

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 6-40 THREADS

High Quality To Help You Do The Best Work

WIRE GAUGE CARBON TAPS The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from high-quality carbon steel, these taps ensure durability and accurate threading, making them essential for various gunsmithing applications. These taps are available in a range of wire gauge sizes, allowing for versatility in threading different components. The carbon steel construction not only provides strength but also facilitates easy removal of broken tap fragments, as they can be shattered with a punch if necessary. Specifications: Material: Carbon steel Thread Sizes: Various wire gauge sizes Customer Insights: Users of the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps appreciate their precision and reliability in threading tasks. The carbon steel construction not only provides durability but also facilitates easy removal of broken fragments, enhancing the overall user experience. The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are a valuable addition to any gunsmith's toolkit, offering precise threading capabilities and robust construction for reliable performance.



Attributes

- Name: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 6-40 THREADS
- Manufacturer: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.
- Product no.: 395640002
- Mfr. No.:
- Material: Carbon Steel
- Style: Plug
- Threads: 6-40
- Delivery weight: 0.005kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [English: Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TARAUDS CARBON EN FIL À FIL](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i MASCHI IN CARBONIO A MISURA DI FILO](#)
- [Norsk: Sikkerhetsinstruksjonsguide for WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON](#)
- [Suomi: Turvaohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)

Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

Einleitung

Danke, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. entschieden hast. Diese präzise gefertigten Werkzeuge sind darauf ausgelegt, interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Während diese Gewindeschneider für Büchsenmacheranwendungen unerlässlich sind, ist es wichtig, die Sicherheitsrichtlinien zu befolgen, um ihre sichere und effektive Nutzung zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Lies das Produktmanual vor der Verwendung gründlich durch.
- Stelle sicher, dass du die Taps in einem gut beleuchteten und sauberen Arbeitsbereich verwendest.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und Handschuhe, bei der Verwendung der Taps.
- Überprüfe die Taps regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung vor der Verwendung.
- Wenn du Mängel bemerkst, verwende die Taps nicht und kontaktiere den Hersteller für Unterstützung.
- Befolge immer die lokalen Vorschriften und Richtlinien für die sichere Verwendung von Werkzeugen.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stelle sicher, dass der Tap mit dem Material, an dem du arbeitest, kompatibel ist.
- Verwende die richtige Größe des Taps für die Gewindeanforderungen.
- Verwende immer Schneidöl oder Schmiermittel beim Gewinden, um Reibung und Wärme zu reduzieren.
- Bearbeite langsam und gleichmäßig, um Brüche zu vermeiden.
- Wenn der Tap stecken bleibt, zwinge ihn nicht; verwende stattdessen einen TapExtractor oder befolge die Anweisungen des Herstellers für eine sichere Entfernung.
- Vermeide es, den Tap übermäßig zu verspannen, da dies zu Brüchen oder Schäden am Werkstück führen kann.
- Im Falle eines Unfalls oder einer Verletzung suche sofort medizinische Hilfe.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des passenden Taps, Schneidöl und eines TapSchlüssels.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher fixiert oder gehalten wird.

2. Gewindeprozess:

- Trage eine großzügige Menge Schneidöl auf den Tap und das Werkstück auf.
- Setze den Tap in den TapSchlüssel ein und richte ihn mit dem zu bearbeitenden Loch aus.
- Drehe den TapSchlüssel im Uhrzeigersinn, um mit dem Schneiden des Gewindes zu beginnen. Übe leichten Druck aus, damit der Tap gleichmäßig schneiden kann.
- Nach jeder vollen Umdrehung ziehe den Tap leicht zurück, um Ablagerungen von den Gewinden zu entfernen.
- Fahre fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist, und entferne dann den Tap.

3. Nach der Verwendung:

- Reinige den Tap mit einem Tuch, um nach der Verwendung Schneidöl oder Ablagerungen zu entfernen.
- Lagere die Taps an einem trockenen Ort, idealerweise in einer Schutzhülle, um Beschädigungen zu vermeiden.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder defekte Taps gemäß den lokalen Vorschriften.
- Wenn die Taps nicht mehr verwendbar sind, ziehe in Betracht, sie wenn möglich zu recyceln.
- Entsorge Taps nicht im regulären Haushaltsmüll.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

- Für Sicherheitsanfragen oder weitere Informationen zu den WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. wende dich bitte an deinen örtlichen Händler oder besuche die Website des Herstellers.

