

FRACTIONAL CARBON TAPS - TRIUMPH TWIST DRILL CO.

FRACTIONAL CARBON TAPER TAP 1/4-20 THREAD

High Quality To Help You Do The Best Work

FRACTIONAL CARBON TAPS The Triumph Twist Drill Co. Fractional Carbon Taps are essential tools for gunsmiths and firearm enthusiasts, designed to create precise internal threads in various firearm components. Made from carbon steel, these taps are available in a range of fractional sizes, accommodating diverse threading needs. Each tap features a 13/16" outer diameter, making them compatible with standard tap handles. The use of carbon steel allows for easy removal of broken tap fragments, as they can be shattered with a punch if necessary. Specifications: Material: Carbon steel Outer Diameter: 13/16" Thread Sizes: Various fractional sizes Customer Insights: Users of the Triumph Twist Drill Co. Fractional Carbon Taps appreciate their precision and reliability in threading tasks. The carbon steel construction not only provides durability but also facilitates easy removal of broken fragments, enhancing the overall user experience. The Triumph Twist Drill Co. Fractional Carbon Taps are a valuable addition to any gunsmith's toolkit, offering precise threading capabilities and robust construction for reliable performance.



Attributes

- Name: TRIUMPH TWIST DRILL CO. FRACTIONAL CARBON TAPER TAP 1/4-20 THREAD
- Manufacturer: TRIUMPH TWIST DRILL CO.
- Product no.: 395142011
- Mfr. No.:
- Material: Carbon Steel
- Style: Taper
- Threads: 1/4-20
- Delivery weight: 0.014kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für FRACTIONAL CARBON TAPS](#)
- [English: Safety Instruction Guide for FRACTIONAL CARBON TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para los TAPS DE CARBONO FRACCIONARIOS](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TARAUDS CARBONÉS FRACTIONNELS](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i MASCHI IN ACCIAIO AL CARBONIO FRAZIONALE](#)
- [Norsk: Sikkerhetsinstruksjoner for FRAKSJONAL KARBON TAPPER](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WĘGLOWYCH](#)
- [Suomi: Turvallisuusohjeet FRACTIONAL CARBON TAPS tuotteelle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för FRAKTIONELLA KARBONTAPPAR](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro FRACTIONAL CARBON TAPS](#)

Sicherheitsanleitung für FRACTIONAL CARBON TAPS

Einführung

Vielen Dank, dass du die FRACTIONAL CARBON TAPS von Triumph Twist Drill Co. gewählt hast. Dieses Handbuch bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere Verwendung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lies die Richtlinien sorgfältig durch und befolge sie, um Gefahren zu vermeiden und die Leistung deiner Gewindebohrer zu maximieren.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck verwendet wird, nämlich zur Erstellung präziser Innengewinde in Waffenkomponenten.
- Überprüfe die Gewindebohrer vor der Verwendung auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung. Verwende keine beschädigten Gewindebohrer.
- Bewahre die Gewindebohrer an einem sicheren, trockenen Ort auf, fern von Kindern und Haustieren.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe, wenn du die Gewindebohrer handhabst und verwendest.
- Halte den Arbeitsplatz sauber und organisiert, um Unfälle zu vermeiden.
- Befolge alle lokalen Vorschriften in Bezug auf Feuerwaffen und Büchsenmacherei.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwende immer den richtigen Gewindebohrer für das Gewinde, das du erstellen möchtest, um Beschädigungen am Werkstück zu vermeiden.
- Trage beim Einsatz der Gewindebohrer ein geeignetes Schneidöl oder Schmiermittel auf, um Reibung und Wärme zu reduzieren.
- Verwende einen Gewindebohrgriff, der mit dem Außendurchmesser von 13/16" der Gewindebohrer kompatibel ist, um eine bessere Kontrolle zu gewährleisten.
- Übe keinen übermäßigen Druck auf den Gewindebohrer aus; wenn du auf Widerstand stößt, ziehe ihn zurück und überprüfe die Ausrichtung oder das Vorhandensein von Ablagerungen.
- Wenn ein Gewindebohrer bricht, befolge die Anweisungen des Herstellers zum sicheren Entfernen der gebrochenen Fragmente. Kohlenstoffstahl-Gewindebohrer können bei Bedarf mit einem Schlagwerkzeug zertrümmert werden.
- Vermeide die Verwendung der Gewindebohrer in Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit oder extremen Temperaturen, da diese Bedingungen die Materialeigenschaften beeinträchtigen können.

Anweisungen für Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des richtigen Gewindebohrers, Gewindebohrgriffs, Schneidöl und eines Schlagwerkzeugs für die Entfernung gebrochener Gewindebohrer.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher fixiert ist, um Bewegungen während des Gewindeschneidens zu verhindern.

2. Gewindeschneidprozess:

- Trage Schneidöl auf den Gewindebohrer und das Werkstück auf.
- Setze den Gewindebohrer in den Gewindebohrgriff ein und richte ihn mit dem zu gewindeschneidenden Loch aus.

