

## 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



### Attributes

- Name: 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 430108470
- Mfr. No.: 90239
- Bullet Style: Truncated Cone
- Bullet Weight (Grains): 120
- Caliber: 9mm
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.356
- Delivery weight: 0.396kg
- Shipping height: 51mm
- Shipping width: 66mm
- Shipping length: 269mm
- UPC: 734307902391

### Item details

Made in USA

# Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 9MM \(0.356"\) 120GR Truncated Cone Double Cavity Mold](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola](#)
- [Français: Guide de Sécurité du Produit pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Norsk: Bruksanvisning for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [Suomi: PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD Turvallisuusohjeet](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD](#)

# **Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD**

## **Einführung**

Willkommen zur Sicherheitshinweisanleitung für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION. Diese Anleitung soll Ihnen helfen, das Produkt sicher und effektiv zu verwenden und potenzielle Gefahren zu vermeiden. Bitte lesen Sie diese Informationen sorgfältig durch, bevor Sie das Produkt verwenden.

## **Allgemeine Sicherheitsrichtlinien**

- Stellen Sie sicher, dass das Produkt in einem gut belüfteten Bereich verwendet wird.
- Tragen Sie immer geeignete Schutzausrüstung, einschließlich Handschuhe und Schutzbrille.
- Halten Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Prüfen Sie das Produkt regelmäßig auf Beschädigungen und verwenden Sie es nicht, wenn es defekt ist.
- Folgen Sie den Anweisungen in dieser Anleitung genau, um Verletzungen und Schäden zu vermeiden.

## **Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung**

- Verwenden Sie das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck: zum Gießen von Geschossen.
- Achten Sie darauf, dass die Gussformen bei der Verwendung nicht überhitzen. Übermäßige Hitze kann zu Verletzungen führen.
- Verwenden Sie nur empfohlene Materialien und Legierungen zum Gießen.
- Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und frei von unnötigen Gegenständen, um Stolperfallen zu vermeiden.
- Informieren Sie sich über die gesetzlichen Bestimmungen für das Gießen von Geschossen in Ihrem Land oder Ihrer Region.

## **Anweisungen zur Installation und Nutzung**

### **1. Vorbereitung des Arbeitsplatzes:**

- Richten Sie Ihren Arbeitsplatz in einem gut belüfteten Bereich ein.
- Stellen Sie sicher, dass alle benötigten Werkzeuge und Materialien bereitliegen.

### **2. Vorbereitung der Gussform:**

- Überprüfen Sie die Gussform auf Beschädigungen.
- Reinigen Sie die Gussform vor dem Gebrauch gründlich, um Verunreinigungen zu entfernen.

### **3. Gießen:**

- Erhitzen Sie die Gussform gemäß den Anweisungen des Herstellers.
- Gießen Sie das geschmolzene Material vorsichtig in die Form, um Spritzer zu vermeiden.
- Lassen Sie das Material vollständig abkühlen, bevor Sie die Geschosse aus der Form entfernen.

### **4. Nach der Verwendung:**

- Reinigen Sie die Gussform gründlich nach jedem Gebrauch.

- Lagern Sie die Gussform an einem trockenen und sicheren Ort, fern von Kindern.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorgen Sie alle nicht mehr benötigten Materialien und Abfälle gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Achten Sie darauf, dass gefährliche Materialien sicher und umweltgerecht entsorgt werden.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für Fragen oder weitere Informationen zu diesem Produkt wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder den Händler, bei dem Sie das Produkt erworben haben. Stellen Sie sicher, dass Sie alle relevanten Informationen zur Hand haben, wenn Sie Kontakt aufnehmen.

Bitte beachten Sie die oben genannten Sicherheitshinweise und verwenden Sie das Produkt verantwortungsbewusst. Ihre Sicherheit hat oberste Priorität.

# Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 9MM (0.356") 120GR Truncated Cone Double Cavity Mold

## Introduction

Thank you for choosing the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 9MM (0.356") 120GR Truncated Cone Double Cavity Mold by Lee Precision. This guide provides essential safety instructions and information to ensure the safe and effective use of this product. Please read this guide thoroughly before using the product.

## General Safety Guidelines

- Ensure that you are familiar with all local laws and regulations regarding the use and manufacture of ammunition.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE) such as safety glasses and gloves when using this product.
- Keep the mold and all casting equipment out of reach of children and unauthorized individuals.
- Inspect the mold for any damage or defects before use. Do not use if any part is damaged.
- Follow all manufacturer instructions regarding the use and maintenance of the mold.