Durch die Beachtung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sicherere und effektivere Erfahrung mit deinen WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. gewährleisten. Priorisiere immer Sicherheit und Sorgfalt in deiner Arbeit. Danke für deine Aufmerksamkeit gegenüber diesen Richtlinien.

Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduction

Thank you for choosing the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. These precisionengineered tools are designed for creating or repairing internal threads in firearm components. While these taps are essential for gunsmithing applications, it is important to follow safety guidelines to ensure their safe and effective use.

General Safety Guidelines

- Always read the product manual thoroughly before use.
- Ensure you are using the taps in a welllit and clean workspace.
- Keep the taps out of reach of children and vulnerable individuals.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE), such as safety glasses and gloves, when using the taps.
- Regularly inspect the taps for any signs of wear or damage before use.
- If you notice any defects, do not use the taps and contact the manufacturer for assistance.
- Always follow local regulations and guidelines for the safe use of tools.

Specific Safety Precautions for Use

- Ensure that the tap is compatible with the material you are working on.
- Use the correct size tap for the thread requirements.
- Always use cutting oil or lubricant when tapping to reduce friction and heat.
- Tap at a slow and steady pace to prevent breakage.
- If the tap becomes stuck, do not force it; instead, use a tap extractor or follow the manufacturer's instructions for safe removal.
- Avoid overtorquing the tap, as this may lead to breakage or damage to the workpiece.
- In case of an accident or injury, seek medical attention immediately.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and materials, including the appropriate tap, cutting oil, and a tap wrench.
- Ensure the workpiece is securely clamped or held in place.

2. Tapping Process:

- Apply a generous amount of cutting oil to the tap and the workpiece.
- Insert the tap into the tap wrench and align it with the hole to be tapped.
- Turn the tap wrench clockwise to begin cutting the thread. Apply light pressure to allow the tap to cut smoothly.
- After every full turn, back the tap out slightly to clear any debris from the threads.
- Continue until the desired depth is reached, then remove the tap.

3. PostUse Care:

- Clean the tap with a cloth to remove any cutting oil or debris after use.
- Store the taps in a dry place, ideally in a protective case, to prevent damage.

Disposal Instructions

- Dispose of any broken or damaged taps in accordance with local regulations.
- If the taps are no longer usable, consider recycling them if possible.
- Do not dispose of taps in regular household waste.

Contact Information for Further Support

- For safety inquiries or further information about the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps, please reach out to your local distributor or visit the manufacturer's website.

By following these safety instructions, you can ensure a safer and more effective experience with your IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. Always prioritize safety and care in your work. Thank you for your attention to these guidelines.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE

Introducción

Gracias por elegir las Tapas de Carbono de Calibre de Alambre de IRWIN Industrial Tool Co. Estas herramientas de precisión están diseñadas para crear o reparar roscas internas en componentes de armas de fuego. Aunque estas tapas son esenciales para aplicaciones de armería, es importante seguir las pautas de seguridad para garantizar su uso seguro y efectivo.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre lee el manual del producto detenidamente antes de usarlo.
- Asegúrate de utilizar las tapas en un espacio de trabajo bien iluminado y limpio.
- Mantén las tapas fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes, al utilizar las tapas.
- Inspecciona regularmente las tapas en busca de signos de desgaste o daño antes de usarlas.
- Si notas algún defecto, no uses las tapas y contacta al fabricante para obtener asistencia.
- Siempre sigue las regulaciones y pautas locales para el uso seguro de herramientas.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Asegúrate de que la tapa sea compatible con el material en el que estás trabajando.
- Utiliza el tamaño correcto de la tapa para los requisitos de rosca.
- Siempre usa aceite de corte o lubricante al roscar para reducir la fricción y el calor.
- Rosca a un ritmo lento y constante para evitar la ruptura.
- Si la tapa se queda atascada, no la fuerces; en su lugar, utiliza un extractor de tapas o sigue las instrucciones del fabricante para una extracción segura.
- Evita aplicar un par excesivo a la tapa, ya que esto puede provocar roturas o daños en la pieza de trabajo.
- En caso de accidente o lesión, busca atención médica de inmediato.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo la tapa adecuada, aceite de corte y una llave de tapa.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté firmemente sujeta o sostenida en su lugar.