- Drehe den Gewindebohrgriff im Uhrzeigersinn, um mit dem Gewindeschneiden zu beginnen, und übe sanften Druck aus.
- Nach ein paar Umdrehungen ziehe den Gewindebohrer leicht zurück, um Ablagerungen zu entfernen, und fahre dann mit dem Gewindeschneiden fort.
- Sobald die gewünschte Tiefe erreicht ist, entferne den Gewindebohrer vorsichtig, indem du ihn gegen den Uhrzeigersinn drehst.

3. Nach der Verwendung:

- Reinige die Gewindebohrer nach der Verwendung, um Schneidöl oder Ablagerungen zu entfernen.
- Überprüfe die Gewindebohrer auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung, bevor du sie lagerst.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder gebrochene Gewindebohrer gemäß den lokalen Vorschriften für Metallabfälle.
- Wirf Gewindebohrer nicht im normalen Müll weg; ziehe Recyclingmöglichkeiten in deiner Umgebung in Betracht.
- Stelle sicher, dass alle gebrochenen Fragmente sicher gesammelt und entsorgt werden, um Verletzungen zu vermeiden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Informationen zu den FRACTIONAL CARBON TAPS besuche bitte die Website des Herstellers oder kontaktiere deinen lokalen Händler. Stelle sicher, dass du deine Produktdetails zur Hand hast, um eine effizientere Antwort zu erhalten.

Indem du diese Sicherheitsanweisungen befolgst, kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit den FRACTIONAL CARBON TAPS gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und halte dich an die lokalen Gesetze und Vorschriften bezüglich Feuerwaffen und Werkzeugen. Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit für diese wichtigen Richtlinien.

Safety Instruction Guide for FRACTIONAL CARBON TAPS

Introduction

Thank you for choosing the FRACTIONAL CARBON TAPS from Triumph Twist Drill Co. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe use of this product. Please read and follow the guidelines carefully to avoid any hazards and to maximize the performance of your taps.

General Safety Guidelines

- Ensure that the product is used only for its intended purpose, which is to create precise internal threads in firearm components.
- Always inspect the taps before use for any signs of damage or wear. Do not use damaged taps.
- Store the taps in a safe, dry place away from children and pets.
- Use appropriate personal protective equipment (PPE) such as safety goggles and gloves when handling and using the taps.
- Keep the work area clean and organized to prevent accidents.
- Follow all local regulations related to firearms and gunsmithing.

Specific Safety Precautions for Use

- Always use the correct size tap for the thread you are creating to avoid damaging the workpiece.
- Apply appropriate cutting fluid or lubricant when using the taps to reduce friction and heat.
- Use a tap handle that is compatible with the 13/16" outer diameter of the taps for better control.
- Do not force the tap; if resistance is met, back off and check for misalignment or debris.
- If a tap breaks, follow the manufacturer's instructions for safe removal of broken fragments. Carbon steel taps can be shattered with a punch if necessary.
- Avoid using taps in environments with high humidity or extreme temperatures, as these conditions can affect the material properties.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and materials, including the correct size tap, tap handle, cutting fluid, and a punch for broken tap removal.
- Ensure the workpiece is securely clamped to prevent movement during tapping.

2. Tapping Process:

- Apply cutting fluid to the tap and the workpiece.
- Insert the tap into the tap handle and align it with the hole to be threaded.
- Turn the tap handle clockwise to begin threading, applying gentle pressure.
- After a few turns, back the tap off slightly to clear any debris, then continue threading.
- Once the desired depth is reached, carefully remove the tap by turning it counterclockwise.

3. PostUse:

- Clean the taps after use to remove any cutting fluid or debris.
- Inspect the taps for any signs of wear or damage before storing them.

Disposal Instructions

- Dispose of any damaged or broken taps in accordance with local regulations regarding metal waste.
- Do not throw taps in regular trash; consider recycling options available in your area.
- Ensure that all broken fragments are safely collected and disposed of to prevent injury.

Contact Information for Further Support

For safety inquiries or more information about the FRACTIONAL CARBON TAPS, please refer to the manufacturer's website or contact your local distributor. Ensure that you have your product details available for a more efficient response.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience with the FRACTIONAL CARBON TAPS. Always prioritize safety and adhere to local laws and regulations regarding firearms and tools. Thank you for your attention to these important guidelines.