## Specific Safety Precautions for Use

- Use the mold in a wellventilated area to avoid inhalation of fumes.
- Never leave molten lead unattended.
- Be cautious of hot surfaces; the mold will become very hot during use.
- Avoid using the mold near flammable materials.
- Ensure that the mold is securely clamped to prevent movement during casting.
- Do not attempt to modify the mold in any way; doing so may compromise safety and performance.

## Instructions for Installation and Usage

### 1. Preparation:

- Gather all necessary equipment including the mold, lead, a heat source, safety gear, and a casting ladle.
- Ensure your workspace is clean and organized.

### 2. Setting Up the Mold:

- Secure the mold in a stable position using clamps or a suitable holder.
- Make sure the sprue plate is properly attached and functioning.

### 3. Melting Lead:

- Heat the lead to the appropriate temperature for casting (approximately 700°F or 370°C).
- Use a thermometer to monitor the temperature closely.

### 4. Casting Bullets:

- Pour the molten lead into the mold cavities slowly to avoid splashing.
- Allow the lead to cool and solidify before opening the mold.
- Once cooled, carefully open the mold and remove the bullets.

## 5. **PostCasting:**

- Inspect the bullets for defects or irregularities.
- Store the finished bullets in a safe location away from children.

## **Disposal Instructions**

- Dispose of any lead waste and defective bullets according to local regulations.
- Never dispose of lead in regular trash; contact local waste management authorities for proper disposal methods.

## **Contact Information for Further Support**

For any safety inquiries or additional support, please contact the manufacturer directly. It is important to have an EUbased contact for any safety concerns related to this product.

## **Conclusion**

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience while using the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 9MM (0.356") 120GR Truncated Cone Double Cavity Mold. Always prioritize safety and compliance with local regulations. Thank you for choosing Lee Precision.

# Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola

## Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Balas de Pistola de Doble Cavidad de Lee Precision. Este producto está diseñado para facilitar la fundición de proyectiles de manera segura y eficiente. Es importante seguir las instrucciones de seguridad y uso para garantizar un funcionamiento seguro y efectivo.

## Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer y comprender todas las instrucciones antes de usar el producto.
- Mantén el área de trabajo limpia y ordenada para evitar accidentes.
- Utiliza el equipo de protección personal adecuado, como guantes y gafas de seguridad, durante el uso del molde.
- No dejes el molde desatendido mientras esté caliente o en uso.
- Mantén el producto fuera del alcance de los niños y de personas no capacitadas.
- Revisa regularmente el estado del molde para detectar cualquier desgaste o daño.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Temperaturas Altas:** El molde se calienta durante el uso. Evita el contacto directo con la piel.
- **Materiales Peligrosos:** Asegúrate de usar solo materiales de fundición aprobados y de calidad.
- **Ventilación:** Trabaja en un área bien ventilada para evitar la inhalación de vapores nocivos.
- **Manipulación Segura:** Utiliza las manijas incluidas para manipular el molde. No toques las cavidades con las manos desnudas.
- **Almacenamiento:** Guarda el molde en un lugar seco y seguro, lejos de la humedad y fuentes de calor.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

### 1. Preparación del Área de Trabajo:

- Asegúrate de que el área esté limpia y libre de obstrucciones.
- Coloca una superficie resistente al calor para trabajar.

### 2. Calentamiento del Molde:

- Coloca el molde en la fuente de calor y déjalo calentar hasta alcanzar la temperatura adecuada.

### 3. Vertido del Material:

- Vierte el material de fundición en las cavidades del molde con cuidado. Asegúrate de no sobrellenar.

### 4. Enfriamiento:

- Deja enfriar el molde completamente antes de intentar abrirlo o manipular los proyectiles.

### 5. Limpieza:

- Limpia el molde después de cada uso para mantenerlo en buen estado. Usa productos de limpieza adecuados para aluminio.

## **Instrucciones de Eliminación**

- Cuando ya no necesites el molde, asegúrate de desecharlo de manera responsable.
- Consulta las regulaciones locales sobre la eliminación de productos de metal y sigue las pautas adecuadas.
- No arrojes el molde en la basura común si está dañado o presenta riesgos.

## **Información de Contacto para Soporte Adicional**

Para cualquier consulta relacionada con la seguridad o el uso del producto, asegúrate de contactar con el punto de contacto de la UE correspondiente. Mantente informado sobre posibles retiradas de productos a través de plataformas oficiales.

