

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMI-WADCUTTER MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



Attributes

- Name: 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMI-WADCUTTER MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100032165
- Mfr. No.: 90431
- Bullet Style: Semi-Wadcutter (SWC)
- Bullet Weight (Grains): 175
- Caliber: 10mm,40 Caliber
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.401
- Delivery weight: 0.408kg
- Shipping height: 51mm
- Shipping width: 76mm
- Shipping length: 279mm
- UPC: 734307904319

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die Verwendung der 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 40 CALIBER \(0.401"\) 175GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 40 CALIBER \(0.401"\) 175GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola](#)
- [Français: Guide de Sécurité du Produit pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Norsk: Bruksanvisning for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 40 CALIBER \(0.401"\) 175GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy Pocisków Lee Precision](#)
- [Suomi: PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 40 CALIBER \(0.401"\) 175GR SEMIWADCUTTER MOLD Turvallisuusohjeet](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 40 CALIBER \(0.401"\) 175GR SEMIWADCUTTER MOLD](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro použití formy na odlévání střel LEE PRECISION 40 CALIBER](#)

Sicherheitshinweise für die Verwendung der 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD

Einführung

Willkommen zu Ihrem neuen 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION. Diese Gussformen sind speziell für die Herstellung von Geschossen im Kaliber 40 (0.401") konzipiert. Bitte lesen Sie diese Sicherheitshinweise sorgfältig durch, um sicherzustellen, dass Sie das Produkt sicher und effektiv verwenden.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Achten Sie darauf, dass das Produkt für den vorgesehenen Zweck verwendet wird.
- Verwenden Sie die Gussformen nur in gut belüfteten Bereichen, um Dämpfe zu vermeiden.
- Halten Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfen Sie regelmäßig auf Abnutzung oder Beschädigung der Gussformen.
- Befolgen Sie alle örtlichen Gesetze und Vorschriften zur Verwendung von Gussformen und zum Gießen von Geschossen.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Tragen Sie immer geeignete Schutzausrüstung, einschließlich:
 - Schutzbrille
 - Handschuhe
 - Atemschutzmaske (bei Bedarf)
- Vermeiden Sie Hautkontakt mit geschmolzenem Metall.
- Stellen Sie sicher, dass der Arbeitsplatz frei von brennbaren Materialien ist.
- Halten Sie Löschmittel in der Nähe, falls es zu einem Brand kommt.
- Lassen Sie die Gussformen nach dem Gießen ausreichend abkühlen, bevor Sie sie berühren.

Anweisungen für Installation und Verwendung

1. Vorbereitung des Arbeitsplatzes:

- Richten Sie einen stabilen, feuerfesten Arbeitsplatz ein.
- Stellen Sie sicher, dass alle benötigten Materialien (z.B. Metall, Gießgerät) bereitliegen.

2. Vorbereitung der Gussformen:

- Reinigen Sie die Gussformen gründlich, um Rückstände von vorherigen Anwendungen zu entfernen.
- Tragen Sie eine dünne Schicht Gussöl auf die Innenseiten der Gussformen auf, um die Entformung zu erleichtern.

3. Gießen:

- Erhitzen Sie das Metall auf die empfohlene Temperatur.
- Gießen Sie das geschmolzene Metall vorsichtig in die Gussformen.
- Lassen Sie das Metall in den Formen abkühlen und aushärten.

4. Nach dem Gießen:

- Entfernen Sie die Geschosse vorsichtig aus den Gussformen, nachdem sie vollständig abgekühlt sind.
- Reinigen Sie die Gussformen erneut, um sie für zukünftige Anwendungen vorzubereiten.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie alle Abfälle gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Gussformen, die nicht mehr verwendet werden können, sollten in Übereinstimmung mit den lokalen Recyclingrichtlinien entsorgt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für weitere Informationen oder Unterstützung zu Ihrem Produkt wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder einen autorisierten Händler. Stellen Sie sicher, dass Sie alle relevanten Informationen zu Ihrem Produkt bereithalten, um eine schnelle und effiziente Hilfe zu erhalten.