Guía de Instrucciones de Seguridad para los TAPS DE CARBONO FRACCIONARIOS

Introducción

Gracias por elegir los TAPS DE CARBONO FRACCIONARIOS de Triumph Twist Drill Co. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro de este producto. Por favor, lee y sigue las pautas cuidadosamente para evitar cualquier peligro y maximizar el rendimiento de tus taps.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el producto se utilice solo para su propósito previsto, que es crear roscas internas precisas en componentes de armas de fuego.
- Siempre inspecciona los taps antes de usarlos para detectar cualquier signo de daño o desgaste. No utilices taps dañados.
- Guarda los taps en un lugar seguro y seco, fuera del alcance de niños y mascotas.
- Usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes, al manipular y usar los taps.
- Mantén el área de trabajo limpia y organizada para prevenir accidentes.
- Cumple con todas las regulaciones locales relacionadas con armas de fuego y armeros.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Siempre utiliza el tamaño correcto de tap para la rosca que estás creando para evitar dañar la pieza de trabajo.
- Aplica un líquido de corte o lubricante adecuado al usar los taps para reducir la fricción y el calor.
- Usa un mango de tap que sea compatible con el diámetro exterior de 13/16" de los taps para un mejor control.
- No fuerces el tap; si encuentras resistencia, retrocede y verifica si hay desalineación o residuos.
- Si un tap se rompe, sigue las instrucciones del fabricante para la eliminación segura de los fragmentos rotos. Los taps de acero al carbono pueden romperse con un punzón si es necesario.
- Evita usar taps en entornos con alta humedad o temperaturas extremas, ya que estas condiciones pueden afectar las propiedades del material.

Instrucciones para la Instalación y el Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo el tamaño correcto de tap, mango de tap, líquido de corte y un punzón para la eliminación de taps rotos.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté firmemente sujeta para prevenir movimientos durante el roscado.

2. Proceso de Roscado:

- Aplica líquido de corte al tap y a la pieza de trabajo.
- Inserta el tap en el mango de tap y alinéalo con el agujero que se va a roscar.
- Gira el mango del tap en sentido horario para comenzar el roscado, aplicando presión suave.
- Después de algunas vueltas, retrocede ligeramente el tap para limpiar cualquier residuo, luego continúa roscando.
- Una vez que se alcance la profundidad deseada, retira cuidadosamente el tap girándolo en sentido antihorario.

3. **Postuso:**

- Limpia los taps después de usarlos para eliminar cualquier líquido de corte o residuo.
- Inspecciona los taps para detectar signos de desgaste o daño antes de guardarlos.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tap dañado o roto de acuerdo con las regulaciones locales sobre residuos metálicos.
- No arrojes los taps en la basura regular; considera las opciones de reciclaje disponibles en tu área.
- Asegúrate de que todos los fragmentos rotos se recojan y se eliminen de manera segura para prevenir lesiones.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para consultas sobre seguridad o más información sobre los TAPS DE CARBONO FRACCIONARIOS, consulta el sitio web del fabricante o contacta a tu distribuidor local. Asegúrate de tener los detalles de tu producto disponibles para una respuesta más eficiente.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva con los TAPS DE CARBONO FRACCIONARIOS. Siempre prioriza la seguridad y cumple con las leyes y regulaciones locales relacionadas con armas de fuego y herramientas. Gracias por tu atención a estas importantes pautas.

Guide de Sécurité pour les TARAUDS CARBONÉS FRACTIONNELS

Introduction

Merci d'avoir choisi les TARAUDS CARBONÉS FRACTIONNELS de Triumph Twist Drill Co. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre de ce produit. Veuillez lire et suivre attentivement les directives pour éviter tout danger et maximiser les performances de vos tarauds.

Directives de Sécurité Générales

- Assure-toi que le produit est utilisé uniquement à des fins prévues, qui consistent à créer des filets internes précis dans des composants d'armes à feu.
- Inspecte toujours les tarauds avant utilisation pour détecter tout signe de dommage ou d'usure. Ne pas utiliser de tarauds endommagés.
- Range les tarauds dans un endroit sûr et sec, loin des enfants et des animaux domestiques.
- Utilise un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, comme des lunettes de sécurité et des gants, lors de la manipulation et de l'utilisation des tarauds.
- Garde la zone de travail propre et organisée pour éviter les accidents.
- Suis toutes les réglementations locales relatives aux armes à feu et au travail de gunsmithing.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilise toujours le taraud de la bonne taille pour le filet que tu crées afin d'éviter d'endommager la pièce à travailler.
- Applique un fluide de coupe ou un lubrifiant approprié lors de l'utilisation des tarauds pour réduire la friction et la chaleur.
- Utilise une poignée de taraud compatible avec le diamètre extérieur de 13/16" des tarauds pour un meilleur contrôle.
- Ne force pas le taraud ; si tu rencontres de la résistance, recule et vérifie l'alignement ou la présence de débris.
- Si un taraud se casse, suis les instructions du fabricant pour le retrait en toute sécurité des fragments cassés. Les tarauds en acier au carbone peuvent être brisés avec un poinçon si nécessaire.
- Évite d'utiliser les tarauds dans des environnements à forte humidité ou à des températures extrêmes, car ces conditions peuvent affecter les propriétés du matériau.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemble tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le taraud de la bonne taille, la poignée de taraud, le fluide de coupe et un poinçon pour le retrait des tarauds cassés.
- Assure-toi que la pièce à travailler est solidement fixée pour éviter tout mouvement pendant le taraudage.

2. Processus de Taraudage :

- Applique du fluide de coupe sur le taraud et la pièce à travailler.
- Insère le taraud dans la poignée de taraud et aligne-le avec le trou à fileter.
- Tourne la poignée de taraud dans le sens des aiguilles d'une montre pour commencer le taraudage, en appliquant une pression douce.
- Après quelques tours, recule légèrement le taraud pour dégager les débris, puis continue le taraudage.