Recuerda que la seguridad es tu responsabilidad. Sigue estas instrucciones para garantizar un uso seguro y efectivo de los Moldes de Balas de Pistola de Lee Precision.

# Guide de Sécurité du Produit pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité

## Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à balles de pistolet à double cavité de Lee Precision. Ce guide a pour but de t'informer sur les mesures de sécurité essentielles à respecter lors de l'utilisation de ce produit. En suivant ces instructions, tu peux assurer une utilisation sûre et efficace du moule.

## Directives de Sécurité Générales

- Assure-toi que le moule est utilisé uniquement pour le moulage de balles à des fins légales et sécuritaires.
- Vérifie toujours l'intégrité du moule avant chaque utilisation. Ne pas utiliser un moule endommagé.
- Garde le moule hors de portée des enfants et des animaux.
- Utilise le moule dans un environnement bien ventilé pour éviter l'accumulation de fumées ou de vapeurs.
- Porte des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, tels que des gants et des lunettes de sécurité, lors de l'utilisation du moule.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Ne pas surchauffer le moule. Suivre les recommandations de température pour éviter les déformations.
- Toujours utiliser des matériaux de moulage conformes aux spécifications du moule.
- Ne pas toucher le moule ou les balles nouvellement moulées sans protection jusqu'à ce qu'ils aient refroidi.
- Ne pas utiliser d'outils inappropriés qui pourraient endommager le moule ou causer des blessures.
- En cas de déversement de matériaux de moulage, nettoyer immédiatement pour éviter des accidents.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Installation du Moule

- Place le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Assure-toi que le moule est correctement fixé à l'équipement de moulage.

### 2. Utilisation du Moule

- Préchauffe le moule selon les recommandations du fabricant.
- Verse le matériau de moulage dans les cavités du moule en évitant les débordements.
- Laisse refroidir le moule avant de retirer les balles.
- Inspecte les balles pour toute anomalie avant de les utiliser.

### 3. Nettoyage et Entretien

- Nettoie le moule après chaque utilisation pour prolonger sa durée de vie.
- Utilise des produits de nettoyage non corrosifs pour éviter d'endommager le moule.

## Instructions de Mise au Rebut

- En fin de vie, le moule doit être mis au rebut de manière responsable.
- Vérifie les réglementations locales concernant le recyclage des matériaux en aluminium.
- Ne pas jeter le moule dans des décharges non réglementées.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, il est recommandé de contacter un point de contact basé dans l'UE. Tu peux également consulter la plateforme Safety Gate pour des mises à jour sur les rappels de produits.

En suivant ces directives, tu peux garantir une utilisation sécuritaire et efficace de ton moule à balles de pistolet. Merci de respecter ces consignes pour ta sécurité et celle des autres.

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Palle per Pistola

## Introduzione

Benvenuti nella guida alle istruzioni di sicurezza per l'uso degli stampi per palle per pistola LEE PRECISION 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS. Questa guida è progettata per garantire un uso sicuro e responsabile del prodotto, in conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti (GPSR) dell'UE. Si prega di leggere attentamente queste istruzioni prima di utilizzare il prodotto.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto sia utilizzato solo per lo scopo previsto.
- Conservare il prodotto in un luogo asciutto e sicuro, lontano dalla portata di bambini e animali.
- Controllare regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controllare gli aggiornamenti sulle revocche sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossare sempre occhiali protettivi e guanti resistenti al calore durante l'uso degli stampi.
- Non toccare le superfici calde dell'impianto durante e dopo l'uso.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi tossici.
- Non utilizzare il prodotto in presenza di sostanze infiammabili o esplosive.
- Seguire attentamente le istruzioni del produttore riguardo alla fusione e alla manipolazione dei materiali.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Scegliere un'area di lavoro pulita e ben illuminata.
- Assicurarsi che l'area sia priva di materiali infiammabili.

### 2. Installazione dello Stampo

- Montare lo stampo su un piano di lavoro stabile.
- Fissare lo stampo utilizzando le viti appropriate, se necessario.

### 3. Fusione dei Materiali

- Riscaldare il materiale di fusione secondo le istruzioni del produttore.
- Versare il materiale fuso nello stampo con attenzione, evitando schizzi.

### 4. Rimozione dei Proiettili

- Lasciare raffreddare il materiale fuso nello stampo per il tempo raccomandato.
- Utilizzare attrezzi appropriati per rimuovere i proiettili dallo stampo.