Diese Sicherheitshinweise sind wichtig, um Ihnen eine sichere und effektive Nutzung Ihrer 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS zu gewährleisten. Achten Sie darauf, alle Anweisungen zu befolgen und bei Fragen oder Unsicherheiten professionelle Hilfe in Anspruch zu nehmen.

Safety Instruction Guide for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduction

Thank you for choosing the 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe and effective use of this product. Please read this guide carefully before using the mold.

General Safety Guidelines

- Ensure that you are familiar with the safe handling and usage of casting equipment and materials.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety goggles, gloves, and protective clothing, when using this product.
- Keep the workspace clean and organized to minimize the risk of accidents.
- Store the mold in a cool, dry place away from direct sunlight and moisture.
- Ensure that the mold is used only by individuals who are knowledgeable about bullet casting and reloading practices.
- Regularly inspect the mold for any signs of wear or damage before each use.

Specific Safety Precautions for Use

- **Hazard Identification:**
 - Hot surfaces: The mold will become extremely hot during use.
 - Sharp edges: The mold may have sharp edges that can cause cuts.
 - Lead exposure: Handling lead materials poses health risks if proper precautions are not taken.
- **Avoiding Hazards:**
 - Always allow the mold to cool completely before handling.
 - Use caution when handling the mold to avoid cuts or burns.
 - Ensure proper ventilation in the workspace to minimize lead exposure.
 - Do not eat, drink, or smoke in the casting area to prevent ingestion of lead.
- **Audience Specific Warnings:**
 - This product is not intended for use by children.
 - Ensure that only trained adults handle and operate the mold.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary materials, including lead, a heat source, and personal protective equipment.
- Ensure that your workspace is clean and free from any hazards.

2. Using the Mold:

- Preheat the mold on the heat source until it reaches the desired temperature for casting.
- Pour molten lead into the cavities of the mold, ensuring that the lead fills the cavities completely.

- Allow the lead to cool and solidify before removing the bullets from the mold.
- Use a sprue cutter to remove any excess lead from the sprue plate.

3. PostUse Care:

- Clean the mold thoroughly after each use to prevent lead buildup.
- Store the mold in a safe location where it will not be damaged.

Disposal Instructions

- Dispose of any lead scrap or waste material in accordance with local regulations regarding hazardous materials.
- Do not dispose of lead in regular household waste. Check with local authorities for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any inquiries regarding safety or product usage, please contact the manufacturer or your local distributor. Ensure that you have the product information ready for reference.

Conclusion

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience with the 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD. Always prioritize safety and consult the relevant authorities for any concerns regarding product safety and usage. Thank you for your attention to these important guidelines.

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola

Introducción

Gracias por elegir los moldes de balas de pistola de doble cavidad de Lee Precision. Este producto está diseñado para facilitar el proceso de fundición de balas de manera segura y eficiente. Sin embargo, es importante seguir ciertas pautas de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo. Esta guía te proporcionará información esencial sobre el uso seguro de este producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer todas las instrucciones antes de usar el molde.
- Mantén el área de trabajo limpia y organizada para evitar accidentes.
- Usa equipo de protección personal adecuado, como guantes y gafas de seguridad.
- Mantén el molde fuera del alcance de los niños y de personas no capacitadas.
- Nunca dejes el equipo desatendido mientras esté en uso.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Calor:** El proceso de fundición implica el uso de metales fundidos a altas temperaturas. Asegúrate de trabajar en un área bien ventilada y alejada de materiales inflamables.
- **Manipulación del Molde:** Usa manijas al manipular el molde caliente. No toques el molde con las manos desnudas cuando esté caliente.
- **Materiales:** Asegúrate de utilizar solo materiales compatibles con el molde. El uso de materiales incorrectos puede resultar en fallos o accidentes.
- **Verificación:** Antes de cada uso, verifica que no haya daños visibles en el molde. Si encuentras algún daño, no lo uses.
- **Almacenamiento:** Guarda el molde en un lugar seco y fresco para evitar la corrosión y el deterioro.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación del Área de Trabajo:

- Asegúrate de que tu área de trabajo esté bien ventilada.
- Organiza todos los materiales necesarios antes de comenzar.

