

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - 41 CALIBER (0.410") 195GR SEMI-WADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



Attributes

- Name: 41 CALIBER (0.410") 195GR SEMI-WADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100032156
- Mfr. No.: 90330
- Bullet Style: Semi-Wadcutter (SWC)
- Bullet Weight (Grains): 195
- Caliber: 10mm,40 Caliber
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.410
- Delivery weight: 0.386kg
- Shipping height: 51mm
- Shipping width: 64mm
- Shipping length: 267mm
- UPC: 734307903305

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 41 CALIBER \(0.410"\) 195GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 41 Caliber \(0.410"\) 195gr SemiWadcutter Double Cavity Mold](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola de Doble Cavidad LEE PRECISION](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Suomi: PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 41 CALIBER \(0.410"\) 195GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD KÄYTTÖOHJEET](#)
- [Svenska: Säkerhetsanvisningar för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 41 CALIBER \(0.410"\) 195GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD](#)

Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 41 CALIBER (0.410") 195GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD

Einleitung

Willkommen zu den Sicherheitshinweisen für die Verwendung der 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION. Diese Gussformen sind speziell für das Gießen von Geschossen im Kaliber 41 (0.410") konzipiert. Bitte lesen Sie diese Anleitung sorgfältig durch, um sicherzustellen, dass Sie das Produkt sicher und effektiv verwenden.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stellen Sie sicher, dass Sie die Gussformen in einer gut belüfteten Umgebung verwenden.
- Verwenden Sie immer persönliche Schutzausrüstung, wie z.B. Sicherheitsbrille und hitzebeständige Handschuhe.
- Halten Sie Kinder und Haustiere von Ihrem Arbeitsbereich fern.
- Überprüfen Sie das Produkt auf Beschädigungen, bevor Sie es verwenden.
- Befolgen Sie alle Anweisungen zur Verwendung und Pflege des Produkts.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Achten Sie darauf, dass die Gussformen immer auf einer stabilen und ebenen Oberfläche stehen.
- Verwenden Sie nur empfohlene Materialien und Temperaturen beim Gießen.
- Lassen Sie die Gussformen nach dem Gießen vollständig abkühlen, bevor Sie sie berühren oder reinigen.
- Vermeiden Sie den Kontakt mit heißen Oberflächen, um Verbrennungen zu verhindern.
- Lagern Sie die Gussformen an einem kühlen, trockenen Ort, um Korrosion zu vermeiden.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Stellen Sie sicher, dass Sie alle benötigten Materialien und Werkzeuge bereit haben.
- Reinigen Sie die Gussformen gründlich, um Rückstände zu entfernen.

2. Installation:

- Platzieren Sie die Gussformen auf einer stabilen Oberfläche.
- Befestigen Sie die Formen gemäß den Anweisungen des Herstellers.

3. Gießen:

- Erhitzen Sie das Gießmaterial auf die empfohlene Temperatur.
- Gießen Sie das Material gleichmäßig in die Kavitäten der Gussformen.
- Lassen Sie das Material gemäß den Anweisungen abkühlen und aushärten.

4. Nach der Verwendung:

- Entfernen Sie die fertigen Geschosse vorsichtig aus den Gussformen.
- Reinigen Sie die Gussformen mit warmem Wasser und einer milden Seife.

- Trocknen Sie die Gussformen gründlich ab, bevor Sie sie lagern.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie alle nicht mehr benötigten Materialien und Verpackungen gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Achten Sie darauf, dass Sie gefährliche Materialien sicher und umweltgerecht entsorgen.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Bedenken zu diesem Produkt wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder den Händler. Sie sollten in der Lage sein, Ihnen die benötigte Unterstützung zu bieten.

Schlussfolgerung

Das sichere und verantwortungsvolle Gießen von Geschossen erfordert Aufmerksamkeit und Sorgfalt. Indem Sie diese Sicherheitsrichtlinien befolgen, tragen Sie zu einem sicheren Arbeitsumfeld bei. Vielen Dank, dass Sie sich die Zeit genommen haben, diese Anleitung zu lesen.

Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 41 Caliber (0.410") 195gr SemiWadcutter Double Cavity Mold

Introduction

Thank you for choosing the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 41 Caliber (0.410") 195gr SemiWadcutter Double Cavity Mold by Lee Precision. This guide provides essential safety instructions and guidelines to ensure the safe and effective use of this product. Please read this guide carefully before use to minimize risks and ensure compliance with safety regulations.

General Safety Guidelines

- **Product Safety:** Always ensure that the product is used in accordance with the guidelines provided. This product is designed for casting bullets and should not be used for any other purpose.
- **Enhanced Recalls:** Stay informed about any recall notices related to this product. If a recall occurs, follow the instructions provided by the manufacturer.
- **Online Shopping:** If purchased online, ensure that the retailer complies with safety requirements as mandated by EU regulations.
- **Special Consumer Focus:** This product is not intended for use by children. Keep out of reach of minors to prevent accidents.
- **EU Contact Point:** For any safety inquiries, please refer to the manufacturer's contact information, which should be available on the product packaging or the manufacturer's website.
- **Rapid Alerts:** Regularly check the EU's Safety Gate platform for updates on product safety and recalls.

Specific Safety Precautions for Use

- **Personal Protective Equipment (PPE):** Always wear appropriate PPE, including gloves, safety goggles, and a face mask, when using the bullet mold to protect against lead exposure and hot materials.
- **Work Area:** Ensure that your work area is wellventilated and free from flammable materials. Use a nonflammable surface for casting.
- **Temperature Control:** Monitor the temperature of the lead to avoid overheating, which can lead to splattering and burns.
- **Children and Pets:** Keep children and pets away from the casting area during use to prevent accidents.
- **Handling Hot Materials:** Use tools designed for handling hot materials when removing the mold from the heat source to avoid burns.

Instructions for Installation and Usage

- **Setup:**
 1. Ensure that your casting equipment is clean and free from contaminants.
 2. Securely attach the mold to your casting platform following the manufacturer's instructions.
- **Casting Process:**
 1. Melt the lead to the appropriate temperature, typically between 650°F and 750°F (343°C to 399°C).
 2. Pour the molten lead into the mold cavities carefully to avoid spills.
 3. Allow sufficient time for the lead to cool and solidify before opening the mold.
 4. Use a sprue cutter to remove excess lead from the sprue plate.

- **PostCasting:**

1. Once the bullets are cast, remove them from the mold and inspect for defects.
2. If any bullets are deformed or have defects, do not use them.
3. Store the finished bullets in a safe and secure location.

- **Cleaning:**

1. Clean the mold with a soft brush or cloth after each use to remove lead residue.
2. Avoid using abrasive materials that could damage the mold surface.

Disposal Instructions

- **Lead Waste:** Dispose of any lead waste according to local regulations. Lead is a hazardous material and should not be discarded in regular waste.
- **Mold Disposal:** If the mold becomes damaged or unusable, contact your local waste management facility for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any questions or concerns regarding the use of this product, please refer to the manufacturer's contact information provided on the product packaging or the manufacturer's website.

Thank you for following these safety instructions. Your adherence to these guidelines helps ensure a safe and enjoyable casting experience.

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola de Doble Cavidad LEE PRECISION