- Une fois la profondeur désirée atteinte, retire soigneusement le taraud en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

3. Après Utilisation :

- Nettoie les tarauds après utilisation pour enlever tout fluide de coupe ou débris.
- Inspecte les tarauds pour tout signe d'usure ou de dommage avant de les ranger.

Instructions de Mise au Rebut

- Élimine tout taraud endommagé ou cassé conformément aux réglementations locales concernant les déchets métalliques.
- Ne jette pas les tarauds dans les ordures ordinaires ; envisage des options de recyclage disponibles dans ta région.
- Assure-toi que tous les fragments cassés sont collectés et éliminés en toute sécurité pour éviter les blessures.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour des questions de sécurité ou plus d'informations sur les TARAUDS CARBONÉS FRACTIONNELS, consulte le site Web du fabricant ou contacte ton distributeur local. Assure-toi d'avoir les détails de ton produit à disposition pour une réponse plus efficace.

En suivant ces instructions de sécurité, tu peux garantir une expérience sûre et efficace avec les TARAUDS CARBONÉS FRACTIONNELS. Priorise toujours la sécurité et respecte les lois et réglementations locales concernant les armes à feu et les outils. Merci de prêter attention à ces directives importantes.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i MASCHI IN ACCIAIO AL CARBONIO FRAZIONALE

Introduzione

Grazie per aver scelto i MASCHI IN ACCIAIO AL CARBONIO FRAZIONALE della Triumph Twist Drill Co. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro di questo prodotto. Si prega di leggere e seguire attentamente le linee guida per evitare qualsiasi rischio e massimizzare le prestazioni dei vostri maschi.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per il suo scopo previsto, ovvero creare filetti interni precisi nei componenti delle armi da fuoco.
- Controllare sempre i maschi prima dell'uso per eventuali segni di danno o usura. Non utilizzare maschi danneggiati.
- Conservare i maschi in un luogo sicuro e asciutto, lontano da bambini e animali domestici.
- Utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti durante la manipolazione e l'uso dei maschi.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e organizzata per prevenire incidenti.
- Seguire tutte le normative locali relative alle armi da fuoco e alla lavorazione delle armi.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare sempre il maschio della dimensione corretta per il filetto che si sta creando per evitare di danneggiare il pezzo da lavorare.
- Applicare un fluido da taglio o lubrificante adeguato quando si utilizzano i maschi per ridurre l'attrito e il calore.
- Utilizzare un manico per maschi compatibile con il diametro esterno di 13/16" dei maschi per un migliore controllo.
- Non forzare il maschio; se si incontra resistenza, allentare e controllare l'allineamento o la presenza di detriti.
- Se un maschio si rompe, seguire le istruzioni del produttore per la rimozione sicura dei frammenti rotti. I maschi in acciaio al carbonio possono essere frantumati con un punzone se necessario.
- Evitare di utilizzare i maschi in ambienti con alta umidità o temperature estreme, poiché queste condizioni possono influenzare le proprietà del materiale.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari, incluso il maschio della dimensione corretta, il manico per maschi, il fluido da taglio e un punzone per la rimozione dei maschi rotti.
- Assicurarsi che il pezzo da lavorare sia fissato saldamente per prevenire movimenti durante la lavorazione.

2. Processo di Filettatura:

- Applicare fluido da taglio sul maschio e sul pezzo da lavorare.
- Inserire il maschio nel manico per maschi e allinearli con il foro da filettare.
- Ruotare il manico del maschio in senso orario per iniziare la filettatura, applicando una leggera pressione.
- Dopo alcune rotazioni, allentare leggermente il maschio per liberare eventuali detriti, quindi

continuare con la filettatura.

- Una volta raggiunta la profondità desiderata, rimuovere con cautela il maschio ruotandolo in senso antiorario.

3. PostUso:

- Pulire i maschi dopo l'uso per rimuovere eventuali fluidi da taglio o detriti.
- Ispezionare i maschi per eventuali segni di usura o danno prima di riporli.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali maschi danneggiati o rotti in conformità con le normative locali riguardanti i rifiuti metallici.
- Non gettare i maschi nei rifiuti normali; considerare le opzioni di riciclaggio disponibili nella propria area.
- Assicurarsi che tutti i frammenti rotti siano raccolti e smaltiti in modo sicuro per prevenire infortuni.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande sulla sicurezza o ulteriori informazioni sui MASCHI IN ACCIAIO AL CARBONIO FRAZIONALE, si prega di consultare il sito web del produttore o contattare il distributore locale. Assicurarsi di avere disponibili i dettagli del prodotto per una risposta più efficiente.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con i MASCHI IN ACCIAIO AL CARBONIO FRAZIONALE. Dare sempre priorità alla sicurezza e rispettare le leggi e le normative locali riguardanti armi e strumenti. Grazie per la vostra attenzione a queste importanti linee guida.