2. Instalación del Molde:

- Coloca el molde sobre una superficie plana y estable.
- Asegúrate de que las manijas estén bien sujetas antes de usar.

3. Proceso de Fundición:

- Calienta el molde según las instrucciones del fabricante.
- Vierte el metal fundido en las cavidades del molde.
- Deja que el metal se enfríe y se solidifique antes de retirar las balas.

4. Limpieza del Molde:

- Limpia el molde después de cada uso para evitar la acumulación de residuos.
- Utiliza herramientas adecuadas para limpiar sin dañar las cavidades.

Instrucciones de Eliminación

- Si el molde está dañado o ya no es utilizable, asegúrate de desecharlo de manera responsable.
- Consulta las normativas locales sobre la eliminación de productos de metal y asegúrate de seguir las directrices adecuadas.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Si tienes preguntas o necesitas más información sobre la seguridad del producto, consulta con el fabricante o busca en la documentación proporcionada.

Recuerda que la seguridad es una prioridad. Siguiendo estas instrucciones y pautas, puedes disfrutar de una experiencia segura y efectiva al utilizar los moldes de balas de pistola de Lee Precision.

Guide de Sécurité du Produit pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité

Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à balles de pistolet à double cavité de Lee Precision pour le calibre 40 (0.401") et 175 gr SemiWadcutter. Ce guide de sécurité est conçu pour t'aider à utiliser ce produit en toute sécurité et conformément aux réglementations de sécurité des produits de l'UE.

Directives de Sécurité Générales

- Vérifie toujours que le produit est en bon état avant utilisation.
- Ne laisse jamais le moule sans surveillance lors de son utilisation.
- Assure-toi de travailler dans une zone bien ventilée pour éviter l'accumulation de fumées ou de vapeurs.
- Garde le moule hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Informetoi sur les risques potentiels associés à l'utilisation de moules et de matériaux de coulée.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilise des équipements de protection individuelle (EPI), tels que des gants résistants à la chaleur et des lunettes de sécurité.
- Ne touche pas les surfaces du moule qui peuvent être chaudes pendant ou après l'utilisation.
- Ne surcharge pas le moule avec trop de matériau à la fois.
- Assure-toi que le moule est correctement fixé et stable avant de commencer à couler.
- Évite de manipuler le moule avec des mains humides ou mouillées.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation du Moule

- Place le moule sur une surface plane et stable.
- Fixe le moule à l'aide des poignées fournies pour assurer sa stabilité pendant l'utilisation.

2. Préparation à l'Utilisation

- Vérifie que toutes les pièces du moule sont en bon état et correctement assemblées.
- Préchauffe le moule si nécessaire pour assurer un bon écoulement du matériau.

3. Utilisation du Moule

- Verse le matériau de coulée dans les cavités du moule en évitant les débordements.
- Laisse le matériau refroidir et durcir complètement avant de retirer les balles du moule.
- Nettoie le moule après chaque utilisation pour éviter l'accumulation de résidus.

Instructions d'Élimination

- Élimine les moules usés ou endommagés conformément aux réglementations locales sur les déchets.
- Ne jette pas le moule dans les ordures ménagères si des composants peuvent être recyclés.
- Consulte les services de gestion des déchets de ta localité pour des conseils sur l'élimination appropriée.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, consulte le point de contact de l'UE approprié. Assure-toi de vérifier les mises à jour sur les rappels de produits via la plateforme Safety Gate de l'UE.

Merci de suivre ces instructions de sécurité pour garantir une utilisation sûre et efficace de ton moule à balles de pistolet. Prends soin de ta sécurité et de celle des autres lors de la manipulation de ce produit.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per palle per pistola LEE PRECISION 40 Caliber (0.401") 175gr SemiWadcutter Mold. Questo prodotto è progettato per offrire prestazioni elevate e sicurezza durante l'uso. È fondamentale seguire le linee guida di sicurezza per garantire un utilizzo corretto e sicuro del prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto in un ambiente ben ventilato.
- Indossa sempre occhiali protettivi e guanti resistenti al calore durante l'uso.
- Mantieni il prodotto e le sue parti lontano dalla portata di bambini e animali domestici.
- Non utilizzare il prodotto se danneggiato o se noti anomalie.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla periodicamente gli aggiornamenti sui richiami attraverso il portale Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Prima di iniziare, assicurati che tutte le parti siano pulite e prive di residui.
- Non superare mai le temperature raccomandate durante il processo di fusione.
- Utilizza solo materiali compatibili con il prodotto e segui le istruzioni del produttore per la fusione.
- Non lasciare mai il processo di fusione incustodito.
- In caso di contatto con materiali caldi, raffredda immediatamente la zona interessata con acqua fredda.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

- **Installazione:**
 1. Posiziona lo stampo su una superficie stabile e piana.
 2. Assicurati che i manici siano fissati saldamente prima di utilizzare lo stampo.
- **Utilizzo:**
 1. Riscalda lo stampo sulla fonte di calore fino a raggiungere la temperatura desiderata.
 2. Versa il metallo fuso nelle cavità dello stampo con attenzione.
 3. Attendi che il metallo si solidifichi prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.
 4. Pulisci lo stampo dopo ogni utilizzo per mantenere le sue prestazioni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Non gettare il prodotto o le sue parti nell'ambiente.
- Segui le normative locali per lo smaltimento di materiali metallici e plastici.
- Contatta un centro di raccolta autorizzato per informazioni su come smaltire correttamente il prodotto.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande relative alla sicurezza del prodotto, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore o il produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti per facilitare il supporto.

Seguendo queste linee guida, puoi utilizzare il tuo stampo per palle per pistola in modo sicuro e responsabile. Grazie per aver scelto LEE PRECISION!

Bruksanvisning for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduksjon

Takk for at du har valgt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS fra LEE PRECISION. Denne guiden inneholder viktig informasjon om sikker bruk, installasjon, og avhending av produktet. Vennligst les nøye gjennom alle seksjoner for å sikre en trygg og effektiv opplevelse.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Sørg for at produktet oppbevares utilgjengelig for barn og sårbare grupper.
- Bruk alltid beskyttelsesutstyr, som vernebriller og hansker, når du arbeider med støpeformer.
- Følg alltid produsentens instruksjoner for bruk og vedlikehold.
- Kontroller produktet for skader før bruk. Hvis det er skadet, må det ikke brukes.
- Vær oppmerksom på at støpeprosessen kan involvere høye temperaturer. Unngå direkte kontakt med varme overflater.
- Oppbevar produktet på et tørt og kjølig sted for å unngå korrosjon.

Spesifikke sikkerhetsforholdsregler for bruk

- *Bruk alltid passende verneutstyr for å beskytte deg mot støv og varme.*
- *Unngå å bruke produktet i fuktige eller våte omgivelser for å forhindre elektriske farer.*
- *Sjekk at alle deler er riktig montert før du begynner støpeprosessen.*
- *Ikke overopphett støpeformen; følg anbefalte temperaturer nøye.*
- *Ikke la støpeformen stå uten tilsyn under bruk.*

Instruksjoner for installasjon og bruk

1. Forberedelse av arbeidsområdet:

- Sørg for at arbeidsområdet er rent og ryddig.
- Ha alle nødvendige verktøy og materialer for hånden.

2. Montering av støpeformen:

- Plasser støpeformen på en stabil overflate.
- Sørg for at alle skruer og bolter er stramme og sikre.

3. Bruk av støpeformen:

- Forvarm støpeformen i henhold til produsentens anbefalinger.
- Hell smeltet metall i formhulene forsiktig for å unngå søl.
- La støpeformen avkjøles før du fjerner de støpte kulene.

4. Rengjøring av støpeformen:

- Rengjør støpeformen med en myk klut etter hver bruk for å fjerne rester.
- Oppbevar formen i en tørr og beskyttet plass.

Avhendingsinstruksjoner

- Følg lokale forskrifter for avhending av metallavfall.
- Unngå å kaste produktet i vanlig husholdningsavfall.
- Hvis produktet er ødelagt eller ikke lenger i bruk, sørg for at det blir resirkulert på en ansvarlig måte.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For spørsmål eller bekymringer om produktet, vennligst kontakt produsenten direkte. Du finner kontaktinformasjonen på produktets emballasje eller på produsentens nettsted.

Takk for at du følger disse retningslinjene for sikkerhet og bruk. Vi ønsker deg lykke til med støpeprosessen!

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy Pocisków Lee Precision

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup formy do odlewania pocisków Lee Precision. Nasze produkty są zaprojektowane z myślą o bezpieczeństwie użytkownika oraz efektywności. Prosimy o dokładne zapoznanie się z poniższymi instrukcjami bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne korzystanie z naszych form.

Ogólne wytyczne dotyczące bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany zgodnie z jego przeznaczeniem.
- Przechowuj produkt w suchym i chłodnym miejscu, z dala od dzieci.
- Regularnie sprawdzaj formy pod kątem uszkodzeń lub zużycia.
- Unikaj kontaktu z niebezpiecznymi substancjami chemicznymi podczas użytkowania.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Zawsze używaj odpowiednich środków ochrony osobistej, takich jak rękawice i okulary ochronne, podczas pracy z formami do odlewania.
- Używaj formy tylko w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania oparów.
- Nie używaj formy, jeśli jest uszkodzona lub wykazuje oznaki zużycia.
- Nie dotykaj gorącej formy bezpośrednio, aby uniknąć poparzeń.
- Przestrzegaj instrukcji dotyczących temperatury i czasu odlewania.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie formy:

- Sprawdź, czy forma jest czysta i wolna od zanieczyszczeń.
- Upewnij się, że wszystkie części są prawidłowo zamocowane.

2. Użytkowanie:

- Podgrzej formę do odpowiedniej temperatury, zgodnie z zaleceniami producenta.
- Wlej stopiony materiał do formy, unikając przelewania.
- Pozwól formie ostygnąć przed jej otwarciem.

3. Czyszczenie:

- Po użyciu, dokładnie oczyść formę z resztek materiału.
- Przechowuj formę w suchym miejscu, aby zapobiec korozji.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj produkt zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów.
- Jeśli forma jest uszkodzona i nie nadaje się do dalszego użytku, upewnij się, że jest odpowiednio zniszczona, aby uniknąć przypadkowego użycia.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa produktu lub w celu zgłoszenia niebezpiecznych sytuacji, prosimy o kontakt z odpowiednimi służbami regulacyjnymi w Twoim kraju.

Zachęcamy do regularnego sprawdzania aktualizacji dotyczących bezpieczeństwa produktów na platformie Safety Gate UE. Dziękujemy za przestrzeganie powyższych wytycznych i życzymy bezpiecznego korzystania z naszych produktów.

PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD Turvallisuusohjeet

Johdanto

Tervetuloa PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD tuotteen käyttöohjeisiin. Tämä opas on laadittu auttamaan sinua käyttämään tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti. Lue ohjeet huolellisesti ja noudata niitä varmistaaksesi turvallisen käytön.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuote on tarkoitettu vain aikuisille käyttäjille. Älä anna lasten käyttää tuotetta ilman aikuisten valvontaa.
- Tarkista tuote ennen käyttöä. Varmista, että siinä ei ole vaurioita tai puutteita.
- Käytä tuotetta vain sen tarkoitetuissa käyttötarkoituksissa.
- Säilytä tuote kuivassa ja viileässä paikassa, suojassa kosteudelta ja äärimmäisiltä lämpötiloilta.
- Pidä tuote poissa lasten ulottuvilta.

Erityiset turvallisuusohjeet käytössä

- Käytä aina henkilökohtaisia suojarusteita, kuten suojalaseja, käsineitä ja hengityssuojaimia, kun käytät tuotetta.
- Varmista, että työskentelyalueesi on hyvin valaistu ja että siellä on riittävästi tilaa työskennellä turvallisesti.
- Älä käytä tuotetta, jos olet väsynyt tai huumautunut.
- Vältä suoraa kontaktia kuumiin pintoihin ja materiaaleihin.
- Jos huomaat tuotteen vuotavan tai olevan viallinen, lopeta käyttö heti ja ota yhteyttä asiantuntevaan henkilöön.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Varmista, että kaikki tarvittavat työkalut ja suojarusteet ovat saatavilla ennen käyttöä.
- Lue kaikki valmistajan ohjeet ennen tuotteen käyttöä.

2. Asennus:

- Kiinnitä muotti tukevasti työtasolle, jotta se pysyy paikallaan käytön aikana.
- Varmista, että kaikki osat on asennettu oikein ja että ne ovat ehjiä.

3. Käyttö:

- Lämmitä muotti ennen käyttöä, jos ohjeissa niin neuvotaan.
- Kaada sulatettu materiaali muottiin varovasti, jotta et aiheuta roiskumista.
- Anna muotin jäähtyä riittävästi ennen tuotteen poistamista muotista.
- Tarkista valmiit luodit huolellisesti ennen käyttöä.

Hävittämisohjeet

- Hävitä käytetyt muotit ja materiaalit paikallisten ympäristönsuojelumääräysten mukaisesti.
- Älä heitä tuotetta tavalliseen roskakoriin, jos se on vahingoittunut tai ei enää käyttökelpoinen.
- Ota yhteyttä paikallisiin viranomaisiin tai kierrätyskeskuksiin, jos et ole varma hävittämistavasta.

Lisätiedot ja tuki

Jos tarvitset lisätietoja tai apua tuotteen käytössä, ota yhteyttä valmistajaan tai jälleenmyyjään. Varmista, että sinulla on tuotteen malli ja sarjanumero valmiina, kun otat yhteyttä.

Muista, että turvallisuus on ensisijainen asia. Noudata aina ohjeita ja käytä tuotetta vastuullisesti.

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är designad för att effektivt gjuta 40 kaliber kulor. För att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten, vänligen läs och följ alla säkerhetsinstruktioner och riktlinjer i denna manual.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid skyddsutrustning som handskar och skyddsglasögon när du arbetar med gjutformar.
- Håll arbetsområdet rent och organiserat för att undvika olyckor.
- Använd produkten endast för dess avsedda syfte.
- Kontrollera produkten regelbundet för slitage eller skador.
- Förvara produkten utom räckhåll för barn och sårbara personer.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att gjutformarna är ordentligt monterade innan användning.
- Använd endast rekommenderade material och temperaturer för gjutning.
- Undvik att överhettas gjutmaterialet för att förhindra ångor och risk för brännskador.
- Låt gjutformarna svalna helt innan du hanterar dem efter gjutning.
- Var försiktig med vassa kanter och hörn på gjutformarna.

Instruktioner för installation och användning

1. Montering av gjutformar

- Kontrollera att alla delar är närvarande och i gott skick.
- Fäst handtagen ordentligt på gjutformarna.
- Se till att sprueplattan är korrekt installerad.

2. Gjutning av kulor

- Förbered det valda gjutmaterialet enligt tillverkarens instruktioner.
- Värm upp gjutmaterialet till rekommenderad temperatur.
- Håll försiktigt det smälta materialet i gjutformarna genom sprueplattan.
- Låt materialet svalna och härda enligt anvisningarna.

3. Avlägsnande av kulor

- När kulorna har svalnat helt, öppna gjutformarna försiktigt.
- Ta bort kulorna med försiktighet för att undvika skador.

Avfallshantering

- Avfall från gjutprocessen, inklusive överblivet material, bör hanteras enligt lokala föreskrifter.
- Försök att återvinna material där det är möjligt.
- Kasta inte gjutformarna i hushållsavfallet. Kontakta lokala återvinningscentraler för korrekt hantering.

Kontaktinformation för ytterligare support

Vid frågor eller för mer information om säkerhet och användning av 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS, vänligen kontakta tillverkaren eller en auktoriserad återförsäljare. Se till att ha produktens modellnummer till hands för snabbare hjälp.

Observera att dessa säkerhetsinstruktioner är utformade för att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten i enlighet med EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR). Genom att följa dessa riktlinjer skyddar du dig själv och andra från potentiella risker.

Bezpečnostní pokyny pro použití formy na odlévání střel LEE PRECISION 40 CALIBER

Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili formu na odlévání střel LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR SEMIWADCUTTER MOLD. Tento produkt je navržen tak, aby vám poskytl bezpečný a efektivní způsob odlévání střel. Před použitím si prosím pečlivě přečtěte následující bezpečnostní pokyny a doporučení.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Ujistěte se, že používáte formu na odlévání střel pouze pro určené účely.
- Před použitím zkontrolujte, zda je forma v dobrém stavu a zda nejsou přítomny žádné viditelné poškození.
- Používejte ochranné vybavení, jako jsou brýle a rukavice, abyste se chránili před možným zraněním.
- Udržujte pracovní prostor čistý a dobře osvětlený.
- Dbejte na to, aby děti a zranitelné osoby neměly přístup k formě a jejím komponentům.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Před odléváním se ujistěte, že je forma správně sestavena a upevněna.
- Při práci s horkým kovem dodržujte všechny bezpečnostní předpisy a pokyny.
- Nikdy se nedotýkejte horkých částí formy bez vhodné ochrany.
- Při používání formy se vyvarujte jakéhokoli pohybu, který by mohl způsobit ztrátu kontroly.
- Po použití nechte formu dostatečně vychladnout, než ji uložíte nebo manipulujete.

Pokyny pro instalaci a použití

1. Příprava:

- Zkontrolujte, zda máte všechny potřebné komponenty, včetně rukojetí a odlévací desky.
- Ujistěte se, že pracovní prostor je připraven a čistý.

2. Instalace:

- Připevněte formu k odlévací desce podle pokynů výrobce.
- Ujistěte se, že jsou všechny šrouby a upevnění pevně utaženy.

3. Odlévání:

- Zahřejte formu na doporučenou teplotu.
- Pomalu nalijte roztavený kov do odlévacích dutin.
- Po odlévání nechte formu vychladnout, než ji otevřete.

4. Údržba:

- Po každém použití formu důkladně vyčistěte.
- Uložte formu na suché a bezpečné místo.

Pokyny pro likvidaci

- Všechny součásti formy by měly být likvidovány v souladu s místními předpisy o odpadech.
- Nepokoušejte se recyklovat poškozené nebo nefunkční části formy.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy ohledně bezpečnosti produktu se obraťte na výrobce nebo prodejce. Ujistěte se, že máte k dispozici informace o produktu, včetně čísla modelu a data zakoupení.

Děkujeme, že jste se seznámili s těmito bezpečnostními pokyny. Vaše bezpečnost je naší nejvyšší prioritou.