

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



Attributes

- Name: 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100032152
- Mfr. No.: 90312
- Bullet Style: -
- Bullet Weight (Grains): 148
- Caliber: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.358
- Delivery weight: 0.386kg
- Shipping height: 76mm
- Shipping width: 51mm
- Shipping length: 279mm
- UPC: 734307903121

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 148GR WADCUTTER MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 38 Caliber \(0.358"\) 148gr WadCutter Mold](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistol 2 Cavidades Lee Precision 38 Caliber \(0.358"\) 148gr WadCutter](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité](#)
- [Italiano: Istruzioni di Sicurezza per l'Uso dei Stampi per Proiettili di Pistola LEE PRECISION](#)
- [Norsk: Brukerveiledning for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 148GR WADCUTTER MOLD](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form do Pocisków Lee Precision 38 Kaliber](#)
- [Suomi: PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 148GR WADCUTTER MOLD Turvallisuusohjeet](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 148GR WADCUTTER MOLD](#)
- [Český: Návod pro bezpečné použití formy na odlévání střel](#)

Sicherheitshinweise für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD

Einführung

Vielen Dank, dass Sie sich für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION entschieden haben. Diese Gussformen sind speziell für die Herstellung von Pistolengeschossen konzipiert und bieten Ihnen eine effiziente und präzise Möglichkeit, Ihre eigenen Geschosse herzustellen. Um die Sicherheit während der Nutzung zu gewährleisten, lesen Sie bitte diese Sicherheitshinweise sorgfältig durch.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stellen Sie sicher, dass Sie die Gussformen nur in gut belüfteten Bereichen verwenden.
- Tragen Sie immer geeignete Schutzausrüstung, einschließlich Handschuhe und Schutzbrille.
- Halten Sie alle Materialien und Werkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern.
- Überprüfen Sie regelmäßig die Gussformen auf Beschädigungen oder Abnutzung.
- Befolgen Sie alle örtlichen Gesetze und Vorschriften zur Verwendung von Gussformen und zur Herstellung von Geschossen.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen bei der Verwendung

- Verwenden Sie die Gussformen nur mit geeigneten Materialien, die für die Herstellung von Geschossen geeignet sind.
- Vermeiden Sie den Kontakt mit heißen Oberflächen und Materialien, um Verbrennungen zu vermeiden.
- Achten Sie darauf, dass die Gussformen während des Gebrauchs stabil stehen, um ein Umkippen zu verhindern.
- Lassen Sie die Gussformen nach dem Gebrauch vollständig abkühlen, bevor Sie sie berühren oder reinigen.
- Verwenden Sie niemals beschädigte Gussformen, da dies zu unsicheren Bedingungen führen kann.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung der Gussformen:

- Stellen Sie sicher, dass die Gussformen sauber und trocken sind, bevor Sie mit dem Gießen beginnen.
- Überprüfen Sie die Gussformen auf Risse oder Beschädigungen.

2. Gießen der Geschosse:

- Erhitzen Sie das Material gemäß den Herstelleranweisungen, bis es die richtige Gießtemperatur erreicht hat.
- Gießen Sie das Material vorsichtig in die Gussformen, um ein Überlaufen zu vermeiden.
- Lassen Sie das Material in den Gussformen abkühlen, bis es vollständig erstarrt ist.

3. Entfernen der Geschosse:

- Öffnen Sie die Gussformen vorsichtig, wenn das Material vollständig abgekühlt ist.
- Entfernen Sie die Geschosse mit einem geeigneten Werkzeug, um Beschädigungen an der Gussform zu vermeiden.

4. Reinigung der Gussformen:

- Reinigen Sie die Gussformen nach jedem Gebrauch gründlich, um Rückstände zu entfernen.
- Lagern Sie die Gussformen an einem trockenen Ort, um Korrosion zu vermeiden.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie defekte oder beschädigte Gussformen gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Stellen Sie sicher, dass alle Materialien, die bei der Verwendung der Gussformen verwendet wurden, umweltgerecht entsorgt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für weitere Informationen oder bei Fragen zur Sicherheit und Nutzung der 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder Ihren Händler. Achten Sie darauf, alle relevanten Informationen zur Produktverwendung und Sicherheit zu beachten.

Indem Sie diese Sicherheitshinweise befolgen, tragen Sie dazu bei, ein sicheres und effektives Gießen von Geschossen zu gewährleisten. Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit und viel Erfolg bei Ihren Gießprojekten!

Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 38 Caliber (0.358") 148gr WadCutter Mold

Introduction

Thank you for choosing the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 38 Caliber (0.358") 148gr WadCutter Mold by Lee Precision. This guide provides essential safety instructions and guidelines to ensure safe and effective use of this product. Please read this guide carefully before using the mold.

General Safety Guidelines

- Always handle molds with care to avoid injury.
- Ensure that the working area is clean and free from obstructions.
- Keep the molds out of reach of children and vulnerable individuals.
- Use personal protective equipment (PPE), such as gloves and safety glasses, when casting bullets.
- Be aware of the potential hazards associated with molten lead and hot surfaces.
- Report any unsafe products or accidents to the relevant authorities.
- Regularly check for recall updates on the EU's Safety Gate platform.

Specific Safety Precautions for Use

- Ensure the mold is securely fastened to a stable surface before use.
- Always preheat the mold to the recommended temperature before pouring lead.
- Avoid overfilling the mold cavities to prevent spillage and burns.
- Use a proper lead melting pot designed for bullet casting.
- Allow the mold to cool before handling it after use.
- Do not use the mold for any purpose other than intended; it is designed specifically for casting bullets.
- Dispose of any lead waste according to local regulations to minimize environmental impact.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary materials, including lead, a melting pot, and personal protective equipment.
- Ensure your workspace is wellventilated and organized.

2. Setting Up the Mold:

- Attach the mold securely to a stable work surface using clamps or a vice.
- Check the mold for any damage or defects before use.

3. Preheating the Mold:

- Preheat the mold to the recommended temperature using a heat source or by placing it on a hot plate. This ensures better bullet fill and reduces the risk of lead sticking.

4. Melting the Lead:

- Use a lead melting pot to heat the lead to the appropriate temperature.
- Follow the manufacturer's instructions for the melting pot to ensure safe operation.

5. Pouring the Lead:

- Carefully pour the molten lead into the mold cavities, filling them without overfilling.

- Allow the lead to cool and solidify according to the recommended time.

6. Removing the Bullets:

- Once cooled, gently open the mold and remove the bullets.
- Inspect the bullets for quality and consistency.

7. Cleaning the Mold:

- Clean the mold after each use to prevent buildup and maintain performance.
- Store the mold in a dry place to avoid rust or corrosion.

Disposal Instructions

- Dispose of any lead waste responsibly, following local regulations and guidelines for hazardous materials.
- Do not discard lead or mold materials in regular trash.
- Check with local authorities for proper disposal methods to protect the environment.

Contact Information for Further Support

For further support or inquiries regarding the safety of this product, please refer to the manufacturer's contact details provided with your purchase. Always ensure to have the product information ready when seeking assistance.

Thank you for prioritizing safety while using the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 38 Caliber (0.358") 148gr WadCutter Mold. Your adherence to these guidelines ensures a safe and enjoyable bullet casting experience.

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistol 2 Cavidades Lee Precision 38 Caliber (0.358") 148gr WadCutter

Introducción

Gracias por elegir el molde de balas de pistola de 2 cavidades Lee Precision 38 Caliber (0.358") 148gr WadCutter. Este producto está diseñado para facilitar el proceso de fundición de balas y asegurar un uso seguro. Por favor, sigue estas instrucciones de seguridad para garantizar un manejo adecuado y seguro del producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer todas las instrucciones antes de usar el producto.
- Mantén el área de trabajo limpia y organizada para evitar accidentes.
- Usa equipo de protección personal adecuado, como guantes y gafas de seguridad, durante el proceso de fundición.
- Nunca dejes el molde desatendido mientras esté caliente.
- Almacena el molde en un lugar seco y seguro, fuera del alcance de los niños.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- El molde puede calentarse significativamente durante el uso. Evita el contacto directo con la piel.
- Utiliza herramientas adecuadas para manejar el molde caliente.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté bien ventilada para evitar la acumulación de humos nocivos.
- No intentes modificar el molde de ninguna manera, ya que esto puede comprometer su seguridad y eficacia.
- Revisa el molde antes de cada uso para asegurarte de que no tenga daños visibles.

Instrucciones para la Instalación y Uso

Instalación

1. Preparación del Área de Trabajo:

- Limpia y organiza tu espacio de trabajo.
- Asegúrate de tener todos los materiales necesarios a mano.

2. Configuración del Molde:

- Coloca el molde en una superficie plana y estable.
- Asegúrate de que el molde esté bien alineado y asegurado en su lugar.