2. Proceso de Rosca:

- Aplica una cantidad generosa de aceite de corte en la tapa y la pieza de trabajo.
- Inserta la tapa en la llave de tapa y alinéala con el agujero que deseas roscar.
- Gira la llave de tapa en sentido horario para comenzar a cortar la rosca. Aplica una ligera presión para permitir que la tapa corte suavemente.
- Después de cada vuelta completa, retrocede un poco la tapa para limpiar cualquier residuo de las roscas.
- Continúa hasta alcanzar la profundidad deseada, luego retira la tapa.

3. Cuidado Postuso:

- Limpia la tapa con un paño para eliminar cualquier aceite de corte o residuo después de usarla.
- Almacena las tapas en un lugar seco, idealmente en un estuche protector, para evitar daños.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa rota o dañada de acuerdo con las regulaciones locales.
- Si las tapas ya no son utilizables, considera reciclarlas si es posible.
- No deseches las tapas en la basura doméstica habitual.

Información de Contacto para Soporte Adicional

- Para consultas de seguridad o más información sobre las Tapas de Carbono de Calibre de Alambre de IRWIN Industrial Tool Co., por favor, contacta a tu distribuidor local o visita el sitio web del fabricante.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia más segura y efectiva con tus Tapas de Carbono de Calibre de Alambre de IRWIN Industrial Tool Co. Siempre prioriza la seguridad y el cuidado en tu trabajo. Gracias por tu atención a estas pautas.

Guide de Sécurité pour les TARAUDS CARBON EN FIL À FIL

Introduction

Merci d'avoir choisi les Tarauds Carbon en Fil à Fil de la société IRWIN Industrial Tool Co. Ces outils de précision sont conçus pour créer ou réparer des filetages internes dans divers composants. Bien que ces tarauds soient essentiels pour des applications de mécanique, il est important de suivre les consignes de sécurité afin de garantir une utilisation sûre et efficace.

Directives de Sécurité Générales

- Lis toujours le manuel du produit attentivement avant utilisation.
- Assure-toi d'utiliser les tarauds dans un espace de travail bien éclairé et propre.
- Garde les tarauds hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Porte des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, comme des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation des tarauds.
- Inspecte régulièrement les tarauds pour tout signe d'usure ou de dommage avant utilisation.
- Si tu remarques des défauts, ne les utilise pas et contacte le fabricant pour obtenir de l'aide.
- Suis toujours les réglementations et directives locales pour l'utilisation sûre des outils.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assure-toi que le taraud est compatible avec le matériau sur lequel tu travailles.
- Utilise la bonne taille de taraud pour les exigences de filetage.
- Utilise toujours de l'huile de coupe ou un lubrifiant lors du taraudage pour réduire la friction et la chaleur.
- Taraude à un rythme lent et régulier pour éviter la casse.
- Si le taraud se coince, ne le force pas ; utilise plutôt un extracteur de taraud ou suis les instructions du fabricant pour un retrait sûr.
- Évite de trop serrer le taraud, car cela peut entraîner une casse ou endommager la pièce à travailler.
- En cas d'accident ou de blessure, cherche immédiatement une attention médicale.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemble tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le taraud approprié, l'huile de coupe et une clé à taraud.
- Assure-toi que la pièce à travailler est solidement maintenue en place.

2. Processus de Taraudage :

- Applique une quantité généreuse d'huile de coupe sur le taraud et la pièce à travailler.
- Insère le taraud dans la clé à taraud et aligne-le avec le trou à tarauder.
- Tourne la clé à taraud dans le sens des aiguilles d'une montre pour commencer à couper le filetage. Applique une légère pression pour permettre au taraud de couper en douceur.
- Après chaque tour complet, retire légèrement le taraud pour dégager les débris des filetages.
- Continue jusqu'à ce que la profondeur désirée soit atteinte, puis retire le taraud.

3. Entretien PostUtilisation :

- Nettoie le taraud avec un chiffon pour enlever toute huile de coupe ou débris après utilisation.
- Range les tarauds dans un endroit sec, de préférence dans un étui de protection, pour éviter les

dommages.

