobiec złamaniu.
- Zawsze gwintuj w wolnym i równym tempie, aby utrzymać kontrolę i precyzję.
- Jeśli napotkasz opór podczas gwintowania, zatrzymaj się i oceń sytuację. Nie wymuszaj gwintownika.
- Postępuj zgodnie z zalecanym rozmiarem gwintu i specyfikacjami dla swojego konkretnego zastosowania.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Wybierz odpowiedni rozmiar gwintownika do swojego projektu (np. 648, 840, 1/422, 832).
- Upewnij się, że gwintownik jest czysty i wolny od zanieczyszczeń.

2. Ustawienie:

- Zamocuj obrabiany element w imadle lub zacisku, aby zapobiec ruchom.
- Jeśli używasz wiertarki, ustaw ją na odpowiednią prędkość do gwintowania.

3. Proces gwintowania:

- Nałóż płyn chłodzący na gwintownik i obrabiany element, aby zmniejszyć tarcie.
- Wyreguluj gwintownik w stosunku do wstępnie wywierconego otworu, upewniając się, że jest prostopadły do powierzchni.
- Rozpocznij powolne i równomierne obracanie gwintownika, stosując lekką presję.
- Po kilku obrotach cofnij gwintownik, aby przerwać wióry i oczyścić gwinty.
- Kontynuuj gwintowanie, aż osiągniesz pożądaną głębokość.

4. Po użyciu:

- Oczyszczyć gwintownik po użyciu, aby usunąć wszelkie płyny chłodzące i zanieczyszczenia.
- Przechowywać gwintownik w oryginalnym opakowaniu lub w ochronnym etui.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów.
- Recykluj materiały opakowaniowe tam, gdzie to możliwe.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub dodatkowego wsparcia dotyczącego GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem lub bezpośrednio z firmą Reiff & Nestor.

Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa podczas używania GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH. Twoja staranna uwaga na te wytyczne pomoże zapewnić bezpieczne i produktywne doświadczenie.

Turvaohjeet PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS:lle

Johdanto

Kiitos, että valitsit PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS työkalut Reiff & Nestor Companylta. Tämä opas tarjoaa olennaisia turvallisuusohjeita, jotta voit käyttää kierteitystyökalua turvallisesti ja tehokkaasti. Lue tämä opas huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tapsit käytetään valmistajan spesifikaatioiden ja ohjeiden mukaisesti.
- Käytä aina asianmukaista henkilökohtaista suojavarustusta (PPE), mukaan lukien suojalaseja ja käsineitä, kun käsittelet ja käytät tapsia.
- Pidä tapsit lasten ja valtuuttamattomien käyttäjien ulottumattomissa.
- Tarkista tapsit ennen käyttöä vaurioiden tai kulumisen varalta. Älä käytä vaurioituneita tapsia.
- Säilytä tapsit turvallisessa ja kuivassa paikassa ruosteen ja vaurioiden estämiseksi.
- Ilmoita kaikista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista paikallisille viranomaisille ja tarkista palautusilmoitukset EU:n Safety Gate alustalta.

Erietyiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Varmista, että työkappale on tukevasti kiinnitetty, jotta se ei liiku kierteityksen aikana.
- Käytä leikkuunestettä kitkan ja lämmön vähentämiseksi kierteityksen aikana.
- Vältä liiallista voimaa tapsia käytettäessä; anna työkalun tehdä työ estääksesi rikkoutumisen.
- Kierteitäessä tapaa, käytä hidasta ja tasaista tahtia hallinnan ja tarkkuuden ylläpitämiseksi.
- Jos tunnet vastusta kierteityksen aikana, pysähdy ja arvioi tilanne. Älä pakota tapsia.
- Noudata suositeltuja kierteiden kokoja ja spesifikaatioita erityistä sovellustasi varten.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Valitse projektillesi sopiva tapsikoko (esim. 648, 840, 1/22, 832).
- Varmista, että tapsi on puhdas ja vapaa roskista.

2. Asetus:

- Kiinnitä työkappale puristimeen tai kiinnikkeeseen liikkeen estämiseksi.
- Jos käytät poraa, säädä se oikealle nopeudelle kierteitystä varten.

3. Kierteitysprosessi:

- Levitä leikkuunestettä tapsille ja työkappaleelle kitkan vähentämiseksi.
- Aseta tapsi esiporattuun reikään varmistaen, että se on kohtisuorassa pintaa vastaan.
- Aloita tapsin kääntäminen hitaasti ja tasaisesti, käyttäen kevyttä painetta.
- Muutaman kierroksen jälkeen käännä tapsia taaksepäin rikkoutuneiden lastujen poistamiseksi ja kierteiden puhdistamiseksi.
- Jatka kierteittämistä, kunnes haluttu syvyys on saavutettu.

4. Käytön jälkeen:

- Puhdista tapsi käytön jälkeen poistamalla leikkuuneste ja roskat.

- Säilytä tapsi alkuperäisessä pakkauksessaan tai suojakotelossa.

Hävitysohjeet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai kuluneet tapsit paikallisten jätehuoltomääräysten mukaisesti.
- Kierrätä pakkausmateriaalit, jos mahdollista.

Lisätietoja ja tuki

Mikäli tarvitset lisätietoja tai apua PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteeseen liittyen, ota yhteyttä paikalliseen jakelijaan tai Reiff & Nestor Companyyn suoraan.

Kiitos, että priorisoit turvallisuutta käyttäessäsi PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS työkaluja. Huolellinen huomio näihin ohjeisiin auttaa varmistamaan turvallisen ja tuottavan käyttökokemuksen.