Uso

1. Calentamiento del Molde:

- Enciende la fuente de calor y permite que el molde se caliente adecuadamente.
- Verifica la temperatura del molde antes de verter el material.

2. Fundición de Balas:

- Vierte el material fundido en las cavidades del molde con cuidado.
- Evita el derrame de material fuera de las cavidades.

3. Enfriamiento:

- Deja que las balas se enfríen completamente antes de intentar retirarlas del molde.
- Utiliza herramientas adecuadas para extraer las balas del molde.

Instrucciones de Eliminación

- Si el molde ya no es utilizable, asegúrate de desecharlo de manera segura.
- Consulta las regulaciones locales sobre la eliminación de productos de metal y materiales de fundición.
- No arrojes el molde a la basura convencional si contiene residuos peligrosos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para más información sobre la seguridad del producto, consulta el sitio web del fabricante o la documentación incluida con el producto.

Conclusión

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes disfrutar de un uso seguro y efectivo del molde de balas de pistola de 2 cavidades Lee Precision. Mantente informado sobre las actualizaciones de seguridad y recuerda que tu seguridad es lo más importante.

Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité

Introduction

Ce guide fournit des instructions de sécurité importantes pour l'utilisation du moule à balles de pistolet à double cavité LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER. Il est essentiel de suivre ces instructions pour garantir une utilisation sécurisée et efficace de ce produit.

Directives de Sécurité Générales

- Assuretoi que le produit est utilisé uniquement par des adultes ou sous la supervision d'un adulte.
- Vérifie régulièrement le moule pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Ne laisse pas le moule à la portée des enfants.
- Informetoi sur les lois et réglementations locales concernant l'utilisation de moules de balles.
- Utilise des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, tels que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du moule.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Chaleur et Matériaux:**
 - Le moule devient très chaud lors de l'utilisation. Manipulele avec précaution pour éviter les brûlures.
 - Utilise des gants de protection pour éviter tout contact direct avec les surfaces chaudes.
- **Environnement de Travail:**
 - Assuretoi de travailler dans un espace bien ventilé pour éviter l'accumulation de fumées nocives.
 - Évite de travailler dans des zones humides ou mouillées pour réduire le risque de choc électrique.
- **Manipulation des Matériaux:**
 - Ne surcharge pas le moule lors du remplissage pour éviter les débordements.
 - Utilise des alliages de plomb appropriés pour le moulage, et évite de mélanger différents types de métaux.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation:

- Fixe le moule sur une surface stable et plane avant utilisation.
- Assuretoi que toutes les pièces sont correctement assemblées et sécurisées.

2. Utilisation:

- Chauffe le moule à la température recommandée avant d'y verser le métal en fusion.
- Verse le métal en fusion lentement dans les cavités du moule pour éviter les éclaboussures.
- Laisse le métal refroidir complètement avant de retirer les balles du moule.
- Nettoie le moule après chaque utilisation pour garantir sa longévité.

Instructions de Mise au Rebut

- Ne jette pas le moule à la poubelle sans avoir respecté les réglementations locales sur le recyclage des métaux.
- Si le moule est endommagé et ne peut plus être utilisé, contacte les services de recyclage appropriés pour une mise au rebut sécurisée.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, consulte les autorités locales ou les plateformes de sécurité des consommateurs. Assure-toi de rester informé des rappels de produits via la plateforme Safety Gate de l'UE.

En suivant ces directives de sécurité, tu peux utiliser le moule à balles de pistolet de manière efficace et en toute sécurité. Reste vigilant et assure-toi de respecter toutes les précautions nécessaires pour garantir ta sécurité et celle des autres.

Istruzioni di Sicurezza per l'Uso dei Stampi per Proiettili di Pistola LEE PRECISION

Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per proiettili di pistola LEE PRECISION. Questi stampi sono progettati per offrire prestazioni elevate e sicurezza durante l'uso. È importante seguire le istruzioni di sicurezza e le linee guida per garantire un utilizzo corretto e sicuro del prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare gli stampi in un'area ben ventilata per ridurre l'esposizione ai fumi potenzialmente nocivi.
- Indossa sempre occhiali protettivi e guanti resistenti al calore quando maneggi i materiali e gli strumenti.
- Tieni gli stampi e i materiali fuori dalla portata dei bambini e degli animali domestici.
- Non utilizzare gli stampi per scopi diversi da quelli previsti.
- Controlla regolarmente gli stampi per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Manipolazione dei Materiali:**
 - Utilizza solo materiali di fusione raccomandati per il tuo stampo.
 - Non riscaldare i materiali oltre la temperatura raccomandata.
- **Uso degli Stampi:**
 - Assicurati che gli stampi siano completamente raffreddati prima di toccarli.
 - Non sovraccaricare gli stampi durante l'uso.
- **Pulizia e Manutenzione:**
 - Pulisci gli stampi dopo ogni uso per rimuovere residui di materiale.
 - Non utilizzare solventi aggressivi o abrasivi per la pulizia.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. **Installazione:**
 - Posiziona gli stampi su una superficie piana e stabile.
 - Assicurati che i manici siano saldamente fissati prima di utilizzare gli stampi.
2. **Uso:**
 - Riscalda gli stampi secondo le istruzioni del produttore.
 - Versa il materiale fuso nelle cavità degli stampi, evitando di sovraccaricarli.
 - Attendi il raffreddamento completo prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.
 - Controlla i proiettili per eventuali difetti prima di utilizzarli.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di fusione e degli stampi.
- Non gettare gli stampi o i materiali nel normale rifiuto domestico.
- Considera di contattare un centro di raccolta per rifiuti pericolosi se necessario.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori domande o assistenza, si prega di contattare il proprio rivenditore o il produttore.

Ricorda che la sicurezza è fondamentale quando si utilizzano prodotti di fusione. Segui sempre queste istruzioni

e le linee guida per garantire un'esperienza sicura e soddisfacente.

Brukerveiledning for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD

Introduksjon

Takk for at du valgte 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS fra LEE PRECISION. Denne veiledningen gir viktige sikkerhetsinstruksjoner og bruksanvisninger for å sikre trygg og effektiv bruk av produktet. Vennligst les og følg alle instruksjoner nøye.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Sørg for å bruke produktet i samsvar med produsentens anbefalinger.
- Oppbevar produktet utilgjengelig for barn og sårbare grupper.
- Kontroller produktet for skader før bruk. Ikke bruk skadde produkter.
- Bruk alltid passende verneutstyr, inkludert hansker og vernebriller, når du arbeider med støping.
- Rapportér eventuelle farlige produkter eller ulykker til myndighetene.

Spesifikke sikkerhetstiltak for bruk

- Unngå å berøre varme overflater under og etter støpeprosessen.
- Sørg for at arbeidsområdet er godt ventilert for å unngå innånding av damper.
- Bruk kun produktet til dets tiltenkte formål. Ikke bruk det til andre typer støping.
- Hold arbeidsområdet ryddig for å unngå ulykker.
- Følg alle lokale forskrifter og lover knyttet til håndtering av skytevåpen og ammunisjon.

Instruksjoner for installasjon og bruk

1. Forbered arbeidsområdet:

- Velg et stabilt og rent arbeidsområde.
- Sørg for at du har alle nødvendige verktøy og materialer tilgjengelig.

2. Installasjon av formen:

- Fest håndtakene til formblokken i henhold til produsentens instruksjoner.
- Kontroller at sprueplaten sitter riktig på plass.

3. Støpeprosessen:

- Smelt ønsket metall (f.eks. bly) til riktig temperatur.
- Hell forsiktig det smeltede metallet i formhulene.
- La metallet avkjøles og størkne i formen.
- Fjern de støpte kulene forsiktig fra formen når de er kalde.

4. Rengjøring:

- Rengjør formen etter hver bruk for å fjerne eventuelle rester av metall og smuss.
- Oppbevar formen på et tørt sted for å unngå rust og skade.

Avfallsinstruksjoner

- Følg lokale forskrifter for avfallshåndtering av metallrester og skadde produkter.
- Ikke kast produktet i vanlig husholdningsavfall. Kontakt lokale myndigheter for riktig avhending.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For spørsmål eller bekymringer angående sikkerhet og bruk av produktet, vennligst kontakt produsenten eller forhandleren der du kjøpte produktet.

Vi takker for at du tar sikkerheten på alvor, og ønsker deg lykke til med støpeprosessen!