Introducción

Gracias por elegir los moldes de balas de pistola de doble cavidad LEE PRECISION. Este producto está diseñado para facilitar el proceso de fundición de balas de pistola. Para garantizar tu seguridad y la de los demás, es importante seguir estas instrucciones de seguridad y uso adecuadas.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer y entender todas las instrucciones antes de usar el producto.
- Mantén los moldes fuera del alcance de los niños y mascotas.
- Utiliza el producto solo para el propósito para el cual fue diseñado.
- Inspecciona el molde antes de cada uso para asegurarte de que esté en buenas condiciones.
- Evita el uso de moldes dañados o desgastados.
- Usa equipo de protección personal adecuado, como guantes y gafas de seguridad, al trabajar con materiales calientes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Riesgo de quemaduras:** El proceso de fundición implica el uso de metales calientes. Asegúrate de mantener una distancia segura y de usar guantes resistentes al calor.
- **Riesgo de lesiones:** Al manejar herramientas y el molde, ten cuidado de no cortarte o golpearte. Usa herramientas adecuadas para evitar lesiones.
- **Ventilación adecuada:** Asegúrate de trabajar en un área bien ventilada para evitar la acumulación de humos nocivos.
- **Materiales seguros:** Utiliza solo materiales de fundición que sean compatibles con el molde y que cumplan con las normas de seguridad.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación del área de trabajo:

- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia y libre de obstrucciones.
- Coloca una superficie resistente al calor para trabajar.

2. Inspección del molde:

- Revisa el molde para detectar cualquier daño o imperfección.
- Asegúrate de que las cavidades estén limpias y libres de residuos.

3. Calentamiento del molde:

- Calienta el molde lentamente antes de verter el metal fundido.
- Usa un termómetro para asegurarte de que el molde alcance la temperatura adecuada.

4. Vertido del metal:

- Vierte el metal fundido en las cavidades del molde con cuidado.
- No sobrellene las cavidades para evitar derrames.

5. **Enfriamiento:**

- Deja que el molde se enfríe completamente antes de manipularlo.
- No intentes abrir el molde mientras el metal aún está caliente.

6. **Desmoldeo:**

- Una vez que el molde esté frío, abre con cuidado el molde y retira las balas.
- Inspecciona las balas para asegurarte de que no haya defectos.

Instrucciones de Eliminación

- Si el molde o las balas están dañados o ya no son utilizables, deséchalos de acuerdo con las regulaciones locales sobre residuos peligrosos.
- No arrojes el molde o las balas a la basura común. Consulta con las autoridades locales sobre la eliminación adecuada.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre el uso seguro de este producto, busca un punto de contacto en la Unión Europea que pueda proporcionarte asistencia.

Recuerda que es tu responsabilidad mantenerte informado sobre las actualizaciones de seguridad y retiros de productos. Puedes consultar la plataforma Safety Gate de la UE para obtener información sobre productos inseguros.

Gracias por seguir estas instrucciones y disfrutar de tu experiencia de fundición de balas de pistola de manera segura.

Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité

Introduction

Ce guide est conçu pour t'informer sur l'utilisation en toute sécurité du moule à balles de pistolet à double cavité LEE PRECISION 41 CALIBER (0.410") 195GR SEMIWADCUTTER. Il est important de suivre ces instructions pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit.

Directives de Sécurité Générales

- Assure-toi que le produit est utilisé conformément aux instructions fournies.
- Évite tout contact avec des enfants et des personnes vulnérables.
- Vérifie régulièrement l'état du moule pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Informe-toi sur les procédures de rappel en consultant la plateforme Safety Gate de l'UE.
- Signale tout produit dangereux ou accident aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Porte toujours des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, tels que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du moule.
- Ne laisse jamais le moule sans surveillance pendant son utilisation.
- Utilise le moule dans un espace bien ventilé pour éviter l'accumulation de fumées nocives.
- Ne surcharge pas le moule au-delà de sa capacité spécifiée.
- Évite de toucher les surfaces chaudes du moule pour prévenir les brûlures.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation du Moule

- Assure-toi que la surface de travail est propre et stable.
- Fixe le moule à la presse à balles selon les instructions du fabricant de la presse.
- Vérifie que le moule est bien en place et sécurisé avant de commencer le moulage.

2. Utilisation du Moule

- Préchauffe le moule avant de commencer le moulage pour garantir une meilleure qualité de coulée.
- Verse le métal en fusion dans les cavités du moule avec précaution.
- Laisse le métal refroidir suffisamment avant d'ouvrir le moule pour éviter d'endommager les balles.
- Inspecte chaque balle pour vérifier la qualité et l'absence de défauts avant de les utiliser.