Säkerhetsinstruktionsguide för PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR

Introduktion

Tack för att du valt PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR från Reiff & Nestor Company. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av ditt gängverktyg. Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att tapparna används i enlighet med tillverkarens specifikationer och riktlinjer.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, när du hanterar och använder tapparna.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Inspektera tapparna innan användning för eventuella tecken på skador eller slitage. Använd inte skadade tappare.
- Förvara tapparna på en säker och torr plats för att förhindra rost och skador.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till lokala myndigheter och kontrollera uppdateringar om återkallelser på EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt för att förhindra rörelse under tappning.
- Använd skärvätska för att minska friktion och värme under tappningsprocessen.
- Undvik att applicera överdriven kraft när du tappar; låt verktyget göra jobbet för att förhindra brott.
- Tappa alltid i en långsam och jämn takt för att bibehålla kontroll och precision.
- Om du upplever motstånd under tappning, stanna och bedöm situationen. Tvinga inte tapp.
- Följ den rekommenderade gängstorleken och specifikationerna för din specifika tillämpning.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Välj rätt tapstorlek för ditt projekt (t.ex. 648, 840, 1/422, 832).
- Se till att tapp är ren och fri från skräp.

2. Inställning:

- Fäst arbetsstycket i en skruvstycke eller klämma för att förhindra rörelse.
- Om du använder en borr, ställ in den på rätt hastighet för tappning.

3. Tappningsprocess:

- Applicera skärvätska på tapp och arbetsstycke för att minska friktion.
- Justera tapp med det förborrade hålet, och se till att det är vinkelrätt mot ytan.
- Börja vrida tapp långsamt och jämnt, applicera lätt tryck.
- Efter några varv, vänd tapp för att bryta spånen och rensa gängorna.
- Fortsätt tappning tills önskat djup nås.

4. Efter användning:

- Rengör tapp efter användning för att ta bort skärvätska och skräp.

- Förvara tapp i sin originalförpackning eller ett skyddande fodral.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller slitna tappare i enlighet med lokala avfallshanteringsföreskrifter.
- Återvinn förpackningsmaterial där det är möjligt.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare stöd angående PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR, vänligen kontakta din lokala distributör eller Reiff & Nestor Company direkt.

Tack för att du prioriterar säkerhet vid användning av PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR. Din noggranna uppmärksamhet på dessa riktlinjer kommer att bidra till en säker och produktiv upplevelse.

Bezpečnostní pokyny pro PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÉ ZÁVITOVÉ NÁSTROJE

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÉ ZÁVITOVÉ NÁSTROJE od společnosti Reiff & Nestor Company. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní pokyny pro zajištění bezpečného a efektivního používání vašeho závitového nástroje. Před použitím produktu si prosím tento průvodce pozorně přečtěte.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, aby byly závitové nástroje používány v souladu se specifikacemi a pokyny výrobce.
- Vždy noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), včetně ochranných brýlí a rukavic, při manipulaci a používání závitových nástrojů.
- Uchovávejte závitové nástroje mimo dosah dětí a neoprávněných uživatelů.
- Před použitím zkontrolujte závitové nástroje na jakékoli známky poškození nebo opotřebení. Nepoužívejte poškozené nástroje.
- Udržujte závitové nástroje v bezpečné a suché lokalitě, aby se zabránilo rzi a poškození.
- Nahlase jakékoli nebezpečné produkty nebo nehody místním úřadům a kontrolujte aktualizace stažení na platformě Safety Gate EU.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Ujistěte se, že je pracovní kus bezpečně upevněn, aby se zabránilo pohybu během závitování.
- Používejte řezný olej k redukci tření a tepla během procesu závitování.
- Vyvarujte se nadměrného síly při závitování; nechte nástroj vykonávat práci, abyste předešli zlomení.
- Vždy závitujte pomalu a rovnoměrně, abyste udrželi kontrolu a přesnost.
- Pokud cítíte odpor při závitování, zastavte a posuďte situaci. Nepokoušejte se násilím protlačit závit.
- Dodržujte doporučenou velikost závitu a specifikace pro vaši konkrétní aplikaci.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Vyberte vhodnou velikost závitu pro váš projekt (např. 648, 840, 1/422, 832).
- Ujistěte se, že je závitový nástroj čistý a bez nečistot.

2. Nastavení:

- Upevněte pracovní kus do svěráku nebo svorky, aby se zabránilo pohybu.
- Pokud používáte vrtačku, nastavte ji na správnou rychlost pro závitování.

3. Proces závitování:

- Naneste řezný olej na závitový nástroj a pracovní kus, aby se snížilo tření.
- Zarovnejte závitový nástroj s předvrtaným otvorem, ujistěte se, že je kolmo k povrchu.
- Začněte pomalu a rovnoměrně otáčet závitovým nástrojem, přičemž aplikujte lehký tlak.
- Po několika otáčkách závitový nástroj obraťte, abyste přerušili třísky a vyčistili závit.
- Pokračujte v závitování, dokud nedosáhnete požadované hloubky.

4. Po použití:

- Po použití vyčistěte závitový nástroj, abyste odstranili jakýkoli řezný olej a nečistoty.
- Uložte závitový nástroj do původního obalu nebo ochranného pouzdra.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli poškozené nebo opotřebované závitové nástroje v souladu s místními předpisy o likvidaci odpadu.
- Recyklujte obalové materiály, pokud je to možné.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli bezpečnostní dotazy nebo další podporu ohledně PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÝCH ZÁVITOVÝCH NÁSTROJŮ se prosím obraťte na svého místního distributora nebo přímo na společnost Reiff & Nestor Company.

Děkujeme, že dáváte přednost bezpečnosti při používání PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÝCH ZÁVITOVÝCH NÁSTROJŮ. Vaše pečlivá pozornost těmto pokynům pomůže zajistit bezpečný a produktivní zážitek.