Sikkerhetsinstruksjoner for FRAKSJONAL KARBON TAPPER

Introduksjon

Takk for at du valgte FRAKSJONAL KARBON TAPPER fra Triumph Twist Drill Co. Denne guiden gir viktige sikkerhetsinstruksjoner for å sikre trygg bruk av dette produktet. Vennligst les og følg retningslinjene nøye for å unngå farer og for å maksimere ytelsen til tapperne.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Sørg for at produktet kun brukes til sitt tiltenkte formål, som er å lage presise indre gjenger i våpenkomponenter.
- Inspiser alltid tappene før bruk for tegn på skade eller slitasje. Bruk ikke skadde tapper.
- Oppbevar tappene på et sikkert, tørt sted, utilgjengelig for barn og kjæledyr.
- Bruk passende personlig verneutstyr (PPE) som vernebriller og hansker når du håndterer og bruker tappene.
- Hold arbeidsområdet rent og organisert for å forhindre ulykker.
- Følg alle lokale forskrifter relatert til skytevåpen og våpenmekanikk.

Spesifikke sikkerhetstiltak ved bruk

- Bruk alltid riktig størrelse tap for gjengen du lager for å unngå skade på arbeidsstykket.
- Påfør passende skjæreolje eller smøremiddel når du bruker tappene for å redusere friksjon og varme.
- Bruk et tapphåndtak som er kompatibelt med 13/16" ytre diameter på tappene for bedre kontroll.
- Tving ikke tapen; hvis du møter motstand, trekk tilbake og sjekk for feiljustering eller rusk.
- Hvis en tap bryter, følg produsentens instruksjoner for trygg fjerning av ødelagte fragmenter. Karbonståltapper kan knuses med en stempel om nødvendig.
- Unngå å bruke tapper i miljøer med høy luftfuktighet eller ekstreme temperaturer, da disse forholdene kan påvirke materialegenskapene.

Instruksjoner for installasjon og bruk

1. Forberedelse:

- Samle alle nødvendige verktøy og materialer, inkludert riktig størrelse tap, tapphåndtak, skjæreolje og en stempel for fjerning av ødelagte tapper.
- Sørg for at arbeidsstykket er sikkert festet for å forhindre bevegelse under tapping.

2. Tappingprosess:

- Påfør skjæreolje på tapen og arbeidsstykket.
- Sett tapen inn i tapphåndtaket og juster den med hullet som skal gjenges.
- Vri tapphåndtaket med klokken for å begynne gjengingen, og påfør lett trykk.
- Etter noen omdreininger, trekk tapen litt tilbake for å fjerne eventuelle rusk, og fortsett deretter med gjengingen.
- Når ønsket dybde er nådd, fjern forsiktig tapen ved å vri den mot klokken.

3. Etter bruk:

- Rengjør tappene etter bruk for å fjerne eventuell skjæreolje eller rusk.
- Inspiser tappene for tegn på slitasje eller skade før du oppbevarer dem.

Avfallsinstruksjoner

- Kaste eventuelle skadde eller ødelagte tapper i samsvar med lokale forskrifter angående metallavfall.
- Ikke kast tappene i vanlig søppel; vurder resirkuleringsalternativer tilgjengelig i ditt område.
- Sørg for at alle ødelagte fragmenter er trygt samlet og kastet for å forhindre skade.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For sikkerhetsspørsmål eller mer informasjon om FRAKSJONAL KARBON TAPPER, vennligst besøk produsentens nettsted eller kontakt din lokale distributør. Sørg for at du har produktdetaljene tilgjengelig for en mer effektiv respons.

Ved å følge disse sikkerhetsinstruksjonene kan du sikre en trygg og effektiv opplevelse med FRAKSJONAL KARBON TAPPER. Prioriter alltid sikkerhet og overhold lokale lover og forskrifter angående skytevåpen og verktøy. Takk for at du tar deg tid til å følge disse viktige retningslinjene.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WĘGLOWYCH

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór GWINTOWNIKÓW WĘGLOWYCH od firmy Triumph Twist Drill Co. Niniejsza instrukcja zawiera istotne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie tego produktu. Prosimy o uważne przeczytanie i przestrzeganie wytycznych, aby uniknąć jakichkolwiek zagrożeń i maksymalnie wykorzystać możliwości gwintowników.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany tylko do zamierzonego celu, którym jest tworzenie precyzyjnych gwintów wewnętrznych w komponentach broni palnej.
- Zawsze sprawdzaj gwintowniki przed użyciem pod kątem jakichkolwiek oznak uszkodzenia lub zużycia. Nie używaj uszkodzonych gwintowników.
- Przechowuj gwintowniki w bezpiecznym, suchym miejscu, z dala od dzieci i zwierząt domowych.
- Używaj odpowiednich środków ochrony osobistej (PPE), takich jak gogle ochronne i rękawice, podczas obsługi i używania gwintowników.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i porządku, aby zapobiec wypadkom.
- Postępuj zgodnie ze wszystkimi lokalnymi przepisami dotyczącymi broni palnej i rusznikarstwa.