Instructions d'Élimination

- Ne jette pas le moule dans des déchets ordinaires. Consulte les réglementations locales sur l'élimination des produits en métal et en aluminium.
- Si le moule est endommagé ou inutilisable, dépose-le dans un centre de recyclage approprié.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité du produit, consulte le point de contact basé dans l'UE pour obtenir des informations supplémentaires.

En suivant ces directives, tu peux assurer une utilisation sûre et efficace du moule à balles de pistolet à double cavité. Prends soin de respecter toutes les précautions de sécurité mentionnées pour éviter tout risque potentiel.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Grazie per aver scelto il nostro prodotto, il 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLD LEE PRECISION 41 CALIBER (0.410") 195GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD. Questa guida fornisce informazioni importanti per garantire un utilizzo sicuro e responsabile del prodotto, in conformità con le normative di sicurezza dell'Unione Europea.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto solo per lo scopo previsto.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e degli animali domestici.
- Segnala eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla regolarmente gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza sempre protezioni adeguate, come occhiali di sicurezza e guanti, durante il processo di fusione.
- Assicurati che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi tossici.
- Non utilizzare il prodotto in presenza di sostanze infiammabili o esplosive.
- Non sovraccaricare il prodotto oltre le specifiche indicate.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

- **Preparazione dell'area di lavoro:**
 - Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di materiali infiammabili.
 - Prepara uno spazio adeguato per il raffreddamento dei proiettili.
- **Utilizzo dello stampo:**
 - Riscalda lo stampo prima dell'uso per migliorare la qualità della fusione.
 - Versa il metallo fuso nelle cavità dello stampo lentamente per evitare schizzi.
 - Attendi che il metallo si solidifichi completamente prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.
- **Manutenzione:**
 - Pulisci lo stampo dopo ogni utilizzo per rimuovere eventuali residui di metallo.
 - Controlla regolarmente lo stampo per eventuali segni di usura o danni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali metallici e dei rifiuti pericolosi.
- Non gettare il prodotto negli scarichi o nei rifiuti domestici.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per domande o ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, contatta il tuo rivenditore o il produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni rilevanti riguardo al prodotto.

Seguendo queste linee guida, puoi contribuire a garantire un utilizzo sicuro e responsabile dello stampo per palle per pistola.

PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 41 CALIBER (0.410") 195GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD KÄYTTÖOHJEET

Johdanto

Tervetuloa PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 41 CALIBER (0.410") 195GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD tuotteen käyttöohjeisiin. Tämä opas tarjoaa tärkeitä turvallisuusohjeita ja käyttöohjeita, jotta voit käyttää tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuote on tarkoitettu vain aikuisille, ja että sitä käytetään vastuullisesti.
- Säilytä tuote lasten ulottumattomissa.
- Tarkista tuote huolellisesti ennen käyttöä mahdollisten vaurioiden tai puutteiden varalta.
- Käytä aina suojavarusteita, kuten suojalaseja ja käsineitä, kun käsittelet valumuottia ja siihen liittyviä materiaaleja.
- Noudata paikallisia lakeja ja sääntöjä, jotka koskevat luotien valmistusta ja käyttöä.

Erityiset turvallisuusohjeet käytössä

- Älä käytä tuotetta, jos se on vaurioitunut tai jos siinä on puutteita.
- Varmista, että työskentelyalue on hyvin ilmastoitu ja että siellä ei ole syttyviä materiaaleja.
- Käytä tuotetta vain siihen tarkoitukseen, johon se on suunniteltu.
- Vältä suoraa kosketusta kuumiin pintoihin, sillä valumuotti voi kuumentua käytön aikana.
- Huolehdi siitä, että kaikki työkalut ja tarvikkeet ovat hyvässä kunnossa ennen käyttöä.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu

- Tarkista, että kaikki tarvittavat työkalut ja tarvikkeet ovat saatavilla.
- Varmista, että työskentelyalue on puhdas ja järjestetty.

2. Asennus

- Kiinnitä valumuotti tukevasti työtasolle, jotta se ei liiku käytön aikana.
- Varmista, että kaikki liitännät ovat tiukkoja ja turvallisia.

3. Käyttö

- Lämmitä valumuotti ennen käyttöä ohjeiden mukaan.
- Kaada sulatettu metalli varovasti valumuottiin, varmistaen, ettei se roisku.
- Anna metallin jäähtyä ja kovettua ennen muotin avaamista.

4. Puhdistus

- Puhdista valumuotti käytön jälkeen huolellisesti, jotta se pysyy hyvässä kunnossa.
- Varmista, että kaikki jäännökset ja roskat poistetaan.

Hävittämisohjeet

- Hävitä tuote ja sen osat ympäristöystävällisesti paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Älä hävitä tuotetta tavallisessa kotitalousjätteessä, mikäli se sisältää vaarallisia materiaaleja.
- Tarkista paikalliset ohjeet ja suositukset vaarallisten jätteiden hävittämisestä.

Lisätietoja ja tuki

Jos tarvitset lisätietoja tai tukea tuotteen käytössä, ota yhteyttä valmistajaan tai jälleenmyyjään. He tarjoavat tarvittavaa apua ja tietoa tuotteen turvallisesta käytöstä.

Yhteenveto

Tämän käyttöoppaan noudattaminen auttaa varmistamaan tuotteen turvallisen ja tehokkaan käytön. Muista aina noudattaa paikallisia lakeja ja sääntöjä, ja käytä tuotetta vastuullisesti. Turvallisuutesi on ensisijainen prioriteetti.

Säkerhetsanvisningar för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 41 CALIBER (0.410") 195GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 41 CALIBER (0.410") 195GR SEMIWADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD. Denna produkt är avsedd för tillverkning av pistolkulor och är designad för att ge hög precision och kvalitet. För att säkerställa säker användning och hantering av produkten, vänligen följ dessa säkerhetsanvisningar noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i enlighet med tillverkarens instruktioner.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera produkten för skador innan användning. Använd inte om den är skadad.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till myndigheterna.
- Håll dig informerad om eventuella återkallelser via EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar när du arbetar med gjutformar.
- Se till att arbetsområdet är väl ventilerat för att undvika inandning av skadliga ångor.
- Undvik att använda produkten i närheten av brandfarliga material.
- Använd endast den rekommenderade typen av smörjmedel för att förhindra att formarna fastnar.
- Följ alltid lokala lagar och regler angående tillverkning och användning av ammunition.

Instruktioner för installation och användning

1. Förbered arbetsområdet genom att städa bort eventuella skräp och brandfarliga material.
2. Kontrollera att alla delar av gjutformen är rena och fria från skräp.
3. Montera handtagen på gjutformen enligt tillverkarens anvisningar.
4. Värm gjutformen långsamt till rekommenderad temperatur innan du börjar gjuta.
5. Fyll formarna med smält bly och stäng dem noggrant.
6. Låt kulorna svalna innan du tar bort dem från formen.
7. Rengör gjutformen efter användning för att säkerställa lång livslängd.

Avfallshanteringsanvisningar

- Avfall som uppstår vid användning av produkten bör hanteras enligt lokala miljöbestämmelser.
- Smält bly och andra material bör inte kastas i vanlig sopor; kontakta lokala myndigheter för korrekt avfallshantering.
- Återvinn material där det är möjligt.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor eller mer information om säkerheten kring produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller den lokala myndigheten. Se till att ha produktens modellnummer och inköpsinformation tillgänglig när du kontaktar dem.

Tack för att du följer dessa säkerhetsanvisningar. Genom att göra det bidrar du till en säkrare användning av

produkten och skyddar dig själv och andra.