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form do Pocisków Lee Precision 38 Kaliber

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup formy do pocisków Lee Precision 38 Kaliber (0.358") 148gr WadCutter. Produkt ten został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i wydajności. Prosimy o uważne zapoznanie się z poniższymi instrukcjami bezpieczeństwa oraz zaleceniami dotyczącymi użytkowania, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne korzystanie z produktu.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Używaj formy wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem.
- Przechowuj formę w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Zawsze stosuj odpowiednie środki ochrony osobistej, takie jak rękawice i okulary ochronne, podczas pracy z formą.
- Regularnie sprawdzaj formę pod kątem uszkodzeń przed każdym użyciem.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne sytuacje lub wypadki odpowiednim władzom.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Upewnij się, że forma jest czysta i sucha przed użyciem.
- Unikaj kontaktu z gorącymi powierzchniami i materiałami.
- Nie używaj formy w przypadku widocznych uszkodzeń.
- Nie modyfikuj formy ani nie używaj jej w sposób niezgodny z instrukcjami producenta.
- Zawsze stosuj się do instrukcji dotyczących odlewania, aby uniknąć przegrzania lub uszkodzenia formy.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie formy

- Sprawdź, czy forma jest czysta i wolna od zanieczyszczeń.
- Upewnij się, że wszystkie elementy są w dobrym stanie.

2. Ustawienie formy

- Umieść formę na stabilnej, płaskiej powierzchni.
- Upewnij się, że forma jest prawidłowo zamocowana w uchwycie.

3. Proces odlewania

- Podgrzej materiał do odlewania zgodnie z zaleceniami producenta.
- Wlej materiał do komór formy, unikając przelewania.
- Pozwól materiałowi ostygnąć i stwardnieć zgodnie z instrukcjami.

4. Usuwanie pocisków

- Ostrożnie otwórz formę po całkowitym stwardnieniu materiału.
- Użyj narzędzi do wyjmowania pocisków, aby uniknąć uszkodzeń formy.

5. Czyszczenie formy

- Po każdym użyciu dokładnie oczyść formę z resztek materiału.
- Przechowuj formę w suchym miejscu, aby zapobiec korozji.

Instrukcje dotyczące Utylizacji

- Utylizuj formę zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów.
- Jeśli forma jest uszkodzona i nie nadaje się do dalszego użytku, rozważ jej recykling, jeśli to możliwe.

Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa produktu lub potrzeby uzyskania dodatkowych informacji, skontaktuj się z lokalnym punktem kontaktowym w Unii Europejskiej.

Pamiętaj, aby zawsze przestrzegać powyższych wytycznych, aby zapewnić sobie i innym bezpieczeństwo podczas korzystania z formy do pocisków Lee Precision.

PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD

Turvallisuusohjeet

Johdanto

Tervetuloa PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD tuotteen turvallisuusohjeisiin. Tämä opas on suunniteltu auttamaan sinua käyttämään tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti. Ole hyvä ja lue ohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuote on tarkoitettu aikuisten käyttöön. Älä anna lasten käyttää tuotetta ilman aikuisen valvontaa.
- Tarkista tuote ennen käyttöä. Varmista, että siinä ei ole vaurioita tai puutteita.
- Käytä tuotetta vain siihen tarkoitukseen, johon se on suunniteltu.
- Säilytä tuote kuivassa ja viileässä paikassa, suojassa kosteudelta ja äärimmäisiltä lämpötiloilta.
- Pidä tuote poissa lasten ulottuvilta.
- Ilmoita mahdollisista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista viranomaisille.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Käytä aina suojavausteita, kuten käsineitä ja suojalaseja, kun käytät valumuottia.
- Varmista, että työskentelyalue on hyvin valaistu ja siisti.
- Älä käytä tuotetta, jos olet väsynyt tai huonossa kunnossa.
- Vältä voimakasta painetta tai iskuja, jotka voivat vahingoittaa tuotetta tai aiheuttaa onnettomuuksia.
- Älä yritä muokata tai korjata tuotetta itse.

Asennus ja käyttöohjeet

- Varmista, että työskentelypinta on tasainen ja vakaa.
- Kiinnitä valumuotti tukevasti paikalleen ennen käyttöä.
- Lue valmistajan ohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.
- Käynnistä laite vain, kun kaikki osat ovat kunnolla kiinnitetyt.
- Käytä tuotetta vain suositelluilla materiaaleilla.
- Seuraa tarkasti valmistajan suosituksia luodin valmistamisessa.

Hävitysohjeet

- Hävitä tuote paikallisten sääntöjen ja määräysten mukaisesti.
- Älä hävitä tuotetta sekajätteen mukana.
- Ota yhteyttä paikallisiin jätehuoltoviranomaisiin saadaksesi lisätietoja turvallisesta hävittämisestä.

Lisätietoja ja tuki

Jos sinulla on kysymyksiä tai tarvitset lisätietoja tuotteesta, ota yhteyttä valmistajaan tai valtuutettuun jälleenmyyjään.

Kiitos, että valitsit PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD tuotteen. Toivomme, että nautit tuotteen käytöstä turvallisesti ja tehokkaasti.

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är utformad för att möjliggöra effektiv och säker gjutning av kulor. För att säkerställa en trygg användning, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten enligt tillverkarens instruktioner.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Kontrollera produkten regelbundet för skador eller slitage.
- Vid misstanke om att produkten är skadad, avbryt användningen omedelbart.
- Informera dig om eventuella återkallelser av produkten via EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar vid gjutning.
- Se till att arbetsområdet är välventilerat.
- Undvik att använda produkten i närheten av brandfarliga material.
- Följ noggrant alla instruktioner för temperatur och materialhantering.
- Tänk på att varm metall kan orsaka brännskador; hantera med försiktighet.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsområdet:

- Rensa arbetsytan från skräp och brandfarliga material.
- Se till att alla nödvändiga verktyg är tillgängliga innan du börjar.

2. Montering av gjutformen:

- Fäst handtagen på formblocket enligt tillverkarens anvisningar.
- Kontrollera att alla delar är ordentligt på plats innan användning.

3. Gjutning av kulor:

- Värm upp gjutformen till rekommenderad temperatur.
- Häll smält metall i formhålen och låt svalna enligt instruktionerna.
- Ta bort kulorna försiktigt när de har stelnat helt.

Avfallshantering

- Kasta inte produkten i hushållsavfall.
- Följ lokala riktlinjer för avfallshantering av metall och plast.
- Om produkten är skadad eller inte längre används, återvinn den på ett miljövänligt sätt.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor eller ytterligare information om säkerhet och användning, vänligen kontakta tillverkaren eller din lokala återförsäljare. Se till att ha produktens modellnummer tillgängligt för snabbare hjälp.

Vi hoppas att dessa säkerhetsinstruktioner hjälper dig att använda din 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLD på ett säkert och effektivt sätt. Tack för att du är en ansvarsfull användare!

Návod pro bezpečné použití formy na odlévání střel

Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD. Tento návod obsahuje důležité informace o bezpečném používání, instalaci, a likvidaci produktu, abyste zajistili bezpečnost svou i ostatních. Před použitím si prosím pečlivě přečtěte všechny pokyny.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Před použitím produktu si důkladně prostudujte všechny pokyny a upozornění.
- Udržujte formy na odlévání mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Zkontrolujte, zda je výrobek nepoškozený a funkční před každým použitím.
- Používejte výrobek pouze k určenému účelu a v souladu s pokyny výrobce.
- V případě poškození nebo selhání výrobku přestaňte okamžitě používat a kontaktujte výrobce.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Při odlévání střel používejte ochranné brýle a rukavice, abyste se chránili před popáleninami a zraněními.
- Pracujte v dobře větraném prostoru, aby se minimalizovalo riziko inhalace škodlivých výparů.
- Nikdy nenechávejte formy na odlévání bez dozoru během používání.
- Zajistěte, aby všechny nástroje a zařízení používané s formou byly v dobrém stavu a vhodné pro daný úkol.
- Při manipulaci s horkým kovem buďte obzvlášť opatrní, abyste předešli popáleninám.

Pokyny pro instalaci a použití

1. Příprava formy:

- Zkontrolujte, zda jsou všechny části formy čisté a bez nečistot.
- Ujistěte se, že formy jsou správně namontovány a zajištěny.

2. Odlévání:

- Roztavte olovo nebo jiný vhodný materiál na odlévání podle pokynů výrobce.
- Pomalu a opatrně nalijte roztavený materiál do formy.
- Nechte materiál vychladnout a ztuhnout podle doporučení výrobce.

3. Údržba:

- Po použití důkladně vyčistěte formy a uložte je na suchém místě.
- Pravidelně kontrolujte formy na známky opotřebení nebo poškození.

Pokyny pro likvidaci

- Všechny komponenty formy likvidujte v souladu s místními předpisy o odpadech.
- Nepokládejte formy do běžného odpadu, pokud obsahují nebezpečné materiály.
- Zvažte recyklaci, pokud je to možné, aby se minimalizoval dopad na životní prostředí.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro další informace nebo dotazy ohledně bezpečnosti produktu se prosím obraťte na svého prodejce nebo výrobce. Ujistěte se, že máte k dispozici číslo modelu a další relevantní informace o produktu.

Udržujte tento návod na bezpečné použití v blízkosti vašeho výrobku pro snadný přístup. Děkujeme, že dbáte na bezpečnost a dodržujete pokyny.