Specyficzne środki ostrożności podczas użycia

- Zawsze używaj odpowiedniego rozmiaru gwintownika do gwintu, który tworzysz, aby uniknąć uszkodzenia elementu roboczego.
- Stosuj odpowiedni płyn do cięcia lub smar podczas używania gwintowników, aby zmniejszyć tarcie i ciepło.
- Używaj uchwytu gwintownika, który jest kompatybilny z zewnętrzną średnicą 13/16" gwintowników, aby uzyskać lepszą kontrolę.
- Nie wymuszaj gwintownika; jeśli napotkasz opór, cofnij się i sprawdź, czy nie ma nieprawidłowości lub zanieczyszczeń.
- Jeśli gwintownik złamie się, postępuj zgodnie z instrukcjami producenta dotyczącymi bezpiecznego usuwania złamanych fragmentów. Gwintowniki ze stali węglowej można rozbić przy użyciu dłuta, jeśli zajdzie taka potrzeba.
- Unikaj używania gwintowników w środowisku o wysokiej wilgotności lub ekstremalnych temperaturach, ponieważ te warunki mogą wpłynąć na właściwości materiału.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym odpowiedni rozmiar gwintownika, uchwyt gwintownika, płyn do cięcia oraz dłuto do usuwania złamanych gwintowników.
- Upewnij się, że element roboczy jest pewnie zamocowany, aby zapobiec ruchowi podczas gwintowania.

2. Proces gwintowania:

- Nałóż płyn do cięcia na gwintownik i element roboczy.
- Włóż gwintownik do uchwytu gwintownika i wyrównaj go z otworem, który ma być gwintowany.
- Obracaj uchwyt gwintownika zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby rozpocząć gwintowanie, stosując delikatny nacisk.

- Po kilku obrotach cofnij gwintownik nieco, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia, a następnie kontynuuj gwintowanie.
- Gdy osiągniesz żadaną głębokość, ostrożnie wyjmij gwintownik, obracając go przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

3. Po użyciu:

- Oczyszczyć gwintowniki po użyciu, aby usunąć wszelkie płyny do cięcia lub zanieczyszczenia.
- Sprawdzić gwintowniki pod kątem jakichkolwiek oznak zużycia lub uszkodzenia przed ich przechowaniem.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub złamane gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.
- Nie wyrzucaj gwintowników do zwykłego śmieci; rozważ opcje recyklingu dostępne w Twojej okolicy.
- Upewnij się, że wszystkie złamane fragmenty są bezpiecznie zbierane i utylizowane, aby zapobiec urazom.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub uzyskania dodatkowych informacji na temat GWINTOWNIKÓW WĘGLOWYCH, prosimy o odwiedzenie strony internetowej producenta lub skontaktowanie się z lokalnym dystrybutorem. Upewnij się, że masz dostępne szczegóły produktu, aby uzyskać bardziej efektywną odpowiedź.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i efektywne doświadczenie z GWINTOWNIKAMI WĘGLOWYMI. Zawsze priorytetowo traktuj bezpieczeństwo i przestrzegaj lokalnych przepisów dotyczących broni palnej i narzędzi. Dziękujemy za zwrócenie uwagi na te ważne wytyczne.

Turvallisuusohjeet FRACTIONAL CARBON TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit FRACTIONAL CARBON TAPS tuotteet Triumph Twist Drill Co.:lta. Tämä opas tarjoaa olennaisia turvallisuusohjeita tuotteen turvalliseen käyttöön. Lue ja noudata ohjeita huolellisesti, jotta vältät vaaratilanteet ja maksimoit tappejesi suorituskyvyn.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuotetta käytetään vain sen tarkoitettussa tarkoituksessa, eli tarkkojen sisäisten kierteiden luomiseksi asekomponentteihin.
- Tarkista tapit ennen käyttöä vaurioiden tai kulumisen varalta. Älä käytä vaurioituneita tappeja.
- Säilytä tapit turvallisessa, kuivassa paikassa lasten ja lemmikkien ulottumattomissa.
- Käytä asianmukaisia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja käsineitä, käsitellessäsi ja käyttäessäsi tappeja.
- Pidä työskentelyalue siistinä ja järjestettynä onnettomuuksien estämiseksi.
- Noudata kaikkia paikallisia määräyksiä, jotka liittyvät aseisiin ja asekorjaukseen.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Käytä aina oikean kokoista tappia luodaksesi halutun kierteiden koon, jotta et vahingoita työkappaletta.
- Käytä sopivaa leikkuunestettä tai voiteluainetta tappeja käyttäessäsi kitkan ja lämmön vähentämiseksi.
- Käytä tappikahvaa, joka on yhteensopiva tapin 13/16" ulkohalkaisijan kanssa paremman hallinnan saavuttamiseksi.
- Älä pakota tappia; jos kohtaat vastusta, peruuta ja tarkista, onko tappia väärässä linjassa tai onko siinä roskia.
- Jos tappisi murtuu, noudata valmistajan ohjeita rikkoutuneiden palasten turvalliseen poistamiseen. Hiiliteräksiset tapit voidaan tarvittaessa murskata puomilla.
- Vältä tapin käyttöä ympäristöissä, joissa on korkea kosteus tai äärimmäiset lämpötilat, sillä nämä olosuhteet voivat vaikuttaa materiaalin ominaisuuksiin.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit, mukaan lukien oikean kokoinen tappi, tappikahva, leikkuuneste ja puomi rikkoutuneiden tapin poistamiseen.
- Varmista, että työkappale on tukevasti kiinnitetty, jotta se ei liikkuisi kierteityksen aikana.