### 5. Pulizia

- Pulire lo stampo dopo ogni utilizzo per garantire una lunga durata.
- Conservare lo stampo in un luogo asciutto e sicuro.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire il prodotto e i materiali di scarto in conformità con le normative locali sui rifiuti.
- Non gettare il prodotto negli scarichi o nei rifiuti domestici.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto**

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto o per segnalare un problema, si prega di contattare il punto di contatto dell'UE designato per le domande sulla sicurezza.

Seguendo queste istruzioni, si contribuirà a garantire un utilizzo sicuro e responsabile degli stampi per palle per pistola LEE PRECISION. La sicurezza è una responsabilità condivisa, e il rispetto delle linee guida qui presentate aiuterà a prevenire incidenti e garantire un'esperienza positiva.

# Bruksanvisning for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD

## Introduksjon

Takk for at du valgte 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD. Dette produktet er designet for å gi deg en effektiv og sikker støpeopplevelse. Vennligst les denne bruksanvisningen nøye for å sikre trygg bruk og for å forstå hvordan du kan unngå potensielle farer.

## Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Sørg for at du bruker produktet i henhold til produsentens instruksjoner.
- Oppbevar produktet utilgjengelig for barn og sårbare grupper.
- Kontroller produktet for skader før bruk, og unngå å bruke det hvis det er skadet.
- Bruk alltid beskyttelsesutstyr, som briller og hansker, når du arbeider med støpeformer.
- Hold arbeidsområdet rent og ryddig for å unngå ulykker.

## Spesifikke sikkerhetstiltak for bruk

- Vær oppmerksom på at støping kan medføre høy varme. Unngå direkte kontakt med varme overflater.
- Sørg for at det ikke er brennbare materialer i nærheten av arbeidsområdet.
- Bruk kun anbefalte materialer for støping, og unngå å bruke materialer som ikke er spesifisert av produsenten.
- Unngå å overfylle formene for å forhindre sprut av smeltet metall.

## Instruksjoner for installasjon og bruk

### 1. Forberedelse av arbeidsområdet:

- Sørg for at arbeidsområdet er godt opplyst og ventilert.
- Ha alle nødvendige verktøy og materialer lett tilgjengelige.

### 2. Montering av støpeformen:

- Plasser støpeformen på en stabil og flat overflate.
- Fest håndtakene på støpeformen som angitt i produsentens instruksjoner.

### 3. Bruk av støpeformen:

- Forvarm støpeformen i henhold til produsentens anbefalinger.
- Hell det smeltede materialet i formhulene forsiktig for å unngå sprut.
- La materialet avkjøles og størkne i henhold til instruksjonene før du fjerner kulene fra formen.

### 4. Rengjøring etter bruk:

- Vent til støpeformen er helt avkjølt før rengjøring.
- Rengjør formen med passende rengjøringsmidler og oppbevar den på et tørt sted.

## Avfallsinstruksjoner

- Følg lokale forskrifter for avhending av støpeformer og relaterte materialer.

- Unngå å kaste skadede eller ubrukelige former i vanlig avfall. Kontakt lokale myndigheter for riktig avhending.

## **Kontaktinformasjon for videre støtte**

For spørsmål eller bekymringer angående sikkerheten ved bruk av dette produktet, vennligst kontakt produsenten eller din lokale forhandler.

Ved å følge disse retningslinjene kan du bidra til en tryggere og mer effektiv støpeopplevelse. Takk for at du valgte LEE PRECISION!

# PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD Turvallisuusohjeet

## Johdanto

Tervetuloa PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD tuotteen turvallisuusohjeisiin. Tämä ohje sisältää tärkeitä tietoja tuotteen turvallisesta käytöstä, asennuksesta, hävittämisestä ja muista tärkeistä asioista. Lue tämä ohje huolellisesti ennen tuotteen käyttöä varmistaaksesi turvallisen ja tehokkaan käytön.

## Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että käytät tuotetta vain siihen tarkoitukseen, johon se on suunniteltu.
- Säilytä tuote poissa lasten ulottuvilta.
- Tarkista tuote ennen käyttöä mahdollisten vaurioiden tai puutteiden varalta.
- Noudata kaikkia paikallisia lakeja ja sääntöjä, jotka liittyvät luotien valmistukseen ja käyttöön.
- Ilmoita mahdollisista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista viranomaisille.