Instructions d'Élimination

- Élimine tout taraud cassé ou endommagé conformément aux réglementations locales.
- Si les tarauds ne sont plus utilisables, envisage de les recycler si possible.
- Ne jette pas les tarauds avec les déchets ménagers ordinaires.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

- Pour des questions de sécurité ou des informations supplémentaires sur les Tarauds Carbon en Fil à Fil de la société IRWIN Industrial Tool Co., contacte ton distributeur local ou visite le site web du fabricant.

En suivant ces instructions de sécurité, tu peux garantir une expérience plus sûre et plus efficace avec tes Tarauds Carbon en Fil à Fil de la société IRWIN Industrial Tool Co. Priorise toujours la sécurité et le soin dans ton travail. Merci de prêter attention à ces directives.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i MASCHI IN CARBONIO A MISURA DI FILO

Introduzione

Grazie per aver scelto i Maschi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. Questi strumenti progettati con precisione sono ideali per creare o riparare filetti interni nei componenti. Anche se questi maschi sono essenziali per applicazioni di lavorazione, è importante seguire le linee guida di sicurezza per garantire un uso sicuro ed efficace.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggi sempre attentamente il manuale del prodotto prima dell'uso.
- Assicurati di utilizzare i maschi in un'area di lavoro ben illuminata e pulita.
- Tieni i maschi fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Indossa un equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso dei maschi.
- Ispeziona regolarmente i maschi per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Se noti difetti, non utilizzare i maschi e contatta il produttore per assistenza.
- Segui sempre le normative e le linee guida locali per l'uso sicuro degli strumenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurati che il maschio sia compatibile con il materiale su cui stai lavorando.
- Utilizza la dimensione corretta del maschio per i requisiti del filetto.
- Usa sempre olio da taglio o lubrificante quando utilizzi il maschio per ridurre l'attrito e il calore.
- Esegui l'operazione di maschiatura a un ritmo lento e costante per prevenire rotture.
- Se il maschio si blocca, non forzarlo; utilizza un estrattore di maschi o segui le istruzioni del produttore per una rimozione sicura.
- Evita di applicare una coppia eccessiva al maschio, poiché questo potrebbe causare rotture o danni al pezzo di lavoro.
- In caso di incidente o infortunio, cerca immediatamente assistenza medica.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogli tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi il maschio appropriato, olio da taglio e una chiave per maschi.
- Assicurati che il pezzo di lavoro sia fissato saldamente o tenuto in posizione.

2. Processo di Maschiatura:

- Applica una generosa quantità di olio da taglio sul maschio e sul pezzo di lavoro.
- Inserisci il maschio nella chiave per maschi e allinealo con il foro da maschiare.
- Ruota la chiave per maschi in senso orario per iniziare a tagliare il filetto. Applica una leggera pressione per consentire al maschio di tagliare in modo fluido.
- Dopo ogni giro completo, torna indietro leggermente il maschio per liberare eventuali detriti dai filetti.
- Continua fino a raggiungere la profondità desiderata, quindi rimuovi il maschio.

3. Cura PostUso:

- Pulisci il maschio con un panno per rimuovere eventuali residui di olio da taglio o detriti dopo l'uso.
- Conserva i maschi in un luogo asciutto, idealmente in un contenitore protettivo, per prevenire danni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali maschi rotti o danneggiati in conformità con le normative locali.
- Se i maschi non sono più utilizzabili, considera il riciclaggio se possibile.
- Non smaltire i maschi nei rifiuti domestici normali.

Contatti per Ulteriori Supporto

- Per domande di sicurezza o ulteriori informazioni sui Maschi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co., ti invitiamo a contattare il tuo distributore locale o visitare il sito web del produttore.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza più sicura ed efficace con i tuoi Maschi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. Ricorda sempre di dare priorità alla sicurezza e alla cura nel tuo lavoro. Grazie per la tua attenzione a queste linee guida.

Sikkerhetsinstruksjonsguide for WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduksjon

Takk for at du valgte IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. Disse presisjonsutviklede verktøyene er designet for å lage eller reparere indre gjenger i våpenkomponenter. Selv om disse tappene er essensielle for gunsmithingapplikasjoner, er det viktig å følge sikkerhetsretningslinjene for å sikre trygg og effektiv bruk.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Les alltid produktmanualen grundig før bruk.
- Sørg for at du bruker tappene i et godt opplyst og rent arbeidsområde.
- Hold tappene utilgjengelige for barn og sårbare individer.
- Bruk passende personlig verneutstyr (PPE), som vernebriller og hansker, når du bruker tappene.
- Inspiser tappene regelmessig for tegn på slitasje eller skade før bruk.
- Hvis du merker noen defekter, ikke bruk tappene og kontakt produsenten for hjelp.
- Følg alltid lokale forskrifter og retningslinjer for trygg bruk av verktøy.

Spesifikke sikkerhetsforholdsregler for bruk

- Sørg for at tappene er kompatible med materialet du arbeider med.
- Bruk riktig størrelse på tapen for gjengekravene.
- Bruk alltid skjæreolje eller smøremiddel når du tapper for å redusere friksjon og varme.
- Tap sakte og jevnt for å unngå brudd.
- Hvis tapen sitter fast, ikke tvang den; bruk i stedet en taputtrekker eller følg produsentens instruksjoner for trygg fjerning.
- Unngå å overtorque tapen, da dette kan føre til brudd eller skade på arbeidsstykket.
- I tilfelle av en ulykke eller skade, søk umiddelbart medisinsk hjelp.

Instruksjoner for installasjon og bruk

1. Forberedelse:

- Samle alle nødvendige verktøy og materialer, inkludert riktig tap, skjæreolje og en tapnøkkel.
- Sørg for at arbeidsstykket er sikkert festet eller holdt på plass.

2. Tappingprosess:

- Påfør en rikelig mengde skjæreolje på tapen og arbeidsstykket.
- Sett tapen inn i tapnøkkelen og juster den med hullet som skal tappes.
- Drei tapnøkkelen med klokken for å begynne å kutte gjengene. Påfør lett trykk for å la tapen kutte jevnt.
- Etter hver full omdreining, trekk tapen litt tilbake for å fjerne eventuelle rester fra gjengene.
- Fortsett til ønsket dybde er nådd, og fjern deretter tapen.

3. Etter bruk:

- Rengjør tapen med en klut for å fjerne eventuell skjæreolje eller rusk etter bruk.
- Oppbevar tappene på et tørt sted, ideelt sett i en beskyttende boks, for å forhindre skade.

Avfallsinstruksjoner

- Kast eventuelle ødelagte eller skadede tapper i samsvar med lokale forskrifter.
- Hvis tappene ikke lenger er brukbare, vurder å resirkulere dem hvis mulig.
- Ikke kast tappene i vanlig husholdningsavfall.

Kontaktinformasjon for videre støtte

- For sikkerhetsspørsmål eller ytterligere informasjon om IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps, vennligst kontakt din lokale distributør eller besøk produsentens nettsted.

Ved å følge disse sikkerhetsinstruksjonene kan du sikre en tryggere og mer effektiv opplevelse med dine IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. Prioriter alltid sikkerhet og omsorg i arbeidet ditt. Takk for at du tar hensyn til disse retningslinjene.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór gwintowników WIRE GAUGE CARBON firmy IRWIN Industrial Tool Co. Te precyzyjnie zaprojektowane narzędzia są przeznaczone do tworzenia lub naprawy gwintów wewnętrznych w komponentach broni palnej. Choć te gwintowniki są niezbędne w zastosowaniach rusznikarskich, ważne jest, aby przestrzegać zasad bezpieczeństwa, aby zapewnić ich bezpieczne i skuteczne użytkowanie.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze dokładnie przeczytaj instrukcję obsługi przed użyciem.
- Upewnij się, że korzystasz z gwintowników w dobrze oświetlonym i czystym miejscu pracy.
- Trzymaj gwintowniki z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak gogle ochronne i rękawice, podczas używania gwintowników.
- Regularnie sprawdzaj gwintowniki pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia przed użyciem.
- Jeśli zauważysz jakiegokolwiek wady, nie używaj gwintowników i skontaktuj się z producentem w celu uzyskania pomocy.
- Zawsze przestrzegaj lokalnych przepisów i wytycznych dotyczących bezpiecznego korzystania z narzędzi.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Upewnij się, że gwintownik jest kompatybilny z materiałem, nad którym pracujesz.
- Używaj odpowiedniego rozmiaru gwintownika zgodnie z wymaganiami gwintu.
- Zawsze stosuj olej tnący lub smar podczas gwintowania, aby zredukować tarcie i ciepło.
- Gwintuj w wolnym i stałym tempie, aby zapobiec złamaniu.
- Jeśli gwintownik utknie, nie wymuszaj go; zamiast tego użyj wyciągacza gwintowników lub postępuj zgodnie z instrukcjami producenta dotyczącymi bezpiecznego usunięcia.
- Unikaj nadmiernego dokręcania gwintownika, ponieważ może to prowadzić do złamania lub uszkodzenia obrabianego elementu.
- W przypadku wypadku lub kontuzji natychmiast skontaktuj się z lekarzem.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym odpowiedni gwintownik, olej tnący i klucz do gwintowników.
- Upewnij się, że obrabiany element jest pewnie zamocowany lub trzymany w miejscu.

2. Proces gwintowania:

- Nałóż dużą ilość oleju tnącego na gwintownik i obrabiany element.
- Umieść gwintownik w kluczu do gwintowników i wyrównaj go z otworem, który ma być gwintowany.
- Obróć klucz do gwintowników zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby rozpocząć gwintowanie. Naciskaj lekko, aby umożliwić gwintownikowi płynne cięcie.
- Po każdym pełnym obrocie cofnij gwintownik nieco, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia z gwintów.
- Kontynuuj, aż osiągniesz pożądaną głębokość, a następnie usuń gwintownik.

3. Pielęgnacja po użyciu:

- Po użyciu oczyść gwintownik szmatką, aby usunąć wszelkie resztki oleju tnącego lub zanieczyszczeń.
- Przechowuj gwintowniki w suchym miejscu, najlepiej w ochronnym etui, aby zapobiec uszkodzeniom.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie złamane lub uszkodzone gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Jeśli gwintowniki nie nadają się do użycia, rozważ ich recykling, jeśli to możliwe.
- Nie wyrzucaj gwintowników do zwykłych odpadów domowych.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

- W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszych informacji na temat gwintowników WIRE GAUGE CARBON firmy IRWIN Industrial Tool Co., skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem lub odwiedź stronę internetową producenta.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczniejsze i bardziej skuteczne doświadczenie z gwintownikami WIRE GAUGE CARBON firmy IRWIN Industrial Tool Co. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i ostrożność w swojej pracy. Dziękujemy za uwagę na te wytyczne.

Turvaohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit IRWIN Industrial Tool Co.:n Wire Gauge Carbon Taps työkalut. Nämä tarkkuusinsinöörityönä valmistetut työkalut on suunniteltu sisäisten kierteiden luomiseen tai korjaamiseen asekomponenteissa. Vaikka nämä tapit ovat välttämättömiä asekorjaustöissä, on tärkeää noudattaa turvallisuusohjeita niiden turvallisen ja tehokkaan käytön varmistamiseksi.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Lue tuoteohjeet huolellisesti ennen käyttöä.
- Varmista, että käytät tappeja hyvin valaistussa ja siistissä työskentelytilassa.
- Pidä tapit lasten ja haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Käytä asianmukaista henkilökohtaista suojavarustusta (PPE), kuten suojalaseja ja hanskoja, tappeja käyttäessäsi.
- Tarkista tapit säännöllisesti kulumisen tai vaurioiden varalta ennen käyttöä.
- Jos huomaat vikoja, älä käytä tappeja ja ota yhteyttä valmistajaan saadaksesi apua.
- Noudata aina paikallisia säädöksiä ja ohjeita työkalujen turvallisesta käytöstä.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Varmista, että tappisi on yhteensopiva työskentelemäsi materiaalin kanssa.
- Käytä oikean kokoista tappia kierteiden vaatimusten mukaisesti.
- Käytä aina leikkausöljyä tai voiteluainetta tapin käytön aikana kitkan ja lämmön vähentämiseksi.
- Tapita hitaasti ja tasaisesti, jotta vältät tappien rikkoutumisen.
- Jos tappisi jää jumiin, älä pakota sitä; käytä sen sijaan tappien irrotustyökalua tai noudata valmistajan ohjeita turvalliseen poistamiseen.
- Vältä tappien liiallista vääntämistä, sillä se voi johtaa rikkoutumiseen tai vaurioihin työkappaleessa.
- Onnettomuuden tai vamman sattuessa hae välittömästi lääkärinhoitoa.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit, mukaan lukien oikean kokoinen tapp, leikkausöljy ja tappivarsi.
- Varmista, että työkappale on tukevasti kiinnitetty tai pidetty paikallaan.

2. Kierteittämisprosessi:

- Levitä runsaasti leikkausöljyä tappiin ja työkappaleeseen.
- Aseta tapp tappivarsiin ja kohdistaa se kierteytettävään reikään.
- Käännä tappivarsia myötäpäivään aloittaaksesi kierteiden leikkaamisen. Käytä kevyttä painetta, jotta tappisi voi leikata sujuvasti.
- Jokaisen täyden kierroksen jälkeen, vedä tappia hieman takaisin puhdistaaksesi kierteet roskista.
- Jatka, kunnes haluttu syvyys on saavutettu, ja poista sitten tappisi.

3. Käytön jälkeinen hoito:

- Puhdista tappisi liinalla poistaaksesi leikkausöljyn tai roskat käytön jälkeen.
- Säilytä tapit kuivassa paikassa, mieluiten suojakotelossa, vaurioiden estämiseksi.

Hävitysohjeet

- Hävitä kaikki rikkoutuneet tai vaurioituneet tapit paikallisten säädösten mukaisesti.
- Jos tapit eivät ole enää käytettävissä, harkitse niiden kierrättämistä, jos mahdollista.
- Älä hävitä tappia tavallisessa kotitalousjätteessä.

Lisätietoja ja tuki

- Turvallisuusasioissa tai saadaksesi lisätietoja IRWIN Industrial Tool Co.:n Wire Gauge Carbon Taps tuotteesta, ota yhteyttä paikalliseen jakelijaan tai vieraile valmistajan verkkosivustolla.

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita voit varmistaa turvallisemman ja tehokkaamman käyttökokemuksen IRWIN Industrial Tool Co.:n Wire Gauge Carbon Taps tuotteilla. Aina turvallisuus ja huolellisuus työssäsi ovat etusijalla. Kiitos, että kiinnität huomiota näihin ohjeisiin.

Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valt IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. Dessa precisionsverktyg är designade för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Även om dessa tappverktyg är avgörande för vapenmekaniska tillämpningar, är det viktigt att följa säkerhetsriktlinjer för att säkerställa deras säkra och effektiva användning.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid produktmanualen noggrant innan användning.
- Se till att du använder tappverktygen i en väl upplyst och ren arbetsmiljö.
- Håll tappverktygen utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Använd lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), såsom skyddsglasögon och handskar, när du använder tappverktygen.
- Inspektera regelbundet tappverktygen för tecken på slitage eller skador innan användning.
- Om du märker några defekter, använd inte tappverktygen och kontakta tillverkaren för hjälp.
- Följ alltid lokala regler och riktlinjer för säker användning av verktyg.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att tappverktyget är kompatibelt med materialet du arbetar med.
- Använd rätt storlek på tappverktyget för gängkraven.
- Använd alltid skärolja eller smörjmedel vid gängning för att minska friktion och värme.
- Gänga i en långsam och jämn takt för att förhindra brott.
- Om tappverktyget fastnar, tvinga inte det; använd istället en tapputdragare eller följ tillverkarens instruktioner för säker borttagning.
- Undvik att övervrida tappverktyget, eftersom detta kan leda till brott eller skada på arbetsstycket.
- Vid en olycka eller skada, sök omedelbart medicinsk hjälp.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive rätt tapp, skärolja och en tappnyckel.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastspänt eller hålls på plats.

2. Gängningsprocess:

- Applicera en generös mängd skärolja på tappverktyget och arbetsstycket.
- Sätt in tappverktyget i tappnyckeln och rikta det mot hålet som ska gängas.
- Vrid tappnyckeln medsols för att börja skära gängan. Applicera lätt tryck för att låta tappverktyget skära smidigt.
- Efter varje hel varv, backa tappverktyget något för att rensa bort skräp från gängorna.
- Fortsätt tills önskat djup har uppnåtts, ta sedan bort tappverktyget.

3. Efter användning:

- Rengör tappverktyget med en trasa för att ta bort eventuell skärolja eller skräp efter användning.
- Förvara tappverktygen på en torr plats, helst i ett skyddande fodral, för att förhindra skador.

Kassationsinstruktioner

- Kassera eventuella trasiga eller skadade tappverktyg i enlighet med lokala regler.
- Om tappverktygen inte längre är användbara, överväg att återvinna dem om möjligt.
- Kassera inte tappverktygen i vanlig hushållssopor.

Kontaktinformation för vidare stöd

- För säkerhetsfrågor eller mer information om IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps, vänligen kontakta din lokala distributör eller besök tillverkarens webbplats.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säkrare och mer effektiv upplevelse med dina IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. Prioritera alltid säkerhet och omsorg i ditt arbete. Tack för din uppmärksamhet på dessa riktlinjer.

Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali karbonové řezáky s vodičem IRWIN Industrial Tool Co. Tyto precizně navržené nástroje jsou určeny k vytváření nebo opravě vnitřních závitů v komponentách zbraní. I když jsou tyto řezáky nezbytné pro aplikace zbrojářství, je důležité dodržovat bezpečnostní pokyny, abyste zajistili jejich bezpečné a efektivní používání.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy si důkladně přečtěte manuál produktu před použitím.
- Zajistěte, aby byly řezáky používány v dobře osvětleném a čistém pracovním prostoru.
- Uchovávejte řezáky mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou ochranné brýle a rukavice, při používání řezáků.
- Pravidelně kontrolujte řezáky na známky opotřebení nebo poškození před použitím.
- Pokud si všimnete jakýchkoli vad, řezáky nepoužívejte a kontaktujte výrobce pro pomoc.
- Vždy dodržujte místní předpisy a pokyny pro bezpečné používání nástrojů.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Ujistěte se, že je řezák kompatibilní s materiálem, se kterým pracujete.
- Používejte správnou velikost řezáku podle požadavků na závity.
- Vždy používejte řezací olej nebo mazivo při závitování, abyste snížili tření a teplo.
- Závitujte pomalu a rovnoměrně, abyste předešli zlomení.
- Pokud se řezák zasekne, nenásilně ho nevytahujte; místo toho použijte extractor nebo postupujte podle pokynů výrobce pro bezpečné odstranění.
- Vyhněte se přetahování řezáku, protože to může vést k jeho zlomení nebo poškození pracovního kusu.
- V případě nehody nebo zranění okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně správného řezáku, řezacího oleje a klíče na závity.
- Ujistěte se, že je pracovní kus pevně upevněn nebo držen na místě.

2. Závitovací proces:

- Naneste dostatečné množství řezacího oleje na řezák a pracovní kus.
- Vložte řezák do klíče na závity a zarovnejte ho s otvorem, který chcete závitovat.
- Otočte klíčem na závity ve směru hodinových ručiček, abyste začali řezat závit. Aplikujte mírný tlak, aby řezák hladce řezal.
- Po každém úplném otočení lehce vyjměte řezák, abyste odstranili nečistoty ze závitů.
- Pokračujte, dokud nedosáhnete požadované hloubky, poté vyjměte řezák.

3. Údržba po použití:

- Po použití vyčistěte řezák hadříkem, abyste odstranili jakýkoli řezací olej nebo nečistoty.
- Uložte řezáky na suchém místě, ideálně v ochranném pouzdře, aby nedošlo k poškození.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli zlomené nebo poškozené řezáky v souladu s místními předpisy.
- Pokud jsou řezáky již nepoužitelné, zvažte jejich recyklaci, pokud je to možné.
- Nevyhazujte řezáky do běžného domácího odpadu.

Kontaktní informace pro další podporu

- Pro bezpečnostní dotazy nebo další informace o karbonových řezácích s vodičem IRWIN Industrial Tool Co. se obraťte na svého místního distributora nebo navštivte webové stránky výrobce.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů můžete zajistit bezpečnější a efektivnější používání vašich karbonových řezáků s vodičem IRWIN Industrial Tool Co. Vždy upřednostňujte bezpečnost a péči ve své práci. Děkujeme za pozornost k těmto pokynům.