2. Kierteitysohjeet:

- Levitä leikkuunestettä tappiin ja työkappaleeseen.
- Aseta tappikahvaan tappia ja suuntaa se reikään, joka on kierrettävä.
- Käännä tappikahvaa myötäpäivään aloittaaksesi kierteityksen, käyttäen kevyttä painetta.
- Muutaman kierroksen jälkeen peruuta tappia hieman puhdistaaksesi mahdolliset roskat, jatka sitten kierteittämistä.
- Kun haluttu syvyys on saavutettu, poista tappia varovasti kääntämällä sitä vastapäivään.

3. Käytön jälkeen:

- Puhdista tapit käytön jälkeen poistaaksesi leikkuunesteen tai roskat.

- Tarkista tapit mahdollisten kulumisen tai vaurioiden varalta ennen niiden säilyttämistä.

Hävittämisohjeet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai rikkoutuneet tapit paikallisten metallijätteen hävittämistä koskevien sääntöjen mukaisesti.
- Älä heitä tappeja tavalliseen roskakoriin; harkitse kierrätysmahdollisuuksia, jotka ovat saatavilla alueellasi.
- Varmista, että kaikki rikkoutuneet palaset kerätään ja hävitetään turvallisesti vammojen estämiseksi.

Lisätietoja

Turvallisuuskysymyksissä tai saadaksesi lisätietoja FRACTIONAL CARBON TAPS tuotteesta, viittaa valmistajan verkkosivustoon tai ota yhteyttä paikalliseen jakelijaan. Varmista, että sinulla on tuotetiedot saatavilla tehokkaamman vastauksen saamiseksi.

Noudata näitä turvallisuusohjeita varmistaaksesi turvallisen ja tehokkaan kokemuksen FRACTIONAL CARBON TAPS tuotteiden kanssa. Aina turvallisuus etusijalla ja noudata paikallisia lakeja ja sääntöjä, jotka liittyvät aseisiin ja työkaluihin. Kiitos huomiostasi näihin tärkeisiin ohjeisiin.

Säkerhetsinstruktionsguide för FRAKTIONELLA KARBONTAPPAR

Introduktion

Tack för att du valt FRAKTIONELLA KARBONTAPPAR från Triumph Twist Drill Co. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa en säker användning av denna produkt. Vänligen läs och följ riktlinjerna noggrant för att undvika eventuella faror och maximera prestandan hos dina tappar.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att produkten används endast för sitt avsedda syfte, vilket är att skapa precisa inre gängor i vapendelar.
- Inspektera alltid tapparna före användning för tecken på skador eller slitage. Använd inte skadade tappar.
- Förvara tapparna på en säker, torr plats borta från barn och husdjur.
- Använd lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) som skyddsglasögon och handskar när du hanterar och använder tapparna.
- Håll arbetsområdet rent och organiserat för att förhindra olyckor.
- Följ alla lokala regler och föreskrifter relaterade till skjutvapen och vapensmederi.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid rätt storlek på tappen för den gänga du skapar för att undvika att skada arbetsstycket.
- Applicera lämplig skärvätska eller smörjmedel när du använder tapparna för att minska friktion och värme.
- Använd ett tapphandtag som är kompatibelt med den yttre diametern på 13/16" för bättre kontroll.
- Tvinga inte tapparna; om motstånd upplevs, backa av och kontrollera för feljustering eller skräp.
- Om en tapp går sönder, följ tillverkarens instruktioner för säker borttagning av trasiga fragment. Kolståltappar kan krossas med en stans om det behövs.
- Undvik att använda tappar i miljöer med hög luftfuktighet eller extrema temperaturer, eftersom dessa förhållanden kan påverka materialets egenskaper.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive rätt storlek på tappen, tapphandtag, skärvätska och en stans för borttagning av trasiga tappar.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt för att förhindra rörelse under gängning.

2. Gängningsprocess:

- Applicera skärvätska på tappen och arbetsstycket.
- Sätt in tappen i tapphandtaget och justera den med hålet som ska gängas.
- Vrid tapphandtaget medsols för att börja gänga, applicera försiktig tryck.
- Efter några varv, backa tappen något för att rensa bort skräp, fortsätt sedan gänga.
- När önskat djup har uppnåtts, ta försiktigt bort tappen genom att vrida den motsols.

3. Efter användning:

- Rengör tapparna efter användning för att ta bort eventuell skärvätska eller skräp.
- Inspektera tapparna för tecken på slitage eller skador innan du förvarar dem.

Bortskaffande av instruktioner

- Bortskaffa alla skadade eller trasiga tappar i enlighet med lokala regler för metallavfall.
- Släng inte tappar i vanlig soptunna; överväg återvinningsalternativ som finns i ditt område.
- Se till att alla trasiga fragment samlas in och bortskaffas på ett säkert sätt för att förhindra skador.

Kontaktinformation för vidare stöd

För säkerhetsfrågor eller mer information om FRAKTIONELLA KARBONTAPPAR, vänligen hänvisa till tillverkarens webbplats eller kontakta din lokala distributör. Se till att du har produktens detaljer tillgängliga för en mer effektiv respons.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med FRAKTIONELLA KARBONTAPPAR. Prioritera alltid säkerheten och följ lokala lagar och förordningar gällande skjutvapen och verktyg. Tack för din uppmärksamhet på dessa viktiga riktlinjer.

Bezpečnostní pokyny pro FRACTIONAL CARBON TAPS

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali FRACTIONAL CARBON TAPS od společnosti Triumph Twist Drill Co. Tento průvodce poskytuje nezbytné bezpečnostní pokyny, aby se zajistilo bezpečné používání tohoto produktu. Před použitím si prosím pečlivě přečtěte a dodržujte pokyny, abyste se vyhnuli jakýmkoli nebezpečím a maximalizovali výkon vašich taps.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, aby byl produkt používán pouze k určenému účelu, kterým je vytváření přesných vnitřních závitů v součástech střelných zbraní.
- Vždy zkontrolujte taps před použitím na jakékoli známky poškození nebo opotřebení. Nepoužívejte poškozené taps.
- Uložte taps na bezpečném, suchém místě mimo dosah dětí a domácích zvířat.
- Používejte vhodné osobní ochranné vybavení (PPE), jako jsou ochranné brýle a rukavice při manipulaci a používání taps.
- Udržujte pracovní prostor čistý a organizovaný, aby se předešlo nehodám.
- Dodržujte všechny místní předpisy týkající se střelných zbraní a zbrojářství.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Vždy používejte správnou velikost taps pro závit, který vytváříte, aby nedošlo k poškození pracovního kusu.
- Aplikujte vhodnou řeznou kapalinu nebo mazivo při používání taps, aby se snížilo tření a teplo.
- Používejte držák na taps, který je kompatibilní s vnějším průměrem 13/16", pro lepší kontrolu.
- Nepoužívejte sílu na taps; pokud narazíte na odpor, povolte a zkontrolujte, zda nedošlo k nesrovnalosti nebo nečistotám.
- Pokud se taps zlomí, postupujte podle pokynů výrobce pro bezpečné odstranění zlomených fragmentů. Taps z uhlíkové oceli lze v případě potřeby rozbít kladívkem.
- Vyhněte se používání taps v prostředích s vysokou vlhkostí nebo extrémními teplotami, protože tyto podmínky mohou ovlivnit vlastnosti materiálu.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně správné velikosti taps, držáku na taps, řezné kapaliny a kladiva pro odstranění zlomených taps.
- Ujistěte se, že je pracovní kus bezpečně upnut, aby se zabránilo pohybu během závitování.

2. Proces závitování:

- Aplikujte řeznou kapalinu na taps a pracovní kus.
- Vložte taps do držáku na taps a zarovnejte jej s otvorem, který má být závitován.
- Otočte držák na taps po směru hodinových ručiček, abyste začali závitování, a aplikujte mírný tlak.
- Po několika otočeních mírně povolte taps, abyste odstranili nečistoty, a poté pokračujte v závitování.
- Jakmile dosáhnete požadované hloubky, opatrně odstraňte taps otočením proti směru hodinových ručiček.

3. Po použití:

- Po použití vyčistěte taps, abyste odstranili jakoukoli řeznou kapalinu nebo nečistoty.
- Zkontrolujte taps na jakékoli známky opotřebení nebo poškození před jejich uložením.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli poškozené nebo zlomené taps v souladu s místními předpisy týkajícími se kovového odpadu.
- Nepoužívejte běžný odpad pro likvidaci taps; zvažte možnosti recyklace, které jsou k dispozici ve vaší oblasti.
- Ujistěte se, že jsou všechny zlomené fragmenty bezpečně shromážděny a zlikvidovány, aby se předešlo zranění.

Kontakt pro další podporu

Pro dotazy týkající se bezpečnosti nebo pro více informací o FRACTIONAL CARBON TAPS se prosím obraťte na webové stránky výrobce nebo kontaktujte svého místního distributora. Ujistěte se, že máte k dispozici podrobnosti o produktu pro efektivnější odpověď.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů zajistíte bezpečné a efektivní používání FRACTIONAL CARBON TAPS. Vždy upřednostňujte bezpečnost a dodržujte místní zákony a předpisy týkající se střelných zbraní a nástrojů. Děkujeme za vaši pozornost k těmto důležitým pokynům.