## Erityiset turvallisuusohjeet käytössä

- Käytä aina henkilökohtaisia suojarusteita, kuten suojalaseja ja käsineitä, kun työskentelet tuotteen kanssa.
- Varmista, että työskentelyalueesi on hyvin ilmastoitu ja vapaa syttyvistä materiaaleista.
- Älä käytä tuotetta, jos olet väsynyt tai alkoholin tai huumeiden vaikutuksen alaisena.
- Varmista, että kaikilla käyttäjillä on tarvittavat tiedot ja taidot tuotteen turvalliseen käyttöön.
- Älä yritä muuttaa tai korjata tuotetta ilman asiantuntevaa apua.

## Asennus ja käyttöohjeet

### 1. Asennus

- Varmista, että työskentelypinta on tasainen ja puhdas.
- Kiinnitä muotti tukevasti paikoilleen varmistaaksesi, että se ei liiku käytön aikana.
- Tarkista, että kaikki osat ovat kunnolla kiinnitettyjä ennen käyttöä.

### 2. Käyttö

- Lataa muotti vain suositellulla kaliberilla (9mm) ja luotityypillä (Truncated Cone).
- Käynnistä prosessi varovasti ja noudata valmistajan ohjeita.
- Seuraa tarkasti luotien valmistusprosessia ja ole valmis keskeyttämään toiminta, jos havaitaan ongelmia.

## Hävittämisohjeet

- Hävitä käytetyt tai vaurioituneet tuotteet paikallisten ympäristösäännösten mukaisesti.
- Älä hävitä tuotetta kotitalousjätteen mukana, vaan käytä erityisiä keräyspisteitä tai kierrätysohjelmia.
- Varmista, että kaikki osat on hävitetty turvallisesti, jotta ne eivät aiheuta vaaraa ympäristölle tai ihmisille.

## Lisätietoja

Jos tarvitset lisätietoja tai tukea, ota yhteyttä valmistajaan tai paikallisiin viranomaisiin. On tärkeää, että kaikki kysymykset ja huolenaiheet käsitellään ajoissa ja asianmukaisesti.

## Muista

- Ilmoita mahdollisista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista viranomaisille.
- Tarkista säännöllisesti EU:n Safety Gate alustalta mahdolliset tuotteen takaisinvetotiedotteet.

Kiitos, että käytät PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD tuotetta. Turvallinen käyttö varmistaa parhaan mahdollisen kokemuksen!

# Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD

## Introduktion

Tack för att du har valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD. Denna produkt är designad för att underlätta gjutningen av kulor för pistolkalibrar. För att säkerställa säker användning och optimal prestanda, vänligen läs och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

## Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten enligt tillverkarens anvisningar.
- Kontrollera produkten för skador innan användning. Använd inte om den är skadad.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Var medveten om potentiella risker som kan uppstå vid användning av gjutformar.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till myndigheterna.

## Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd skyddsutrustning, inklusive handskar och skyddsglasögon, när du arbetar med gjutformar.
- Arbeta i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor från material som används i gjutning.
- Undvik kontakt med heta ytor och material för att förhindra brännskador.
- Se till att alla verktyg och material är i gott skick och lämpliga för användning med produkten.
- Följ alltid säkerhetsföreskrifterna för de material du använder vid gjutning.

## Instruktioner för installation och användning

### 1. Förberedelse av arbetsområdet:

- Rengör och organisera ditt arbetsområde för att minimera risker och olyckor.
- Se till att du har alla nödvändiga verktyg och material tillgängliga.

### 2. Användning av gjutformar:

- Värm upp gjutformen enligt tillverkarens anvisningar innan du börjar gjutningen.
- Håll det smälta materialet i formhålen, se till att inte överfylla.
- Låt materialet svalna och härda enligt rekommendationerna för det specifika materialet du använder.

### 3. Avlägsnande av kulor:

- När kulorna har svalnat, ta försiktigt bort dem från gjutformen.
- Kontrollera kulorna för eventuella defekter eller skador innan användning.

### 4. Rengöring efter användning:

- Rengör gjutformen noggrant efter varje användning för att förlänga dess livslängd.
- Förvara produkten på en torr och säker plats.

## **Avfallshanteringsinstruktioner**

- Avfall från gjutningsprocessen bör hanteras enligt lokala föreskrifter för avfallshantering.
- Återvinn material där det är möjligt.
- Kasta bort skadade eller oanvändbara delar av produkten på ett miljövänligt sätt.

## **Kontaktinformation för vidare support**

För frågor eller ytterligare support angående produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller den återförsäljare där produkten köptes. Se till att ha produktens information tillgänglig för snabbare hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du bidra till en säker och effektiv användning av din gjutform. Tack för att du prioriterar säkerhet och ansvar i ditt arbete med 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD.